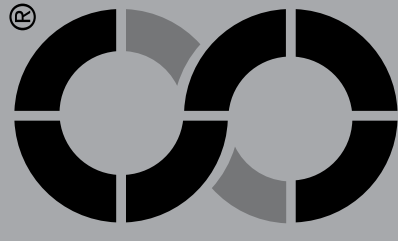
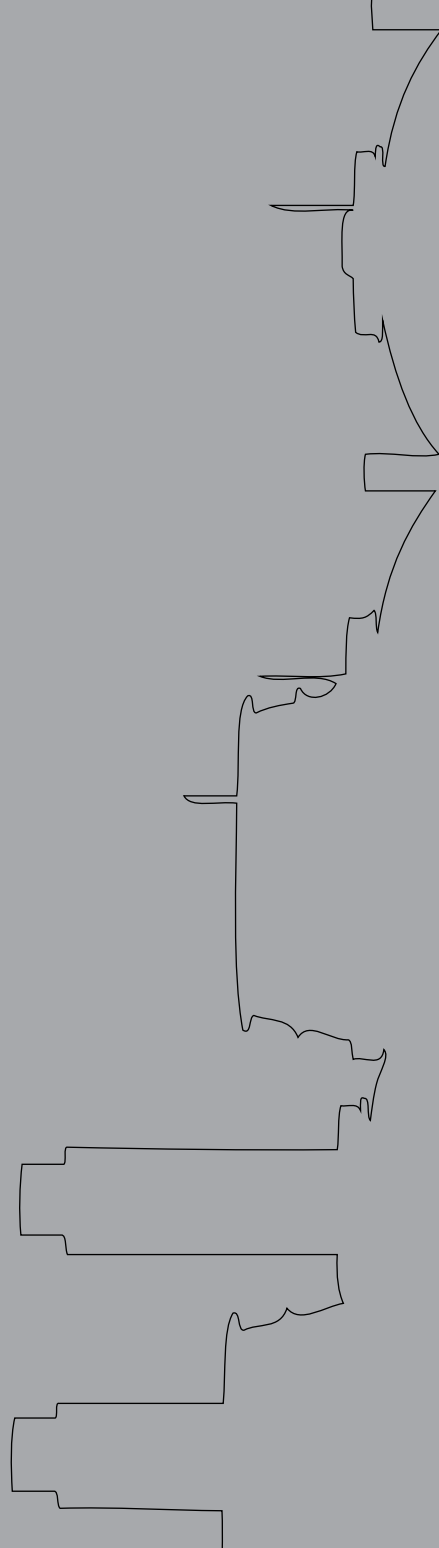


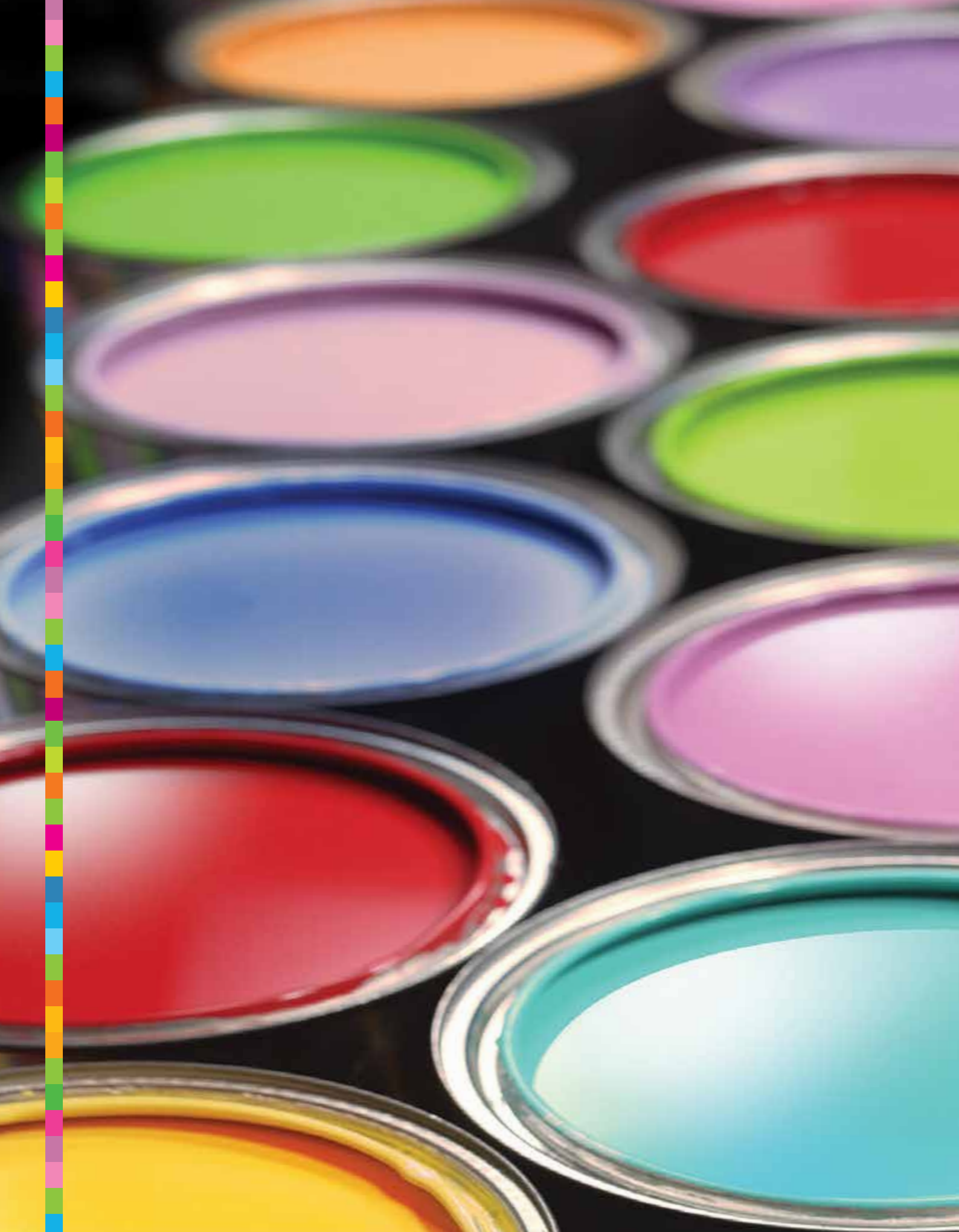
Tehnični priročnik

ZAŠČITA KOVIN



Chromos
Svjetlost





UVOD

Visoka kvaliteta naših proizvodov, kakor tudi dolgoletne izkušnje v proizvodnji barv, so porok, da smo kos tudi najzahtevnejšim izzivom, katere srečujemo pri uporabi barv in premazov v industriji.

Prisluhnili smo potrebam tržišča in z uporabo najmodernejših tehnologij dosegli, da so naši proizvodi tudi v tem segmentu uporabe med najbolj kakovostnimi in najbolj iskanimi.

Pri tem je bilo naše glavno vodilo vedno biti vsaj ZA NIANSO BOLJŠI!

CHROMOS SVJETLOST

Tradicija proizvodnje barv v zadnjih skoraj 100 letih in idealna lokacija, kakor tudi naravna prometna povezanost ter dobro razvita cestna ter železniška infrastruktura, so odlična izhodišča za delo in razvoj našega podjetja. Pomembno poslovno rast kontinuirano beležimo od sredine 90-ih let preteklega stoletja. Ob izredno visoki kvaliteti naših proizvodov in dobri prodajni mreži smo postali vodilni proizvajalci barv in lakov na Hrvaškem. Sistematično delo na vzdrževanju in izboljševanju teh dveh segmentov poslovanja je razlog, da iz leta v leto dosegamo vse boljše poslovne rezultate. Velika vlaganja v nove in izboljšavo obstoječih proizvodov, so omogočila razvoj številnih novih proizvodov, s katerimi samozavestno konkuriramo tudi največjim tujim proizvajalcem barv in lakov na našem tržišču.

Kvaliteta naših proizvodov je prepoznavna tudi na zahtevnejših tujih tržiščih, zato tudi beležimo vedno boljše rezultate na področju izvoza. Strokovnjaki v našem vrhunskem razvojnem centru nam omogočajo, da lahko samozavestno zremo v prihodnost.

1977. vstop v sistem Kemijskega kombinata "CHROMOS", sprememba imena v "CHROMOS SVJETLOST"

1959. razširjen proizvodni program, novo ime Kemijska industrija, "SVJETLOST"

1956. osnovano podjetje "SVJETLOST" Lužani

1947. "Bojana" postane obrat Poljedelske zadruge Lužani

1933. odprta tovarna za proizvodnjo suhih zidnih barv, "Bojana" Ciglenik

1920. tovarna barv v Ratkovici, preneha z delom 1928.



VSEBINA

UV1

I. PROTIKOROZIJSKI PREMAZI

1. ALKIDNI PREMAZI

- | | |
|---|-----|
| 1.1. KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO | AL1 |
| 1.2. HARDLUX DS TEMELJNI PREMAZ ZA KOVINO | AL3 |
| 1.3. KEMOLUX EMAJL LAK | AL5 |
| 1.4. HARDLUX DS POKRIVNI PREMAZ | AL7 |

2. EPOKSI PREMAZI

- | | |
|---------------------------------|------|
| 2.1. KEMEPOX AK TEMELJNI PREMAZ | EP1 |
| 2.2. KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ | EP3 |
| 2.3. KEMEPOX BST | EP5 |
| 2.4. KEMEPOX DELAVNIŠKI TEMELJ | EP7 |
| 2.5. KEMEPOX DS MIOX | EP9 |
| 2.6. KEMEPOX MASTIC | EP11 |
| 2.7. KEMEPOX TARMASTIC | EP13 |
| 2.8. KEMEPOX SHOPPRIMER | EP15 |
| 2.9. KEMEPOX LAK | EP17 |

3. POLIURETANSKI PREMAZI

- | | |
|-------------------------------------|-----|
| 3.1. KEMOLUX PUR TEMELJNI PREMAZ | P01 |
| 3.2. KEMOLUX PUR POKRIVNI PREMAZ | P03 |
| 3.3. KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ | P05 |

4. VINILAKRILNI PREMAZI

- | | |
|---------------------------------------|-----|
| 4.1. KEMOKRIL VA TEMELJNI PREMAZ MIOX | VA1 |
| 4.2. KEMOKRIL VA POKRIVNI PREMAZ | VA3 |

5. PREMAZI NA OSNOVI CINKA V PRAHU

- | | |
|--------------------------|-----|
| 5.1. KEMEPOX CINK PRIMER | ZN1 |
| 5.2. SILIKOKEM ZN | ZN3 |

6. PREMAZI OTPORNI NA VISOKE TEMPERATURE

- | | |
|--------------------|-----|
| 6.3. TERMOSTAL 600 | TE1 |
|--------------------|-----|

UV5

II. PREMAZI ZA KOVINSKO INDUSTRIJU

1. ALKIDNI PREMAZI

- | | |
|--|-------|
| 1.1. KEMODUR S BST | ALK1 |
| 1.2. KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO | ALK3 |
| 1.3. KEMOLUX UNIVERZALNA AK BST | ALK5 |
| 1.4. KEMOCEL TEMELJNA BARVA ZA KOVINO | ALK7 |
| 1.5. KEMOLUX EMAJL LAK | ALK9 |
| 1.6. HARDLUX PROFESIONAL LAK | ALK11 |
| 1.7. KEMOLUX BS LAK | ALK13 |
| 1.8. KEMOCEL BS LAK | ALK15 |
| 1.9. HARDLUX METALNI EFEKT LAK | ALK17 |
| 1.10. HARDLUX HAMMERSCHLAG EFEKT LAK | ALK19 |
| 1.11. KEMOLUX BARVA ZA VAGONE I. PREMAZ | ALK21 |
| 1.12. KEMOLUX BARVA ZA VAGONE II. PREMAZ | ALK23 |

2. PREMAZI NA NITRO OSNOVI

- | | |
|------------------------|-----|
| 2.1. KEMOCEL NITRO LAK | NI1 |
|------------------------|-----|

3. PREMAZI NA VODNI OSNOVI

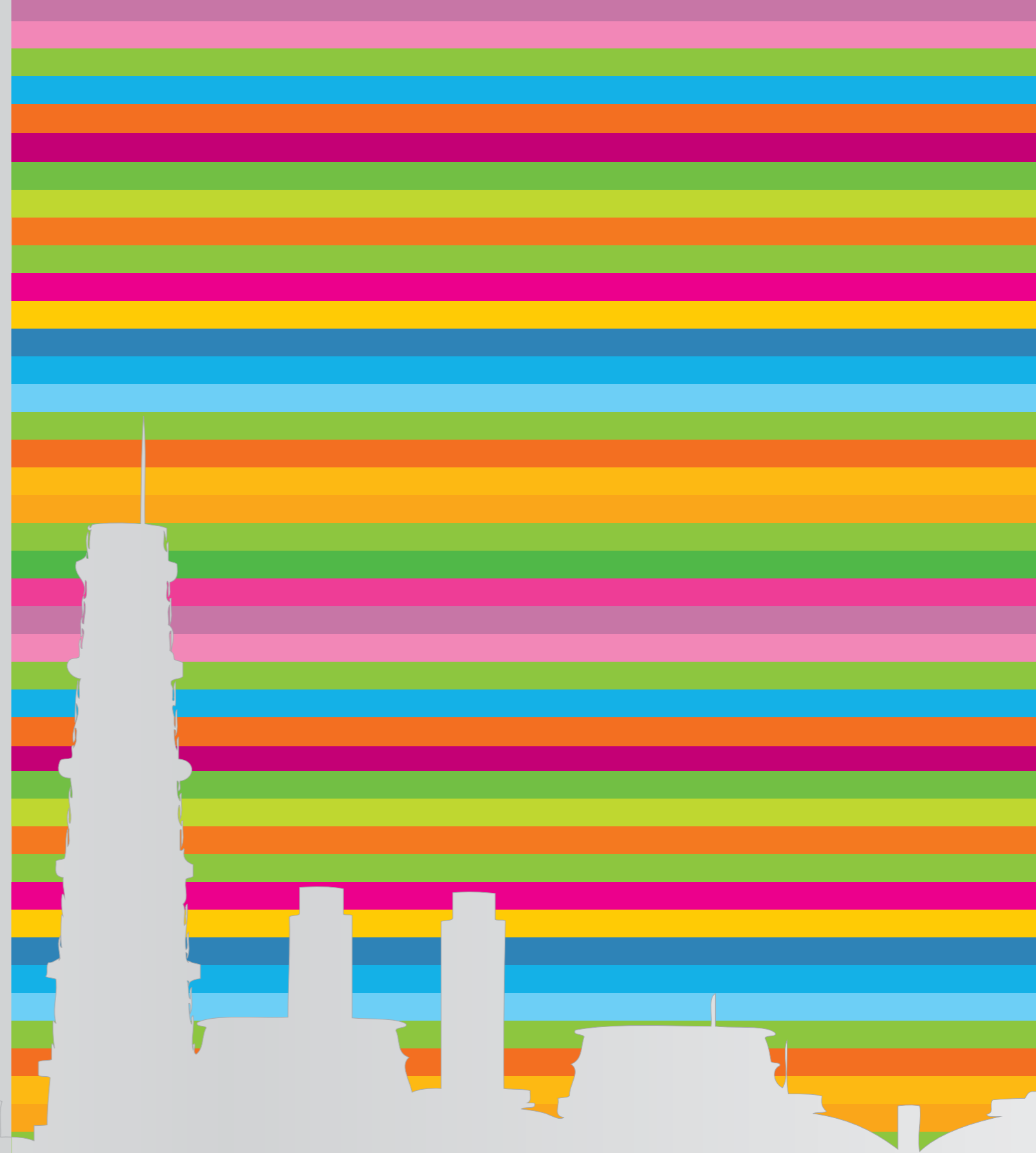
- | | |
|---------------------------------------|-----|
| 3.1. AQUALUX TEMELJNA BARVA ZA KOVINO | V01 |
| 3.2. AQUALUX LAK | V03 |

III. RAZNI IZRAČUNI

IV. FOTO REFERENCE

- | | |
|--|-----|
| MEJNI PREHOD-METKOVIĆ | FR1 |
| SKY OFFICE ZAGREB | FR2 |
| DALJNOVOD HVAR | FR3 |
| KANDELABRI TER DRUGE JEKLENE KONSTRUKCIJE | FR4 |
| DIMOVOodne CEVI TERMOELEKTRARNA SISAK | FR5 |
| NADZEMNI PLINSKI REZERVOARJI | FR6 |
| REZERVOAR ZA TOPILA CHROMOS-SVJETLOST LUŽANI | FR7 |
| SANACIJA SILOSA DERVENTA | FR8 |

UV6



PROTIKOROZIJSKI PREMAZI



KOVINSKE KONSTRUKCIJE V GRADBENIŠTVU

- Cestni in železniški mostovi -
- Kovinske konstrukcije industrijskih, športnih in stanovanjskih zgradb -

ELEKTROINDUSTRIJA

- Daljnovodi -
- Termoelektrarne -
- Hydrogradnja in tlačni cevovodi -

PETROKEMIJSKA INDUSTRIJA

- Naftni rezervoarji -
- Rafinerije -

KEMIJSKA INDUSTRIJA

- Rezervoarji za kemijska sredstva -
- Čistilne naprave za odpadne vode -

REZERVOARJI IN CEVOVODI ZA PITNO VODO

CEVOVODI IN PLINOVODI

PROTIKOROZIJSKI PREMAZI

Tehnologija preprečevanja korozije prispeva k zaščiti družbenega bogastva skozi zaščito elementov, ki so izdelani iz železa, raznih tipov jekel, pocinkanega železa, aluminija itd. Vsi ti materiali pa imajo na žalost to pomanjkljivost, da so podvrženi koroziji.

Korozija je napad na kovine ter je posledica kemijskih in elektrokemijskih reakcij, ki nastajajo zaradi termodinamične nestabilnosti materiala v danem okolju. Korozija začne najprej delovati na površini materiala, od tam pa z različno hitrostjo napreduje v globino materiala. Posledica je lokalna sprememba sestave kovine in njenih fizikalnih ter kemijskih lastnosti. Tekom korozijskih procesov kovine prehajajo v kemijske spojine, ki jih sicer lahko najdemo v naravi. Proces korozije je ireverzibilen.

Korozija torej vpliva na stanje površine kovine, s tem pa na življenjsko dobo posameznih elementov, ki so vgrajeni v različne konstrukcije v raznih korozivnih okoljih.

Večina industrijsko pomembnih kovin je podvržena oksidaciji, ki vodi do spontanega nastanka oksidne plasti. Kot posledica tega obstoji nevarnost nanosa premaza na oksidno prevleko in ne na čisto kovinsko površino. Vrsta oksidne prevleke zelo vpliva na korozijsko obnašanje kovine.

Študije o škodi zaradi korozije, ki so bile objavljene v najrazvitejših deželah sveta, kažejo, da je ta eden največjih uničevalcev človeških dobrin in energije. Korozija namreč povzroča ogromno neposredno in posredno škodo.

Obstojnost na korozijo je zelo važna kvalitetna lastnost, katere pomen neprestano raste zaradi zahtev tržišča po vse daljših garancijskih rokih. Zavedati se moramo, da korozije ni možno trajno preprečiti, v veliki meri pa jo lahko vsaj upočasnimo ali omejimo z uporabo ustreznih materialov za odgovarjajočo protikorozijsko zaščito. V izbiri različnih materialov za protikorozijsko zaščito so se premazi izkazali kot najlažje, najenostavnejše in najbolj ekonomično sredstvo za zmanjšanje korozijskih izgub ter minimalne porabe naravnih virov in energije.

AN1

ATMOSFERSKA KOROZIJA

Atmosferska korozija je proces, ki poteka v tankem filmu vlage na površini kovine. Film vlage je lahko tako tenak, da ga s prostim očesom sploh ne vidimo.

Stopnja atmosferske korozije narašča pod vplivom sledečih faktorjev:

- z rastjo relativne vlažnosti zraka
- s kondenzacijo vlage na površini (ko je temperatura površine enaka ali nižja od temperature rosišča)
- z rastjo onesnaženosti atmosfere z agresivnimi snovmi, ki lahko reagirajo s kovinsko površino

Izkušnje so pokazale, da do pojava korozije prihaja tudi v slučaju, ko je relativna vlažnost zraka nad 80% in temperatura nad 0 °C. Ob prisotnosti onesnaževalcev in/ali higroskopnih soli, lahko korozija nastopi že pri nižji relativni vlažnosti zraka. Vlažnost zraka na določenem področju je odvisna od klime, ki vlada na tem področju.

Na korozijo vpliva tudi položaj objekta. Zunanji vplivi na korozijo so predvsem atmosferski vplivi kot so dež, sonce ter onesnaženost z različnimi plini in aerosoli. Streha vedno zmanjšuje atmosferske vplive. V notranjih prostorih je učinek atmosferske onesnaženosti zmanjšan, vendar so zaradi slabega prezračevanja, visoke vlažnosti zraka ali kondenzacije mogoča mesta z visokim korozijskim tveganjem.

PRIPOROČENI ZAŠČITNI SISTEMI ZA JEKLENE KONSTRUKCIJE V SPECIFIČNIH OKOLJIH IN POGOJIH

Skladno s svojo agresivnostjo se atmosferski vplivi uvrščajo v šest korozijskih razredov v skladu s standardom SIST EN ISO 12944-2. Za vsak korozijski razred so v tabeli določeni in priporočeni zaščitni sistemi za trajnost H, kar pomeni nad 15 let.

Trajnost premaznih sistemov je predviden čas od trenutka prvega nanašanja do prve obnovitve. SIST EN ISO 12944 podaja tri časovne okvire, ki določajo trajnost:

Trajnost premaznih sistemov po SIST EN ISO 12944-1	
Nizka (L)	2 do 5 let
Srednja (M)	5 do 15 let
Visoka (H)	nad 15 let

AN2

Atmosferski vplivi		Površina	Priporočeni sistem	Podatki o sistemu			
				Tip premaza	Število slojev	Skupna DSF (µm)	
Korozijski razred (SIST EN ISO 12944-2)							
C1 Zelo nizka	ZNOTRAJ: ogrevane zgradbe z nevtralno atmosfero. npr. uradi, trgovine, šole, hoteli	jeklo	A	hitro sušiči alkid	2	70	
C2 nizka	ZUNAJ: : neagresivni atmosferski vplivi, predvsem ruralna področja ZNOTRAJ: neogrevane zgradbe, možna je kondenzacija, skladišča športne hale	jeklo	B	Uretan. alkid	2	160	
C3 srednja	ZUNAJ: mestna in industrijska atmosfera, zmerna onesnaženost z žvepovim dioksidom, obalna področja z nizko saliniteto ZNOTRAJ: proizvodne hale z visoko vlažnostjo npr. prehrabna industrija, pralnice, pivovarne, mlekarne.	jeklo	C	Epoksi/ poliuretan	3	200	
C4 visoka	ZUNAJ: industrijska in obalna področja z zmerno saliniteto ZNOTRAJ: hale v kemijski industriji, bazeni, hale v ladjedelništvu	jeklo	D	Epoksi/ poliuretan	3	240	
		pocinkana pločevina		E	Epoksi/ poliuretan	2	160
C5-I zelo visoka	ZUNAJ: industrijska področja z visoko vlažnostjo in agresivno atmosfero ZNOTRAJ: zgradbe in področja s skoraj stalno kondenzacijo in visoko onesnaženostjo	jeklo	F	Epoksi/ poliuretan	4	320	
		pocinkana pločevina		G	Epoksi/ poliuretan	3	240
C5-M zelo visoka	ZUNAJ: obalna in priobalna področja z visoko saliniteto ZNOTRAJ: zgradbe in področja s skoraj stalno kondenzacijo in visoko onesnaženostjo	jeklo	H	Epoksi/ poliuretan	4	320	
		pocinkana pločevina		I	Epoksi/ poliuretan	3	240
Povišane temperature	do 150 °C	jeklo	J	Epoksi/ poliuretan	2	120	
	200-400 °C			K	Cink silikat/ silikon	2	80
	400-600 °C			L	silikon	2	60

AN3

TABELA ZAŠČITNIH SISTEMOV

Sistem	Postopek	Tip premaza	Naziv proizvoda	Število slojev	Debelina suhega filma (µm)
A	Priprava površine	Ročna priprava do St2 po SIST EN ISO 12944-4			
	Temelj	alkid	KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO	1	35
	Pokrivni	alkid	KEMOLUX EMAJL LAK	1	35
B	Priprava površine	Peskanje Sa 2 ½ ali Ročna priprava St2 po SIST EN ISO 12944-4			
	Temelj	uret. alkid	HARDLUX DS TEMELJNI PREMAZ ZA KOVINO	1	80
	Pokrivni	uret. alkid	HARDLUX DS POKRIVNI PREMAZ	1	80
C	Priprava površine	Peskanje Sa 2 ½ po SIST EN ISO 12944-4			
	Temelj	epoksi	KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ	1	60
	Vmesni premaz	epoksi	KEMEPOX DS MIOX	1	80
	Pokrivni	poliuretan	KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ	1	60
D	Priprava površine	Peskanje Sa 2 ½ po SIST EN ISO 12944-4			
	Temelj	epoksi	KEMEPOX CINK PRIMER	1	70
	Vmesni premaz	epoksi	KEMEPOX DS MIOX	1	120
	Pokrivni	poliuretan	KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ	1	50
E	Priprava površine	Razmaščevanje in nahrenavljenje			
	Temelj	epoksi	KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ	1	80
	Pokrivni	poliuretan	KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ	1	80
F	Priprava površine	Peskanje Sa 2 ½ po SIST EN ISO 12944-4			
	Temelj	epoksi	KEMEPOX CINK PRIMER	1	60
	Pokrivni	poliuretan	KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ	1	60
G	Priprava površine	Razmaščevanje in nahrenavljenje			
	Temelj	epoksi	KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ	1	80
	Vmesni premaz	epoksi	KEMEPOX DS MIOX	1	100
	Pokrivni	poliuretan	KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ	1	60
H	Priprava površine	Peskanje Sa 2 ½ po SIST EN ISO 12944-4			
	Temelj	epoksi	KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ	1	80
	Vmesni premaz	epoksi	KEMEPOX DS MIOX	2	160
	Pokrivni	poliuretan	KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ	1	80

AN4

I	Priprava površine	Razmaščevanje in nahrapavljenje			
	Temelj	epoksi	KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ	1	80
	Vmesni premaz	epoksi	KEMEPOX DS MIOX	1	100
	Pokrivni	poliuretan	KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ	1	60
J	Priprava površine	Peskanje Sa 2 ½ po SIST EN ISO 12944-4			
	Temelj	epoksi	KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ	1	60
	Pokrivni	poliuretan	KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ	1	60
K	Priprava površine	Peskanje Sa 2 ½ po SIST EN ISO 12944-4			
	Temelj	Cink silikat	SILIKOKEM ZN	1	50
	Pokrivni	Silikon	TERMOSTAL	1	30
L	Priprava površine	Peskanje Sa 2 ½ po SIST EN ISO 12944-4			
	Temelj	Silikon	TERMOSTAL 600	1	30
	Pokrivni	Silikon	TERMOSTAL 600	1	30

PRIPRAVA POVRŠINE

Priprava površine je izredno pomembna za doseganje kakovosti in trajnosti našega zaščitnega sistema. Sestoji iz več operacij, ki jih moramo izvesti v pravilnem zaporedju.

- Odstranitev vseh vidnih nečistoč, da si tako olajšamo izvedbo sledečih operacij
- Odstranitev soli, maščob in olj z razredčilom ali emulzijo
- Odstranitev rje do predpisane stopnje čistosti skladno s SIST EN ISO 12944-4 in do hrapavosti 40-70 mikrometrov.
- Očiščene površine je potrebno zaščititi čim prej, s tem namreč preprečimo oksidacijo ali kontaminacijo.

OZNAKA SIST EN ISO 12944	NAZIV ČIŠČENJA	OPIS POVRŠINE	SLIKA
Sa 1	Rahlo čiščenje s curkom abraziva	Gledano s prostim očesom je površina brez maščob, olj, prahu in slabo oprijete valjčne kožice, stari premazi so odstranjeni.	
Sa 2	Temeljito čiščenje s curkom abraziva	Gledano s prostim očesom je površina brez maščob, prahu, valjčne kožice, starih premazov, ostalih nečistoč pa praktično ni več.	
Sa 2 ½	Zelo temeljito čiščenje s curkom abraziva	Gledano s prostim očesom je površina brez maščob, olj, prahu. Valjčna kožica, stari premazi in ostale nečistoče so v celoti odstranjeni. Vsa eventualna onečiščenja so opazna v obliki komaj vidnih lis.	
Sa 3	Čiščenje s curkom abraziva do odstranitve vseh nečistoč z jeklene površine	Gledano s prostim očesom je površina brez maščob, olj, prahu, valjčna kožica, stari premazi in ostale nečistoče so v celoti odstranjeni. Površina ima izenačen kovinski izgled.	
St 2	Temeljito ročno ali strojno čiščenje	Gledano s prostim očesom je površina brez maščob, olj, umazanije, slabo oprijete valjčne kožice, starih premazov in drugih nečistoč.	
St 3	Zelo temeljito ali strojno čiščenje	Čiščenje površine je podobno kot pri St 2, vendar temeljitejše. Na površini je že opazen kovinski sijaj.	

Chromos-Svjetlost je v tem smislu vedno pripravljena prisluhniti različnim zahtevam svojih kupcev, tako po vprašanju raznih agresivnosti okolij ali trajnosti protikorozijske zaščite.



ALKIDNI PREMAZI

KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO
HARDLUX DS TEMELJNI PREMAZ ZA KOVINO
KEMOLUX EMAJL LAK
HARDLUX DS POKRIVNI PREMAZ

KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO je zračno sušeči premaz na osnovi alkidne smole z dodatkom protikorozijskih pigmentov in polnil.

IZBOR

KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO se proizvaja v sivi in oksidno-rdeči niansi.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Sintetično razredčilo

Polmat

LASTNOSTI

Kvaliteten protikorozijski temeljni premaz v alkidnih sistemih zaščite železnih površin kot so železne konstrukcije, poljedelska mehanizacija itd. Premaz odlikujejo dobre mehanske lastnosti in odličen oprijem.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
5	10	20	20	-
10	8	14	14	-
20	6	10	10	-
30	4	8	8	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

55+/- 2% (volumsko)
75+/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(i), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje maks: 450g/l

PAKIRANJE

18l

GOSTOTA

1,30 - 1,45 kg/l

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	25 - 40	45 - 75	22,0 - 13,8
TIPIČNA DEBELINA	30	55	18,3

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča: ročno ali strojno čiščenje do St2 po SIST EN ISO 12944/4. Površina mora biti pred tem suha, čista in razmaščena.

NAČIN NANAŠANJA

Z zračnim brizganjem, čopičem, valjčkom ali potapljanjem. Viskoznost za brizganje in potapljanje: 28-30" po SIST EN ISO 2431, 4 mm. Viskoznost za čopič in valjček: 60-80" po SIST EN ISO 2431, 4 mm

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice	min. +5 °C
Relativna vlažnost	max. 85%
Temperatura podlage	min. 3 °C višja od točke rosišča

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 30 µm KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO .
1-2 sloja po 30 µm KEMOLUX EMAJL LAK.

Lahko se prekriva tudi z ostalimi alkidnimi pokrivnimi premazi. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca ter v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 °C do + 25 °C

ROK TRAJANJA

5 let

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo.

AL1

AL2

HARDLUX DS TEMELJNI PREMAZ ZA KOVINO

VRSTA PROIZVODA

HARDLUX DS temeljni premaz za kovino je debeloslojni temeljni premaz na osnovi uretanizirane alkidne smole in cink fosfata kot aktivnega protikorozijskega pigmenta ter ostalih nestrupenih pigmentov in polnil.

IZBOR

HARDLUX DS temeljni premaz za kovino se proizvaja v sivi in oksidno-rdeči niansi.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Sintetično razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Kvaliteten temeljni premaz v alkidnih sistemih zaščite železnih površin, kot so železne konstrukcije, poljedelska mehanizacija itd. Premaz odlikuje dobra vremenska odpornost. Uporablja se v kombinaciji z različnimi alkidnimi pokrivnimi premazi.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
5	5	12	32	-
10	4	8	16	-
20	2	4	8	-
30	1	3	4	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

52+/- 2% (volumsko)
71 +/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500g/l (2010.)
proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

18 l

GOSTOTA

1,2 - 1,3 kg/l

AL3

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	60 - 100	115 - 190	8,7 - 5,2
TIPIČNA DEBELINA	80	155	6,5

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča: ročno ali strojno čiščenje do St2 po SIST EN ISO 12944/4. Površina mora biti pred tem suha, čista in razmaščena.

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.

Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,021 - 0,031'' (0,53 - 0,79 mm)	30 - 80°

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice	min. +5 °C
Relativna vlažnost	max. 85%
Temperatura podlage	min. 3 °C višja od točke rosišča.

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 80 µm HARDLUX DS temeljni premaz za kovino. Lahko se prekriva z alkidnimi pokrivnimi premazi. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25 °C.

ROK TRAJANJA

2 leti.

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

AL4

KEMOLUX EMAJL LAK

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX EMAJL LAK je zračno sušeči alkidni premaz z izrednimi mehanskimi lastnostmi, odpornostjo na atmosferilije, olja in blage kemikalije. Dolgo obdrži sijaj in nianso.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
Po KEMOLUX barvni karti.	Sintetično razredčilo	Visoki sijaj ali mat, po zahtevi kupca.

LASTNOSTI

Kvaliteten pokrivni premaz v alkidnih sistemih zaščite železnih površin kot so železne konstrukcije, poljedelska mehanizacija itd.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
5	10	18	18	-
10	6	14	14	-
20	4	10	10	-
30	3	8	8	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

55 +/- 2% (volumsko)
60 - 70% (utežno)
- odvisno od nianse

HOS VREDNOST

HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500g/l (2010.),
proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

16-18 l (odvisno od nianse)

GOSTOTA

0,9 - 1,2 kg/l, odvisno od nianse

AL5

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	25 - 40	45 - 75	12,0 - 9,0
TIPIČNA DEBELINA	30	55	10,5

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča, da je podlaga čista in suha. Vse eventualne umazanije je potrebno odstraniti z detergentom in izpirati z vodo.

NAČIN NANAŠANJA

Z zračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom.

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice	min. +5 °C
Relativna vlažnost	max. 85%
Temperatura podlage	min. 3 °C višja od točke rosišča.

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 30 µm KEMOLUX AK temeljna barva za kovino. 1-2 sloja po 30 µm KEMOLUX EMAJL LAK. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5°C do +25 °C

ROK TRAJANJA

5 let.

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

AL6

HARDLUX DS POKRIVNI PREMAZ

VRSTA PROIZVODA

HARDLUX DS pokrivni premaz je debeloslojni pokrivni premaz na osnovi uretanizirane alkidne smole in UV obstojnih pigmentov in polnil.

IZBOR

HARDLUX DS pokrivni premaz se proizvaja v niansah po RAL barvni karti.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Sintetično razredčilo

Sijajen

LASTNOSTI

Kvaliteten pokrivni premaz v alkidnih sistemih zaščite železnih površin, kot so železne konstrukcije, poljedelska mehanizacija itd. Premaz odlikuje dobra vremenska odpornost, kakor tudi dolgotrajno zadrževanje sijaja in nianse.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
5	3	12	32	-
10	2.5	6	16	-
20	2	4	8	-
30	1.5	3	4	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

50 +/- 2% (volumsko)
64 +/- 2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500g/l (2010.)
proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

16-18 l (odvisno od nianse)

GOSTOTA

1,0 - 1,2 kg/l (odvisno od nianse)

AL7

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	50 - 100	100 - 200	10,0 - 5,0
TIPIČNA DEBELINA	80	160	6,3

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča, da je podlaga čista in suha. Vso eventualno umazanijo je potrebno odstraniti z detergentom in izpiranjem z vodo.

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.

Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,018 - 0,027'' (0,46 - 0,69 mm)	30 - 80°

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice	min. +5 °C
Relativna vlažnost	max. 85%
Temperatura podlage	min. 3 °C višja od točke rosišča.

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 80 µm HARDLUX DS temeljni premaz.
1 sloj 80 µm HARDLUX DS pokrivni premaz. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

ROK TRAJANJA

2 leti.

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

AL8



EPOKSI PREMAZI

KEMEPOX AK TEMELJNI PREMAZ

KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ

KEMEPOX BST

KEMEPOX DELAVNIŠKI TEMELJ

KEMEPOX DS MIOX

KEMEPOX MASTIC

KEMEPOX TARMASTIC

KEMEPOX SHOPPRIMER

KEMEPOX LAK

KEMEPOX AK TEMELJNI PREMAZ

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX AK temelj je dvokomponentni temeljni premaz na osnovi s poliamidom utrjujoče epoksidne smole. Pigmentiran je s protikorozijskimi pigmenti.

IZBOR

KEMEPOX AK temeljni premaz - SIVI, RDEČI.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemepox razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Temeljni premaz v epoksi-poliuretanskih sistemih. Epoksidna smola tvori žilav film odporen na mehanske poškodbe ter jedke snovi (občasni vpliv blažjih kemikalij). Protikorozijski cinkov fosfat omogoča dolgotrajno zaščito v pogojih visokega korozijskega tveganja.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	7	10	8	8
20	4	8	6	7
30	3	6	5	6

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

50+/- 2% (volumsko)
70+/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost: A(j), 500g/l (2010.),
proizvod vsebuje maks: 499 g/l

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Volumsko - baza : trdilec = 3,5 : 1
Utežno - baza : trdilec = 6 : 1

Zamešati vsaj 15 min pred uporabo, odprti čas
mešanice (pot life) 8 ur (20°C)

PAKIRANJE

GOSTOTA

Komplet 18 l (14 L komp.A + 4 L komp.B)

1,4 - 1,5 kg/l (A+B)

EP1

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	50 - 70	100 - 140	10,0 - 7,1
TIPIČNA DEBELINA	60	120	8,3

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča:

Železne površine: Ročno ali strojno čiščenje do St2 po SIST EN ISO 12944/4

Površina mora biti pred tem suha, čista in razmaščena. Stare premaze, ki imajo dober oprijem, blago obrusimo in odprašimo. **Aluminijske in pocinkane površine:** Razmaščevanje in eventuelno blago brušenje. **Betonske površine:** Površina mora biti **odprašena** in razmaščena ter brez slabo vezanih delcev. Impregnacija ni potrebna. Barva se nanaša v dveh do treh slojih, odvisno od vpojnosti površine; prvi sloj se nanaša razredčen (do 10%), da bi bolj prodrl v beton, drugi in tretji sloj ni potrebno razredčiti.

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.

Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,018-0,023" (0,46-0,58 mm)	30 - 80°

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C višja od točke rosišča.

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 60 µm KEMEPOX AK temeljni premaz. Lahko se prekriva z epoksi vmesnimi premazi in/ ali PUR ali epoksi pokrivnimi premazi. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25 °C

ROK TRAJANJA

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

2 leti.

Izdaja se posebej za vsako šaržo

EP2

KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX DS TEMELJNI PREMAZ je dvokomponentni temeljni premaz na osnovi s poliamidom utrjujoče epoksidne smole. Pigmentiran je z nestrupenimi protikorozijskimi pigmenti. Odlikuje se z zelo dobro odpornostjo na vodo, topila, abrazijo ter z odlično kemijsko odpornostjo.

IZBOR

KEMEPOX DS – debeloslojni epoksidni temeljni premaz se proizvaja v sivi in oksidno rdeči niansi

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemepox razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Temeljni premaz v debeloslojnih epoksi – PUR sistemih. Lahko se nanaša tako na železne, kakor tudi galvanizirane in Al površine.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	4	12	15	16
20	2	5	8	7
30	1	3	5	4

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

47 +/- 2%(volumsko)
66 +/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(j), 500g/l (2010.) proizvod vsebuje maks: 450 g/l

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Volumsko - baza: trdilec = 3,5:1
Utežno - baza:trdilec = 6:1

Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
Odpri čas mešanice 8 ur (20°C).

PAKIRANJE

GOSTOTA

Komplet 18 l (14 l komp. A + 4 l komp. B)

1,3 - 1,4 kg/l (A+B)

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	80 - 150	170 - 320	5,9-3,1
TIPIČNA DEBELINA	100	215	4,7

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča: **železne površine:** Peskanje do Sa 2½ po SIST EN ISO 12944/4 ali čist in nepoškodovan shopprimer. **Aluminijske in pocinkane površine:** Razmaščevanje in eventualno rahlo brušenje

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.
Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,018 - 0,027'' (0,46 - 0,69 mm)	30 - 80°

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C višja od točke rosišča.

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 ali 2 sloja po 100µm KEMEPOX DS. Lahko se prekriva z epoksi vmešnimi premazi in/ali PUR epoksi pokrivnimi premazi. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega dosega sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25°C.

ROK TRAJANJA

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

2 leti

Izdaja se posebej za vsako šaržo

KEMEPOX BST

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX BST je hitro sušeči dvokomponentni temeljni premaz na osnovi epoksidne smole in specialnega reaktivnega trdilca. Pigmentiran je s protikorozijskimi pigmenti.

IZBOR

KEMEPOX BST – SIVI, RDEČI

RAZREDČILO

Kemepox razredčilo

IZGLED PREMAZA

Mat

LASTNOSTI

Temeljni premaz v epoksi-poliuretanskih sistemih. Epoksidna smola tvori žilav film odporen na mehanske poškodbe ter jedka sredstva (občasni vpliv blažjih kemikalij). Premaz hitreje suši od običajnih epoksidnih temeljnih premazov in ga lahko uporabimo za mokro/mokro nanašanje in zatem forsirano sušenje v kombinaciji s PUR ali epoksi pokrivnimi premazi.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	3	6	2	7
20	1	1,5	0,5	5
30	0,5	1	0,5	4

VSEBNOST SUHE SNOVI

48 +/- 2% (volumsko)
68 +/-2% (utežno)

HOS VREDNOST

HOS kategorija in mejna vrednost: A(j), 500g/l (2010.)
proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

16 l (14 l komp.A + 2 l komp.B)

GOSTOTA

1,4 kg/l (A+B)

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča: **železne površine:** peskanje do Sa 2½ po SIST EN ISO 12944/4 ali čist in nepoškodovan shopprimer. **Aluminijske in pocinkane površine:** Razmaščevanje in eventuelno rahlo brušenje.

EP5

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	60 - 100	125 - 210	8,0-4,8
TIPIČNA DEBELINA	80	170	6,0

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C
višja od točke rosišča.

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Volumsko- baza : trdilec = 7 : 1
Utežno - baza : trdilec = 10 : 1
Zamešati vsaj 15 min pred uporabo;
Odpri čas mešanice (pot life) 5 h (20°C).

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine. Za zračno brizganje razredčiti s 15% razredčila. Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 80 µm KEMEPOX BST. 1 sloj 40 µm KEMOLUX PUR pokrivni premaz . Lahko se nanaša mokro/mokro po 30 min.(pri 20°C). Sistem se lahko tudi forsirano suši na 60°C. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega dosega sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25°C.

ROK TRAJANJA

2 leti

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

EP6

KEMEPOX DELAVNIŠKI TEMELJ

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX delavniški temelj je 2K epoksi temeljni premaz s karakteristikami hitrega sušenja. Uporablja se za začasno zaščito opeskane pločevine, primeren pa je tudi kot medstojni premaz na cinksilikatni podlagi.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
KEMEPOX delavniški temelj se proizvaja v oksidno rdeči niansi	Kemepox razredčilo	Mat

LASTNOSTI

Zaradi hitrega sušenja omogoča kontinuiteto peskanja v sami bližini. Na poroznih cinksilikatnih površinah preprečuje "popping" efekt. Premaz je karakterističen po dobri elastičnosti in odpornosti na vodo, abrazijo in kemikalije.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik minute	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	15	12	12	-
20	10	8	8	-
30	7	6	6	-

VSEBNOST SUHE SNOVI	HOS VREDNOST
25 +/- 2%(volumsko) 48 +/- 2%(utežno)	HOS kategorija in mejna vrednost: B(c), 780g/l (2010.) proizvod vsebuje maks 660 g/l

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Volumsko - baza: trdilec = 30:1
Utežno - baza:trdilec = 39:1

Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
Odprti čas mešanice (pot life)
najmanj 24 ur (20°C).

PAKIRANJE	GOSTOTA
Komplet 17,6 l (17 l komp.A + 0,6 l komp.B)	1,2 kg/l

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	15 - 30	60 - 120	16,7 - 8,3
TIPIČNA DEBELINA	20	80	12,5

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice	min. +5 °C
Relativna vlažnost	max. 85%
Temperatura podlage	min. 3 °C višja od točke rosišča.

PRIPRAVA POVRŠINE

Peskanje do Sa 2½ po SIST EN ISO 12944/4. Za manjše popravke na zavarjenih mestih so dopustni popravki z ročnim brušenjem do St 3 po istem standardu.

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine ali brizganjem s komprimiranim zrakom. Po potrebi razredčiti z 10-20% Kemepox razredčila. (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
10-15 MPa	0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 mm)	30 - 80°

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 20 µm KEMEPOX DELAVNIŠKI TEMELJ. Lahko se prekriva z različnimi zaščitnimi sistemi, od epoksi-poliuretanskih do vinilakrilnih ali klorakavčukovih. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25 °C

ROK TRAJANJA	ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA
1 leto	Izdaja se posebej za vsako šaržo

KEMEPOX DS MIOX

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX DS MIOX je dvokomponentni med-slojni premaz na osnovi s poliamidom utrjujoče epoksidne smole. Pigmentiran je z lističastim železovim oksidom (MIOX).

IZBOR

KEMEPOX DS MIOX – epoksidni protikorozijski med-slojni premaz se proizvaja v niansi antracit.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemepox razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Med-slojni premaz v epoksi – PUR sistemih. Epoksidna smola tvori žilav film odporen na mehanske poškodbe in jedka sredstva (občasni vpliv blažjih kemikalij). Lističasti delci hematita tvorijo fizikalno pregrado za prehod vode, kisika in žveplovega dioksida do površine kovine ter deloma armirajo površino in preprečujejo pokanje filma. Tako zaščitene površine so visoko odporne na delovanje korozije.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	4	6	7	-
20	2	3	4	-
30	1	2	3	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

55 +/- 2% (volumsko)
70 +/- 2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost: A(j), 500g/l (2010.) proizvod vsebuje maks: 499 g/l

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Volumsko - baza : trdilec = 4 : 1
Utežno - baza : trdilec = 6 : 1

Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
Odpri čas mešanice (pot life) 8 ur (20°C).

PAKIRANJE

GOSTOTA

Komplet 18 l (14,4 l komp.A + 3,6 l komp.B)

1,3 kg/l (A+B)

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	60 - 120	110 - 220	9,2 - 4,6
TIPIČNA DEBELINA	80	145	6,9

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

PRIPRAVA POVRŠINE

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C višja od točke rosišča.

Nanaša se na čisto in suho podlago

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine. Redno preverjati čistočo filtra!

Podatki za brezračno brizganje: 15 MPa

Sapnica:

Izhodni pritisk:

0,021 - 0,031''
(0,53 - 0,79 mm)

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 x temeljni epoksidni premaz.
1-2 x 80 µm KEMEPOX DS MIOX.
1 x pokrivni epoksidni ali PUR premaz. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega dosega sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25oC.

ROK TRAJANJA

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

2 leti

Izdaja se posebej za vsako šaržo

KEMEPOX MASTIC

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX MASTIC je dvokomponentni modificirani epoksi premaz za zaščito kovin in betona v agresivnih pogojih (kisline, lugi, naftni derivati) z visokim deležem suhe snovi (high-solids). Premaz je zaradi odličnih penetracijskih lastnosti toleranten na pripravo površine in se ga lahko nanaša na praktično vse vrste podlag, tako na železne kakor tudi na galvanizirane, aluminijske in pocinkane podlage. Z brezračnim brizganjem (airlessom) ga lahko nanašamo do 300 mikronov DSF v enem sloju.

IZBOR

KEMEPOX MASTIC – debeloslojni modificirani epoksidni premaz se proizvaja v omejenem izboru nians.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemepox razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Temeljni premaz v debeloslojnih Epoksi – PUR sistemih. Dopušča pripravo površine do St2 po švedskem standardu in to z ročnim ali strojnim čiščenjem (peskanje ni nujno potrebno). Ravno tako ga lahko nanašamo na vse vrste starih premazov, ki so še v dobrem stanju in imajo dober oprijem. Na svež premaz ne sme pasti dež, megla ali rosa. Sveže obarvana površina je občutljiva na vlago, zaradi katere lahko pride do lisaste površine.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	15	24	24	7
20	5	10	10	7
30	3	5	5	7

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

90 +/- 2%(volumsko)
95 +/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(j), 500g/l (2010.) proizvod vsebuje maks: 250 g/l

PAKIRANJE

GOSTOTA

18 l (15,5 l komp.A + 2,5 l komp.B)

1,4kg/l (A+B)

EP11

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	100 - 300	120 - 340	9,0 - 3,0
TIPIČNA DEBELINA	200	220	4,5

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Volumsko - baza: trdilec = 6,2 : 1
Utežno - baza: trdilec = 8,5 : 1
Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
Odprti čas mešanice 2 uri (20°C).

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C višja od točke rosišča

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča: **železne površine:** ročno ali strojno čiščenje do St2 po SIST EN ISO 12944/4. Površina mora biti pred tem suha, čista in razmaščena. Stare premaze, ki imajo dober oprijem, rahlo obrusimo in odprašimo. **Aluminijske in pocinkane površine:** Razmaščevanje in eventuelno rahlo brušenje

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.
Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,021 - 0,031'' (0,53 - 0,79 mm)	30 - 80°

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 ali 2 sloja po 150 µm KEMEPOX MASTIC. Lahko se prekriva z epoksi vmesnimi premazi in/ ali PUR epoksi pokrivnimi premazi. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25 °C

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

ROK TRAJANJA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

2 leti

EP12

KEMEPOX TARMASTIC

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX TARMASTIC je dvokomponentni debeloslojni modificirani epoksidni premaz. Proizvod je termično stabilen do 150°C.

IZBOR

KEMEPOX TARMASTIC se proizvaja v beli in sivi niansi.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemepox razredčilo

Polmat

LASTNOSTI

Temeljno-pokrivni modificirani epoksidni premaz, ki se uporablja za zaščito podvodnih (potopljenih) ter podzemnih kovinskih in betonskih objektov. Specialno je namenjen za notranjo zaščito različnih rezervoarjev in cistern za naftne derivate, bazenov za odpadno vodo itd. Na kovinskih površinah se lahko uporabi kot samostojna zaščita ali pa v kombinaciji s temeljnim epoksidnim premazom na osnovi cinka v prahu.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	5	12	20	10
20	5	8	12	7
30	2	7	10	4

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

93 +/- 2%(volumsko)
96 +/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(j), 500g/l (2010.) proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

GOSTOTA

Komplet 18 l (15,5 l komp.A + 2,5 l komp.B)

1,4kg/l (A+B)

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	100 - 300	110 - 325	9,3 - 3,1
TIPIČNA DEBELINA	200	215	4,7

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Volumsko - baza: trdilec = 6,2 : 1
Utežno - baza: trdilec = 8,5 : 1
Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
Odprti čas mešanice (pot life) 2 uri (20°C).

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C višja od točke rosišča

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča: **železne površine:** Peskanje do Sa 2 1/2 po SIST EN ISO 12944/4 ali čist, suh in nepoškodovan oziroma nekorodiran shopprimer.

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.
Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,021 - 0,031'' (0,53 - 0,79 mm)	30 - 80°

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

2 sloja po 200 µm KEMEPOX TARMASTIC.
Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25 °C.

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

ROK TRAJANJA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

2 leti

KEMEPOX SHOPPRIMER

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX shopprimer je 2K epoksi temeljni premaz s karakteristikami hitrega sušenja. Uporablja se kot začasna zaščita opeskane pločevine na avtomatskih in polavtomatskih linijah.

IZBOR

KEMEPOX shopprimer se proizvaja v oksidno rdeči niansi.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemepox razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Zaradi hitrega sušenja omogoča hitro prijemanje z magnetnimi transporterji. Premaz daje samostojno začasno zaščito do 6 mesecev.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik minute	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
20	6	10	7	-
30	4	8	4	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

20 +/- 2% (volumsko)
39 +/- 2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost: B(c), 780g/l (2010.)
proizvod vsebuje maks 670 g/l

PAKIRANJE

Komplet 18 l (12 l komp.A + 6 l komp.B)

GOSTOTA

1,1 kg/l

PRIPRAVA POVRŠINE

Peskanje do Sa 2½ po SIST EN ISO 12944/4. Pri tem je potrebno doseči hrapavost površine v razponu od 40-70 µm po ISO 8503-2.

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m²/l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	15 - 25	75 - 125	13,3 - 8,0
TIPIČNA DEBELINA	20	100	10,0

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Na linijah: Predhodno ogreta pločevina do temperature 30-40°C. **Na odprtem:** Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%. Temperatura podlage min. 3 °C višja od točke rosišča.

Volumsko - baza: trdilec = 2:1
Utežno - baza: trdilec = 3:1
Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
Odprti čas mešanice (pot life) najmanj 24 do 30 ur (20°C).

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem ali brizganjem s komprimiranim zrakom. Redno preverjati čistočo filtra! Podatki za brezračno brizganje:

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
10-15 Mpa	0,015 - 0,021'' (0,38 - 0,53 mm)	30 - 80°

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 20 µm KEMEPOX shopprimer. Lahko se prekriva z različnimi zaščitnimi sistemi, od epoksi-poliuretanskih do vinilakrilnih ali klorakvčukovih. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25 °C

ROK TRAJANJA

1 leto

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

KEMEPOX LAK

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX LAK je dvokomponentni pokrivni premaz na osnovi s poliamidom utrjujoče epoksidne smole. Pigmentiran je z visoko kvalitetskimi pigmenti.

IZBOR

KEMEPOX LAK se proizvaja po RAL-barvni karti, ali pa v niansi po zahtevi kupca.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemepox razredčilo

Sijajen

LASTNOSTI

Pokrivni premaz v epoksidnih sistemih za protikorozijsko zaščito raznih železnih in jeklenih konstrukcij. Na soncu kreda, zato je za takšne površine priporočljivo kot pokrivni premaz uporabiti PUR. Epoksidna smola tvori žilav film odporen na mehanske poškodbe ter jedka sredstva (občasni vpliv blažjih kemikalij).

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	6	10	10	12
20	5	8	8	7
30	4	6	6	3

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

45 +/- 2% (volumsko)
65 +/- 2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(j), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

GOSTOTA

Komplet 18 l (12 l komp.A + 6 l komp.B)

1,15 - 1,25 kg/l (A+B)

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	30 - 50	70 - 110	15,0 - 9,0
TIPIČNA DEBELINA	40	90	11,3

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C
višja od točke rosišča.

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Volumsko- baza : trdilec = 2 : 1
Utežno - baza : trdilec = 3 : 1
Zamešati vsaj 15 min pred uporabo;
Odprti čas mešanice (pot life) 8 h (20°C).

PRIPRAVA POVRŠINE

Se nanaša na čisto in suho podlago

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.
Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

Običajno 1 sloj 40 µm KEMEPOX LAKA v izbrani niansi nanašamo na epoksidne temeljne in vmesne premaze. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško, zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega dosega sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25°C

ROK TRAJANJA

2 leti

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo



POLIURETANSKI PREMAZI

KEMOLUX PUR TEMELJNI PREMAZ
KEMOLUX PUR POKRIVNI PREMAZ
KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ

KEMOLUX PUR TEMELJNI PREMAZ

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX PUR temeljni premaz je dvokomponentni temeljni premaz na osnovi poliuretana. Pigmentiran je s protikorozijskimi pigmenti.

IZBOR

KEMOLUX PUR temeljni premaz se proizvaja v sivi in rdeči niansi

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemolux PUR razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Poseduje izredne protikorozijske lastnosti, visoko elastičnost in trdoto premaza.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

50 +/- 2% (volumsko)

70 +/- 2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost: A(j), 500g/l (2010.)

proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

GOSTOTA

Komplet 18 l (15 l komp.A + 3 l komp.B)

1,40 kg/l (A+B)

PRIPRAVA POVRŠINE

Površino je potrebno opeskatiti do standarda Sa 2½. ali mehansko očistiti do St3.

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m²/l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	40 - 60	80 - 120	12,5 - 8,3
TIPIČNA DEBELINA	50	100	10,0

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C
višja od točke rosišča.

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Volumsko - baza: trdilec = 5 : 1
Utežno - baza: trdilec = 100 : 15
Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
Odpri čas mešanice 8 ur (20°C).

NAČIN NANAŠANJA

Na dobro pripravljeno podlago se nanaša z valjčkom, čopičem, zračnim ali brezračnim brizganjem. Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 50 µm KEMOLUX PUR temeljni premaz. Običajno se prekriva s PUR pokrivnimi premazi. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25 °C

ROK TRAJANJA

2 leti

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

KEMOLUX PUR POKRIVNI PREMAZ

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX PUR pokrivni premaz je dvokomponentni premaz na osnovi poliuretana.

IZBOR

KEMOLUX PUR pokrivni premaz se proizvaja po RAL-barvni karti ali v niansi po zahtevi kupca

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemolux PUR razredčilo

Sijajni, svilen sijajni

LASTNOSTI

Odlikujejo ga odlične mehanske lastnosti, dolgotrajno je obstojen na vremenske in UV vplive. Pri zaščiti kovin zagotavlja trajno protikorozijsko zaščito in dobro kemijsko odpornost.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

46 +/- 2% (volumsko)
60 +/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost: A(j), 500g/l (2010.)
proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

GOSTOTA

Komplet 18 l (odvisno od nianse 13,5-15 l komp. A + 3 l komp. B)

1,0 - 1,2 kg/l (A+B)

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča, da je površina, na katero nanašamo barvo, čista in suha, temeljni premaz pa nanosen in sušen v skladu z navodili proizvajalca. Eventuelne nečistoče odstranimo s sredstvi za razmaščevanje ter dobro izperemo s svežo z vodo in osušimo.

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	30 - 50	65 - 110	15,3 - 9,2
TIPIČNA DEBELINA	40	85	11,5

NAČIN NANAŠANJA

Na dobro pripravljeno podlago se nanaša z zračnim ali brezračnim brizganjem.

Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C
višja od točke rosišča.

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Volumsko - baza: trdilec = (4,5 - 5) : 1
Utežno - baza: trdilec = (4-4,5) : 1
Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
Odprti čas mešanice 7 ur (20°C).

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 50 µm KEMOLUX PUR temeljni premaz.
1 sloj 40 µm KEMOLUX PUR pokrivni premaz.
Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25 °C.

ROK TRAJANJA

2 leti

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

KEMOLUX PUR DS POKRIVNI PREMAZ

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX PUR DS POKRIVNI premaz je dvokomponentna poliuretanska debeloslojna pokrivna barva, ki jo odlikujeta odlična obstojnost sijaja in nianse. Proizvod je termično stabilen do 150°C.

IZBOR

KEMOLUX PUR DS pokrivni premaz se proizvaja v široki paleti nians.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemolux PUR razredčilo

Polsijajni

LASTNOSTI

Pokrivni premaz v debeloslojnih Epoksi – PUR sistemih.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	6	12	12	11
20	4	10	10	7
30	3	8	8	3

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

52 +/- 2% (volumsko)
69 +/- 2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost: A(j), 500g/l (2010.) proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

GOSTOTA

Komplet 18 l (12-15 komp. A + 3 l komp. B)

1,20 – 1,35 kg/l (A+B)

Priprava površine

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča, da je površina, na katero nanašamo barvo, čista in suha, temeljni premaz pa nanešen in sušen skladno z navodili proizvajalca. Eventuelne nečistoče odstranimo s sredstvi za razmaščevanje, dobro izperemo s svežo vodo ter osušimo.

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	50 - 100	95 - 190	10,4 - 5,2
TIPIČNA DEBELINA	80	155	6,5

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Volumsko - baza: trdilec = 4 : 1
Utežno - baza: trdilec = 5 : 1
Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
Odprti čas mešanice 4 ure (20°C).

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C višja od točke rosišča

NAČIN NANAŠANJA

Na dobro pripravljeno podlago se nanaša z zračnim ali brezračnim brizganjem. Redno preverjati čistočo filtra! Podatki za brezračno brizganje:

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,018 – 0,023'' (0,46 – 0,58 mm)	30 - 80°

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

Kot temeljni premaz epoksi ali PUR. 1 sloj 80 µm KEMOLUX PUR DS pokrivni premaz. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25 °C

ROK TRAJANJA

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

2 leti

Izdaja se posebej za vsako šaržo.



VINILAKRILNI PREMAZI

KEMOKRIL VA TEMELJNI PREMAZ MIOX
KEMOKRIL VA POKRIVNI PREMAZ

KEMOKRIL VA TEMELJNI PREMAZ MIOX

VRSTA PROIZVODA

KEMOKRIL VA temeljni premaz MIOX je protikorozijski debeloslojni hitro sušeči premaz na osnovi vinilakrilnih polimerizatorov.

IZBOR

KEMOKRIL VA temeljni premaz MIOX se proizvaja v sivi in rdeči niansi ter v kombinaciji s specialnim železnim pigmentom MIOX-om.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemokril VA razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Proizvod se odlikuje z odličnim oprijemom na pocinkane podlage, po hitrem sušenju kakor tudi s kompatibilnostjo z različnimi starimi podlagami. Uporabljamo ga za protikorozijsko zaščito različnih železnih ali pocinkanih konstrukcij (posebno daljnovodov) v skoraj vseh okoljih. Lahko se nanaša tudi pri nižjih temperaturah. Ni odporen na organska topila in naftne derivate.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik minute	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
5	40	4	40	-
10	30	3	30	-
20	15	2	25	-
30	10	1,5	15	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

50 +/- 2% (volumsko)
70 +/- 2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(i), 500g/l (2010.) proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

GOSTOTA

18 l

1,3 - 1,45 kg/l (odvisno od nianse)

VA1

PRIPRAVA POVRŠINE

Železne površine: Za doseganje optimalne zaščite se priporoča peskanje do Sa 2 ½ po SIST EN ISO 12944/4. **Korodirane pocinkane površine:** očistiti z medeninastimi krtačami in brusnimi blazinicami ali papirjem ter pranje in razmaščevanje. **Stari premazi:** Preveriti stopnjo oprijema in obrusiti. **Sveže pocinkane površine:** priporoča se nahrenjavljenje z rahlim brušenjem z medeninastimi krtačami, brusnimi blazinicami ali papirjem ter pranje in razmaščevanje.

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m²/l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	60 - 100	120 - 200	8,3 - 5,0
TIPIČNA DEBELINA	80	160	6,3

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

Temperatura okolice	min. +5 °C	1 sloj 80 µm KEMOKRIL VA temeljni premaz MIOX
Relativna vlažnost	max. 85%	1 sloj 80 µm KEMOKRIL VA pokrivni premaz
Temperatura podlage	min. 3 °C	Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5
višja od točke rosišča.		

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.
Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 MPa	0,021 - 0,031'' (0,53 - 0,79 mm)	30 - 80°

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25 °C

ROK TRAJANJA

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

2 leti

Izdaja se posebej za vsako šaržo

VA2

KEMOKRIL VA POKRIVNI PREMAZ

VRSTA PROIZVODA

KEMOKRIL VA POKRIVNI premaz je debeloslojni protikorozijski hitro sušeči pokrivni premaz na osnovi vinilakrilnih polimerizatov.

IZBOR

KEMOKRIL VA pokrivni premaz se proizvaja v niansah po RAL barvni karti, v slučaju ko niansa to dopušča tudi v kombinaciji s specialnim železnim pigmentom MIOX-om.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemokril VA razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Proizvod se odlikuje po hitrem sušenju, tudi pri nižjih temperaturah. Uporabljamo ga za protikorozijsko zaščito raznih železnih ali pocinkanih konstrukcij (posebno daljnovodov) v skoraj vseh okoljih. Lahko se nanaša direktno na zdrave pocinkane površine. Ni odporen na organska topila in naftne derivate.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik minute	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
5	60	4	4	-
10	45	3	3	-
20	30	1	1	-
30	15	0,5	0,5	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

43 +/- 2% (volumsko)
60 +/- 2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(i) 500 g/l, (2010.) proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE

GOSTOTA

Kante 16-18 l (odvisno od nianse)

1,20 - 1,40 kg/l (odvisno od nianse)

PRIPRAVA POVRŠINE

Temeljni premaz: pred nanašanjem Kemokrila VA pokrivnega premaza mora biti temeljni premaz suh, čist in razmaščen.

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	60 -100	140 - 235	7,2 - 4,3
TIPIČNA DEBELINA	80	185	5,4

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

Temperatura okolice	min. +5 °C	1 sloj 80 µm KEMOKRIL VA temeljni premaz MIOX
Relativna vlažnost	max. 85%	1 sloj 80 µm KEMOKRIL VA pokrivni premaz
Temperatura podlage	min. 3 °C	Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.

Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,021 - 0,031'' (0,53- 0,79 mm)	30 - 80°

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25 °C

ROK TRAJANJA

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

2 leti

Izdaja se posebej za vsako šaržo

VA3

VA4



PREMAZI NA OSNOVI CINKA V PRAHU

KEMPOX CINK PRIMER
SILIKOKEM ZN

KEMEPOX CINK PRIMER

VRSTA PROIZVODA

KEMEPOX CINK PRIMER je dvokomponentni temeljni premaz na osnovi s poliamidom utrjujoče epoksidne smole. Pigmentiran je s cinkovim prahom.

IZBOR

KEMEPOX cink primer - SIVI

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Kemepox razredčilo

Mat

LASTNOSTI

Temeljni premaz v epoksi - PUR sistemih. Epoksidna smola tvori žilav film odporen na mehanske poškodbe. Visok delež cinkovega prahu zagotavlja izredne protikorozijske lastnosti premaza. Premaz se nanaša na opeskane železne površine.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik minute	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	20	3	3	-
20	15	2	2	-
30	10	1,5	1,5	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

58 +/- 2%(volumsko)
87 +/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(j), 500g/l (2010.) proizvod vsebuje maks: 450 g/l

PAKIRANJE

GOSTOTA

Komplet 8,5 l (7,5 l komp.A + 1 l komp.B)

2,9 kg/l (A+B)

PRIPRAVA POVRŠINE

Zaradi visoke vsebnosti cinka je potrebno čiščenje površine do stopnje Sa 2½ ali Sa 3 v skladu s SIST EN ISO 12944/4.

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m²/l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	50 - 70	85 - 120	11,6 - 8,3
TIPIČNA DEBELINA	60	105	9,7

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM

Temperatura okolice	min. +5 °C	Volumsko - baza: trdilec = 7,5:1
Relativna vlažnost	max. 85%	Utežno - baza:trdilec = 27:1
Temperatura podlage	min. 3 °C	Zamešati vsaj 15 min pred uporabo
višja od točke rosišča.		Odpri čas mešanice (pot life) 8 ur (20°C).

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine.

Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 Mpa	0,018 - 0,027'' (0,46 - 0,69 mm)	30 - 80°

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 60 µm KEMEPOX CINK PRIMER. Lahko se prekriva z epoksi medstojnimi premazi in/ali PUR ali epoksi pokrivnimi premazi. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25 °C

ROK TRAJANJA

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

1 leto

Izdaja se posebej za vsako šaržo

SILIKOKEM ZN

VRSTA PROIZVODA

SILIKOKEM Zn je dvokomponentni debeloslojni temeljni premaz na osnovi etilsilikatnega veziva in cinkovega prahu.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
Proizvaja se v sivi niansi	Silikokem razredčilo	Mat

LASTNOSTI

Zaradi visokega deleža cinka v prahu se uporablja kot katodna zaščita z nanašanjem direktno na opeskano železno podlago. Lahko se uporablja kot samostojen premaz ali pa v kombinaciji z epoksi pokrivnimi premazi v najtežjih pogojih eksploatacije. Zaradi odpornosti na organska topila se uporablja tudi za notranjo zaščito rezervoarjev in posod s takšnimi materiali. Samostojno ali pa v kombinaciji s silikonskim pokrivnim premazom ima temperaturno obstojnost do 400 °C.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik minute	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
10	45	4	36	-
20	20	3	18	-
30	10	1	10	-

VSEBNOST SUHE SNOVI	HOS VREDNOST
52 +/- 2% (volumsko) 80 +/-2% (utežno)	HOS kategorija in mejna vrednost: A(j), 500g/l (2010.) produkt vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE	GOSTOTA
Komplet 18 l (10,5 l komp. A + 7,5 komp B)	2,4 kg/l (A+B)

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

1 sloj 75 µm SILIKOKEM Zn. Lahko se prekrija z epoksi, vinilakrilnimi ali silikonskimi pokrivnimi premazi. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	50 - 90	95 - 175	10,4 - 5,8
TIPIČNA DEBELINA	75	145	6,9

RAZMERJE MEŠANJA S TRDILCEM	PRIPRAVA POVRŠINE
Volumsko - baza: trdilec = 1 : 1,4 Utežno - baza: trdilec = 4 : 21 Zamešati vsaj 15 min pred uporabo. Odprti čas mešanice (pot life) 10 ur (20°C).	Površino obvezno očistimo do stopnje Sa 2½ ali Sa 3 SIST EN ISO 12944/4.

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim ali zračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine. Redno preverjati čistočo filtra! Podatki za brezračno brizganje:

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 MPa	0,018 - 0,023'' (0,46 - 0,58 mm)	30 - 80°

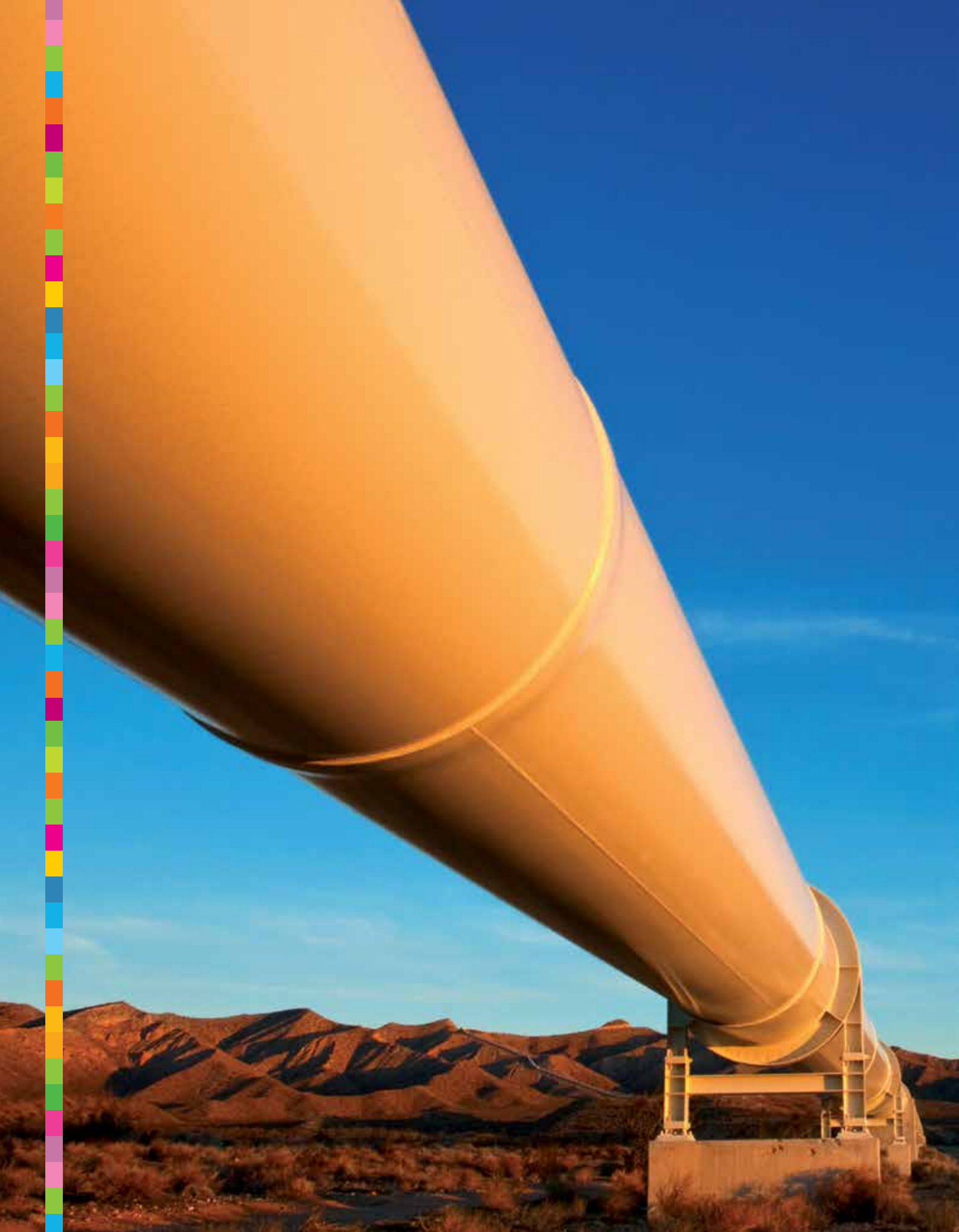
MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice min. +5 °C
Temperatura podlage min. 3 °C višja od točke rosišča.
Relativna vlažnost mora za normalno utrjevanje cinksilikatnih premazov znašati 70-80%. Pri nižji vlažnosti se priporoča dodatno vlaženje okolice. Pred nanašanjem pokrivnega premaza mora biti cinksilikatni sloj popolnoma suh, saj bi lahko sicer povzročil slabši oprijem sledečega premaza. Popolno presušenost premaza testiramo tako, da s krpo namočeno v Silikokem razredčilu povlečemo po površini. Premaz je popolnoma suh, ko se s krpo ne da več brisati. Pred aplikacijo pokrivnega premaza se priporoča tanek nanos Kemepox delavniškega temelja, da bi zaradi poroznosti površine cinksilikatnega premaza preprečili t.im. "popping efekt". To lahko storimo tudi s pokrivnim premazom, tako da ga razredčenega tanko naprašimo na suho površino Silikokema Zn in po par minutah dokončamo z nerazredčenim do zahtevane debeline.

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do + 25 °C

ROK TRAJANJA	ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA
6 mesecev	Izdaja se posebej za vsako šaržo



PREMAZI ODPORN NA VISOKE TEMPERATURE

TERMOSTAL 600

TERMOSTAL 600

VRSTA PROIZVODA

TERMOSTAL 600 je modificirani silikonski premaz, odporen na visoke temperature. Uporablja se za zaščito in dekoracijo predmetov, ki so izpostavljeni visokim temperaturam; izpušni lonci in cevi avtomobilov, razne jeklene konstrukcije, cevovodi, dimniki, peči.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Razredčilo za hitro sušeče barve

Polmat

LASTNOSTI

V kolikor ga uporabljamo kot samostojno zaščito, zdrži dolgotrajnejše izpostave na temperaturah do 600 °C. Priporoča se nanos v 1-2 slojih. Za kombinacijo obstojnosti na visokih temperaturah in odpornosti na korozijo se Termostal nanaša na cinksilikatni temelj. V tem primeru je sistem odporen na temperature do 400 °C. Premaz doseže dobro mehansko trdnost že samo sušen na zraku.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik minute	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
5	60	4	6	-
10	45	3	3	-
20	25	3	2	-
30	20	2	1	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

30 +/- 2% (volumsko)
45 +/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
B(e), 840 g/l (2008); ta proizvod vsebuje: maks. 650 g/l

PAKIRANJE

0,2l, 0,75 l, 18l

GOSTOTA

Niansa - srebrni,črni: 1,0 - 1,1 kg/l

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča peskanje do Sa 2½. ali mehansko čiščenje do St 3 v skladu s SIST EN ISO 12944/4.

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m²/l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	20 - 30	55 - 85	10,0 - 15,0
TIPIČNA DEBELINA	25	70	13,0

NAČIN NANAŠANJA

Z brezračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom za manjše površine. Lahko se ga nanaša tudi z brizganjem s komprimiranim zrakom.

Podatki za brezračno brizganje (Redno preverjati čistočo filtra!):

Izhodni pritisk:	Sapnica:	Kot snopa:
15 MPa	0,015 - 0,021'' (0,38 - 0,48 mm)	30 - 60°

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C višja od točke rosišča.

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

Temperature do 600°C: 1 ali 2 sloja po 25 µm TERMOSTAL 600
Temperature do 400°C: 1 sloj 75 µm cink silikatni temelj
1 ali 2 sloja po 25 µm TERMOSTAL 600

Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25 °C

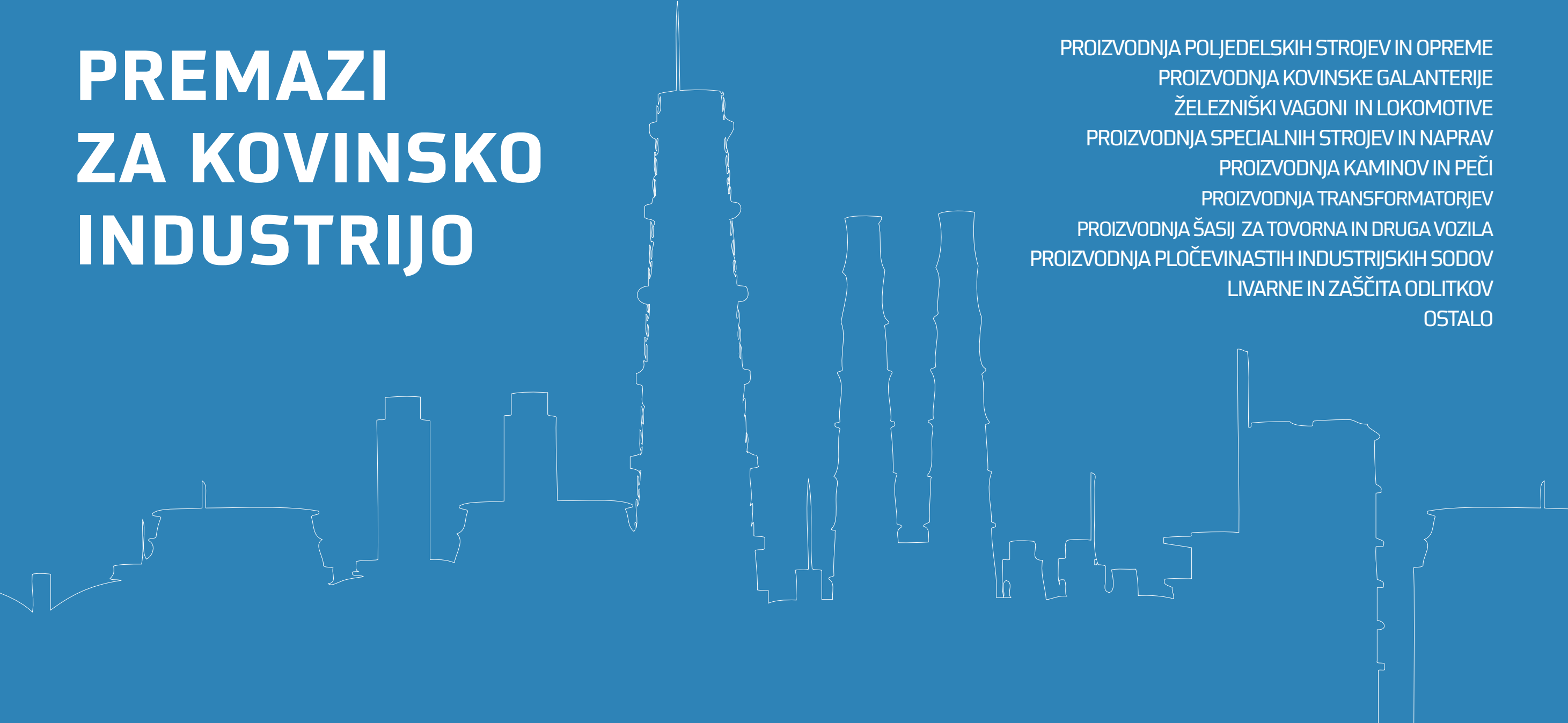
ROK TRAJANJA

2 leti

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

PREMAZI ZA KOVINSKO INDUSTRIJO



PROIZVODNJA POLJEDELSKIH STROJEV IN OPREME
PROIZVODNJA KOVINSKE GALANTERIJE
ŽELEZNIŠKI VAGONI IN LOKOMOTIVE
PROIZVODNJA SPECIALNIH STROJEV IN NAPRAV
PROIZVODNJA KAMINOV IN PEČI
PROIZVODNJA TRANSFORMATORJEV
PROIZVODNJA ŠASIJ ZA TOVORNA IN DRUGA VOZILA
PROIZVODNJA PLOČEVINASTIH INDUSTRIJSKIH SODOV
LIVARNE IN ZAŠČITA ODLITKOV
OSTALO

ZAŠČITNI PREMAZNI SISTEMI V KOVINSKI INDUSTRIJI

U kovinski industriji v zvezi s protikorozijsko zaščito ne obstajajo standardi. Površinska zaščita se izvaja večinoma na zaprtih linijah, od katerih je vsaka zase specifična. Posebni so mikroklima, način predobdelave, nanašanje premaza, način in čas sušenja.

Premazni zaščitni sistem se nanaša na raznorazne materiale, od železa, aluminija, pocinkanih in galvaniziranih površin, do barvnih kovin. V kovinski industriji je zelo pomembna dekorativnost, kot tudi številne posebne zahteve.

Priprava površine

Na vrsto in način priprave površine pred nanašanjem zaščitnega sistema vplivajo naslednja dejstva:

- velikost objekta
- število predmetov, ki se barvajo
- vrsta podlage in
- sam premazni sistem

Vrste priprave površine v kovinski industriji

RAZMAŠČEVANJE	FOSFATIRANJE/ KROMATIRANJE	PESKANJE
- z razredčili - preparati na osnovi vode, z emulgatorji, kemikalijami	za železne/aluminijske in pocinkane podlage	za velike objekte
Čiščenje	Predobdelava	Čiščenje in predobdelava

MI1

ZAŠČITNI SISTEMI

Zaščitni sistemi se vedno predlagajo za vsak primer posebej. V tem priročniku navajamo le nekaj najpogostejših sistemov zaščite.

Najboljše je, da se za posamezne primere pred izbiro najprimernejšega sistema zaščite posvetujete s strokovnjaki v tovarni Chromos-Svetlost.

Sistemi so razdeljeni po najpogostejših področjih uporabe.

POLJEDELSKI STROJI IN ORODJA

- A. EPOKSI SISTEM
 - Kemepox AK temeljni premaz
 - Kemepox BST
 - Kemepox lak
- B. POLIURETANSKI SISTEM
 - Kemolux PUR temeljni premaz
 - Kemolux PUR pokrivni premaz
- C. ALKIDNI SISTEM
 - Kemolux AK temeljna barva za kovine
 - Hardlux profesional lak
- D. ALKIDNI SISTEM - HITRO SUŠEČI
 - Kemolux univerzalna AK BS temeljna barva
 - Kemolux univerzalna hitrosušeča temeljna barva



MI2

KOVINSKA GALANTERIJA

- A. NITRO SISTEM
 - Kemocel temeljna barva za kovine
 - Kemocel nitro lak
- B. ALKIDNI SISTEM S SPECIALNIM EFEKTOM
 - Kemolux univerzalna AK BS temeljna barva
 - Hardlux kovinski efekt lak ali
 - Hardlux hammerschlag efekt lak
- C. VODOTOPNI ALKIDNO-AKRILNI SISTEM
 - Aqualux temeljna barva za kovine
 - Aqualux lak



SPECIALNI STROJI

- A. EPOKSI SISTEM
 - Kemepox AK temelj
 - Kemepox lak
- B. POLIURETANSKI SISTEM
 - Kemolux PUR temeljni premaz
 - Kemolux PUR pokrivni premaz
- C. EPOKSI DS/PUR SISTEM
 - Kemepox AK temelj
 - Kemolux PUR DS pokrivni premaz



KAMINI IN PEČI

- A. SILIKONSKI SISTEM (DO 600°C)
 - Termostal 600 črni, srebrni

PROIZVODNJA TRANSFORMATORJEV

- A. EPOKSI SISTEM
 - Kemepox AK temelj
 - Kemepox lak
- B. POLIURETANSKI SISTEM
 - Kemolux PUR temeljni premaz
 - Kemolux PUR pokrivni premaz
- C. EPOKSI DS/PUR SISTEM
 - Kemepox AK temelj
 - Kemolux PUR DS pokrivni premaz



MI3



PROIZVODNJA ŠASIJ ZA TOVORNA VOZILA

- A. EPOKSI SISTEM
 - Kemepox AK temelj
 - Kemepox lak
- B. POLIURETANSKI SISTEM
 - Kemolux PUR temeljni premaz
 - Kemolux PUR pokrivni premaz
- C. HITRO SUŠEČI EPOKSI-POLIURETANSKI SISTEM
 - Kemepox BS temeljna barva
 - Kemolux PUR pokrivni premaz



PROIZVODNJA KOVINSKIH SODOV

- A: ALKIDNI SISTEM HITRO SUŠEČI
 - Kemolux BS emajl lak

LIVARSKI ODLITKI

- A. ALKIDNO-FENOLNI SISTEM (POTAPLJANJE)
 - Kemodur S BST
- B. VODOTOPNI AKRILNI SISTEM
 - Aqualux lak

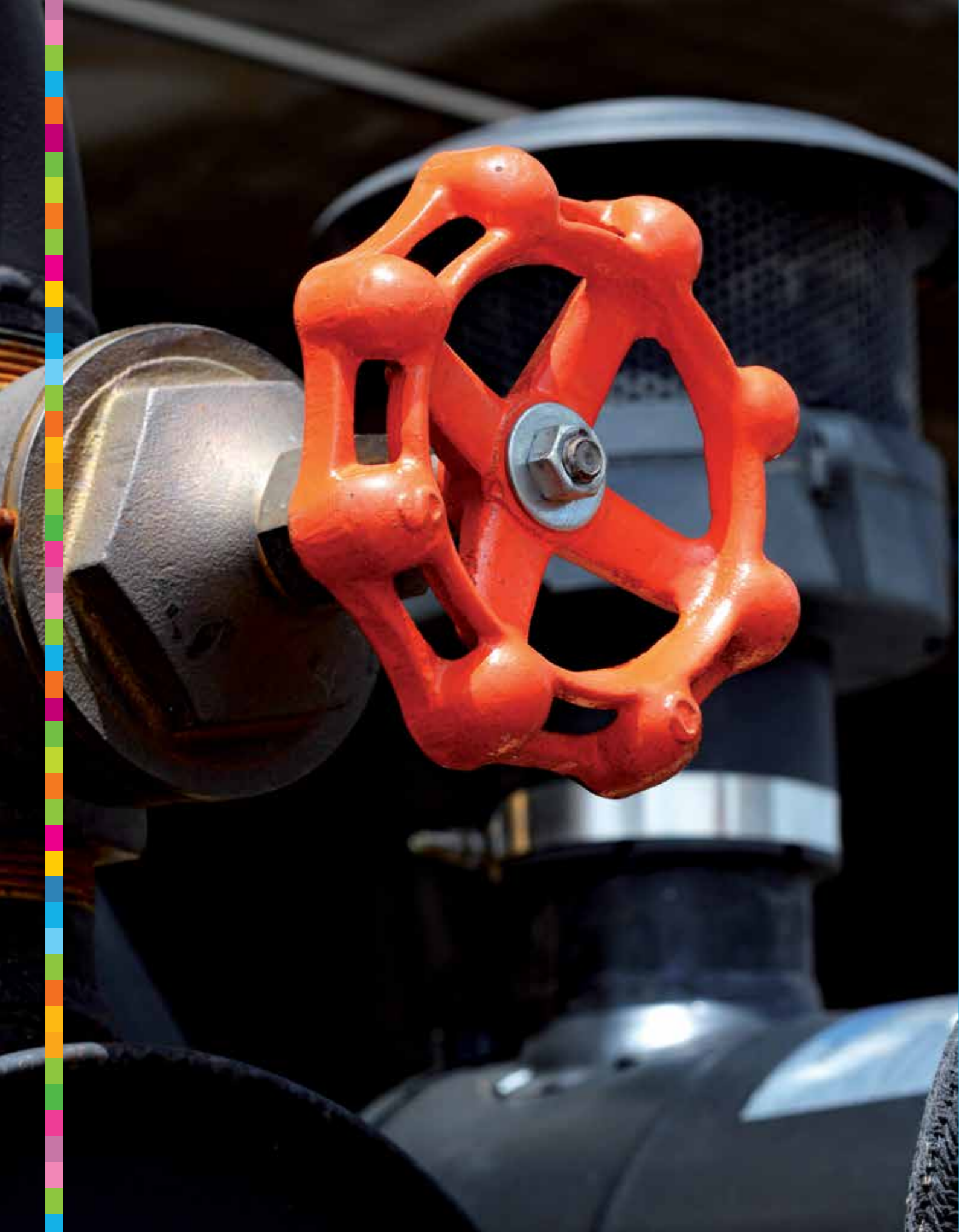
ŽELEZNIŠKI VAGONI

- A. ALKIDNI SISTEM ZA TOVORNE VAGONE
 - Kemolux barva za vagone I.premaz
 - Kemolux barva za vagone II.premaz
- B. EPOKSI SISTEM ZA POTNIŠKE VAGONE
 - Kemepox AK temelj
 - Kemepox lak
- C. POLIURETANSKI SISTEM ZA POTNIŠKE VAGONE
 - Kemolux PUR temeljni premaz
 - Kemolux PUR pokrivni premaz



Strokovnjaki tovarne Chromos-Svjetlost so kupcem pri izbiri pravega zaščitnega sistema vedno na voljo!

MI4



ALKIDNI PREMAZI

KEMODUR S BST
KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO
KEMOLUX UNIVERZALNA HITRO SUŠEČA TEMELJNA BARVA
KEMOCEL TEMELJNA BARVA ZA KOVINO
KEMOLUX EMAJL LAK
HARDLUX PROFESIONAL LAK
KEMOLUX BS LAK
KEMOCEL BS LAK
HARDLUX KOVINSKI EFEKT LAK
HARDLUX HAMMERSCHLAG EFEKT LAK
KEMOLUX BARVA ZA VAGONE I. PREMAZ
KEMOLUX BARVA ZA VAGONE II. PREMAZ

KEMODUR S BST

VRSTA PROIZVODA

KEMODUR S univerzalna hitro sušeča temeljna barva je narejena na osnovi kombinacije modificirane alkidne in fenolne smole, z dodatkom protikorozijskih pigmentov. Odlikuje se po hitrem sušenju, odličnem oprijemu na različne kovinske podlage ter po dobrih protikorozijskih in mehanskih lastnostih.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
KEMODUR S BST - rdeča	Univerzalno nitro	Mat
KEMODUR S BST - siva	razredčilo	

SUŠENJE

Sledeči sloj se lahko nanaša po 30 minutah, za manipulacijo suši 20 minut, film je popolnoma suh po 16 urah. Forsirano sušenje 30 minut pri 60 °C.

VSEBNOST SUHE SNOVI	VIZKOZNOST	GOSTOTA
25-30% (volumsko)	60-80" po SIST EN ISO	1,6-1,8 kg/l
61-63 % (utežno)	2431:1999, 4 mm pri 20°C	

IZDATNOST	HOS VREDNOST
10-11 m ² /l v enem sloju na gladki površini, pri debelini suhega filma 30 mikrometrov.	HOS kategorija in mejna vrednost: A(j), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje maks: 420 g/l

PODROČJE UPORABE

Uporablja se kot temeljni protikorozijski premaz za kovinske površine, kot so železo, jeklo, pocinkano železo ter aluminij in aluminijske zlitine, v kovinsko-predelovalni industriji in strojogradnji.

NAČIN NANAŠANJA

Na dobro pripravljene podlage se ga nanaša z brizganjem, razredčenega na 30-35" po SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm pri 20 °C. Naslednji sloj (temeljne barve, pokrivne hitro sušeče ali nitro barve) lahko nanašamo v različnih intervalih, brez omejitev.

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega dosega sončnih žarkov na temperaturi od +5 do +25°C.

ROK TRAJANJA

3 leta.



ALK1

ALK2

KEMOLUX AK TEMELJNA BARVA ZA KOVINO

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX AK temeljna barva za kovino je zračno sušeči premaz na osnovi alkidne smole z dodatkom protikorozijskih pigmentov in polnil.

IZBOR

KEMOLUX AK temeljna barva za kovino se proizvaja v sivi in oksidno rdeči niansi.

RAZREDČILO

IZGLED PREMAZA

Sintetično razredčilo

Polmat

LASTNOSTI

Kvaliteten protikorozijski temeljni premaz v alkidnih sistemih zaščite železnih površin kot so železne konstrukcije, poljedelska mehanizacija itd. Premaz odlikujejo dobre mehanske lastnosti in odličen oprijem

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
5	10	20	20	-
10	8	14	14	-
20	6	10	10	-
30	4	8	8	-

VSEBNOST SUHE SNOVI

HOS VREDNOST

55+/- 2% (volumsko)
75+/-2% (utežno)

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(i), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje maks: 450 g/l

PAKIRANJE

18 l

GOSTOTA

1,30 - 1,45 kg/l

ALK3

IZDATNOST

	Debelina filma (µm)		Teoretična izdatnost (m ² /l)
	Suh	Moker	
RAZPON DEBELIN	25 - 40	45 - 75	22,0 - 13,8
TIPIČNA DEBELINA	30	55	18,3

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča: Ročno ali strojno čiščenje do St2 po SIST EN ISO 12944/4. Površina mora biti pred tem suha, čista in razmaščena.

NAČIN NANAŠANJA

Z zračnim brizganjem, čopičem, valjčkom ali potapljanjem. Viskoznost za brizganje in potapljanje: 28-30" po SIST EN ISO 2431, 4 mm. Viskoznost za čopič in valjček: 60-80" po SIST EN ISO 2431, 4

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI

PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM

Temperatura okolice min. +5 °C
Relativna vlažnost max. 85%
Temperatura podlage min. 3 °C
višja od točke rosišča.

1 sloj 30 µm KEMOLUX AK temeljna barva za kovino.
1-2 sloja po 30 µm KEMOLUX EMAJL LAK.
Lahko se prekrija tudi z ostalimi alkidnimi pokrivnimi premazi. Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST-EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

V originalni, tovarniško zaprti embalaži, v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega vpliva sončnih žarkov, na temperaturi od +5 do +25 °C

ROK TRAJANJA

5 let

ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA

Izdaja se posebej za vsako šaržo

ALK4

KEMOLUX UNIVERZALNA HITRO SUŠEČA TEMELJNA BARVA

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX UNIVERZALNA hitro sušeča temeljna barva je izdelana na osnovi alkidno fenolne smole in z dodatkom protikorozijskih pigmentov. Hitro suši, ima odličen oprijem ter dobre protikorozijske in mehanske lastnosti.

IZBOR

KEMOLUX UNIVERZALNA hitro sušeča temeljna barva - rdeča, siva

RAZREDČILO

Univerzalno nitro razredčilo

IZGLED PREMAZA

Mat

SUŠENJE

Na prah 30 min., za manipulacijo 60 min., popolnoma suh v 16 urah. Naslednji sloj se lahko nanaša že po 60 minutah.

VSEBNOST SUHE SNOVI

50-52% (volumsko)
70-72 % (utežno)

HOS VREDNOST

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(i), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje maks: 450 g/l

VISKOZNOST

1000-4000 mPa.s po
SIST EN ISO
2555:2008

GOSTOTA

1,4-1,5 kg/l

IZDATNOST

10-11 m²/l v enem sloju
na gladki površini, pri
debelini suhega filma
30µm

PODROČJE UPORABE

Uporablja se kot temeljni protikorozijski premaz za kovinske površine, kot so železo, jeklo, pocinkano železo ter aluminij in aluminijske zlitine, v kovinsko-predelovalni industriji in strojogradnji.

NAČIN NANAŠANJA

Na dobro pripravljeno kovinsko podlago (odstranjena rja, maščobe in vlaga) jo nanašamo s čopičem ali valjčkom (razredčeno z maks. 10% razredčila) ter z brizganjem ali potapljanjem (razredčeno s 15-20% razredčila), v dveh slojih, 20 min. (pri 20 °C) po nanosu prvega sloja. Pred uporabo je potrebno barvo dobro premešati! Za pokrivni sloj priporočamo KEMOLUX emajl lak / KEMOLUX BS emajl lak / HARDLUX kovinski efekt lak / HARDLUX profesional lak / HARDLUX hammerschlag efekt lak / KEMOCEL nitro lak.

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih in dobro prezračenih prostorih, izven neposrednega dosega sončnih žarkov, pri temperaturi od +5 do +25°C.

ROK TRAJANJA

5 let.



ALK5

ALK6

KEMOCEL TEMELJNA BARVA ZA KOVINE

VRSTA PROIZVODA

KEMOCEL temeljna barva za kovine je izdelana na osnovi alkidno - fenolne smole z dodatkom protikorozijskih pigmentov. Odlikuje se po hitrem sušenju, odličnem oprijemu ter dobrih protikorozijskih in mehanskih lastnostih.

IZBOR

KEMOCEL TEMELJNA BARVA ZA KOVINE - rdeča, siva

RAZREDČILO

Univerzalno nitro razredčilo

IZGLED PREMAZA

Mat

SUŠENJE

Na prah 30 min, za manipulacijo 60 minut, popolnoma suha po 16 urah. Sledeči sloj lahko nanašamo že po 60 minutah.

HOS VREDNOST

HOS kategorija in mejna vrednost:
A(i), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje
maks: 499 g/l

IZDATNOST

10-11 m²/l v enem sloju na gladki
površini, pri debelini suhega filma 30
mikrometrov.

VSEBNOST SUHE SNOVI

70-72 % (utežno)
50-52% (volumsko)

VISKOZNOST

100 - 150" po SIST EN
ISO 2431:1999, 4 mm pri
20°C

GOSTOTA

1,3-1,4 kg/l

PODROČJE UPORABE

Uporablja se kot temeljni protikorozijski premaz za zaščito kovinskih površin v proizvodnji poljedelskih strojev in priključkov ter orodij, industrijske opreme in drugih proizvodov kovinsko predelovalne industrije in strojogradnje.

NAČIN NANAŠANJA

Na dobro pripravljeno kovinsko podlago (odstranjena rja, maščobe in vlaga) jo nanašamo s čopičem ali valjčkom (razredčeno z maks. 10% razredčila) ter z brizganjem ali potapljanjem (razredčeno s 15-20% razredčila), v dveh slojih, 20 min. (pri 20 °C) po nanosu prvega sloja. Pred uporabo je potrebno barvo dobro premešati! Za pokrivni sloj priporočamo KEMOLUX emajl lak / KEMOLUX BS emajl lak / HARDLUX kovinski efekt lak / HARDLUX profesional lak / HARDLUX hammerschlag efekt lak / KEMOCEL nitro lak.

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih, dobro prezračenih prostorih, zaščitnih pred direktnimi sončnimi žarki na temperaturi od +5 do +25 °C.

ROK TRAJANJA

5 let.



ALK7

ALK8

KEMOLUX EMAJL LAK

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX EMAJL LAK je zračno sušeči alkidni premaz z izrednimi mehanskimi lastnostmi, odpornostjo na vremenske vplive, olja in blage kemikalije. Dolgo obdrži sijaj in nianso.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
Po KEMOLUX barvni karti.	Sintetično razredčilo	Visoki sijaj ali mat, po zahtevi kupca.

SUŠENJE

Kvaliteten pokrivni premaz v alkidnih sistemih zaščite železnih površin kot so železne konstrukcije, poljedelska mehanizacija itd.

SUŠENJE

Temperatura podlage °C	Suh na dotik ur	Suh ur	Min.medpr. interval ur	Maks.medpr. interval dni
5	10	18	18	-
10	6	14	14	-
20	4	10	10	-
30	3	8	8	-

VSEBNOST SUHE SNOVI	HOS VREDNOST
55 +/- 2%(volumsko) 60 - 70% (utežno) - odvisno od nianse	HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PAKIRANJE	GOSTOTA
18 l	0,9 - 1,2 kg/l, odvisno od nianse

PRIPRAVA POVRŠINE

Za doseganje optimalne zaščite se priporoča, da je podlaga čista in suha. Vso morebitno umazanijo je potrebno odstraniti z detergentom in sprati z vodo.

ALK9

NAČIN NANAŠANJA

Z zračnim brizganjem, čopičem ali valjčkom.

MEJNI ATMOSFERSKI POGOJI	PRIPOROČLJIV ZAŠČITNI SISTEM	
Temperatura okolice Relativna vlažnost Temperatura podlage višja od točke rosišča.	min. +5 °C max. 85% min. 3 °C	1 sloj 30 µm KEMOLUX AK temeljna barva za kovine 1-2 sloja po 30 µm KEMOLUX EMAJL LAK Najboljše je, da se premazni sistem določi po nasvetu strokovnjaka proizvajalca in v skladu s standardom SIST EN ISO 12944/5

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih, dobro prezračevanih prostorih, zaščitnih pred direktnimi sončnimi žarki na temperaturi od +5 do +25 °C.

ROK TRAJANJA	ATEST O KAKOVOSTI PROIZVODA
5 let	Izdaja se posebej za vsako šaržo



ALK10

HARDLUX PROFESIONAL LAK

VRSTA PROIZVODA

HARDLUX PROFESIONAL lak je visoko sijajni premaz na osnovi alkidnih smol. Ima izredne mehanske lastnosti in odpornost na atmosferske vplive.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
Po HARDLUX PROFESIONAL barvni karti.	Sintetično razredčilo.	Visoki sijaj ali mat, po zahtevi kupca

SUŠENJE	VSEBNOST SUHE SNOVI	IZDATNOST
na dotik (za manipulacijo): 1,5-2 uri popolnoma suh: 24 ur forsirano sušenje: 60 min/80°C ali 90 min/60°C	60-65% (utežno) 40-45% (volumsko) odvisno od nianse	9-11 m ² /l v enem sloju na gladki površini, pri debelini suhega filma 30µm

VIZKOZNOST	HOS VREDNOST
110-120" po SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm	HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500 g/l (2010); ta proizvod vsebuje: maks. 499 g/l

GOSTOTA	PAKIRANJE
0,9-1,2 kg/l, odvisno od nianse	18 l

PODROČJE UPORABE

HARDLUX PROFESIONAL lak se uporablja kot pokrivni sloj v sistemu zaščite kovinskih in lesnih površin objektov, ki so izpostavljeni težjim pogojem. Srebrna niansa je namenjena za zaščito in dekoracijo kovinskih površin - ne priporoča se za zaščito objektov, ki so izpostavljeni večjim mehanskim obremenitvam.

PREDHODNI PREMAZ

KEMOLUX temeljna barva za kovine/KEMOLUX BS temeljna barva za kovine/KEMOLUX UNIVERZALNA hitro sušeča temeljna barva za kovine/KEMODUR 5 univerzalna hitro sušeča temeljna barva za kovine/KEMOCEL temelj za suho brušenje/KEMOLUX ventilacijska temeljna barva.

NAČIN NANAŠANJA

Pred uporabo barvo dobro premešati!

Na čvrsto, suho in čisto površino, predhodno premazano z ustreznim temeljem ga nanašamo v dveh slojih s čopičem/valjčkom, z medpremaznim intervalom najmanj 12 ur, ali pa z brizganjem „mokra na mokro“ v razmiku 10-30 min., ali „mokra na suho“ po najmanj 12 urah. V kolikor se medpremazni interval prekorači, je potrebno površino nahrapaviti, da bi zagotovili dober medplojni oprijem. V kolikor se nanaša več slojev, je min. medpremazni interval odvisen od dejanske debeline filma in od števila nanesenih slojev. Temperatura podlage mora biti najmanj 3 °C nad temp. rosišča. Temperatura barve mora biti nad 150°C, v nasprotnem primeru je potrebno dodati več razredčila za doseganje primerne aplikacijske viskoznosti.

RAZREDČILO %	Čopič/Valjček 5%	Brizganje/Zračno 15%	Brizganje/Brezračno 5%
-----------------	---------------------	-------------------------	---------------------------

MEDPREMAZNI INTERVAL

TEMELJNA BARVA	NAČIN NANAŠANJA	MEDPREMAZNI INTERVAL
KEMOLUX temeljna barva za kovino	Čopič/valjček/brizganje	Minim. 12 ur
KOVINA KEMOLUX UNIVERZALNA hitro sušeča temeljna barva za kovine	Čopič/brizganje	Minim. 20 min
KEMODUR 5 univerzalna hitro sušeča temeljna barva za kovine	Čopič/brizganje	Minim. 12 ur 10-30 min
LES KEMOCEL temelj za suho brušenje KEMOLUX ventilacijska temeljna barva	Čopič/valjček/brizganje Čopič/valjček/brizganje	10-30 min 16 ur

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih, dobro prezračevanih prostorih, zaščitnih pred direktnimi sončnimi žarki na temperaturi od +5 do +25 °C.

ROK TRAJANJA

5 let.

KEMOLUX BS LAK

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX hitro sušeči emajl lak je premaz na osnovi modificirane alkidne smole, hitro suši in ima odličen oprijem ter ostale mehanske lastnosti. Odlikuje se po vremenski obstojnosti in odpornosti na blage kemikalije, pogonska goriva in maziva.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
Po KEMOLUX barvni karti.	Razredčilo za hitro sušeče premaze	Sijajni ali mat, po zahtevi kupca

SUŠENJE

Sedeči sloj se lahko nanaša po 15-20 minutah, za manipulacijo je potrebnih 30 minut, film je popolnoma suh po cca 2 urah. Forsirano sušenje: 30 minut pri 60°C.

IZDATNOST	VSEBNOST SUHE SNOVI
8-11 m ² /l v enem sloju na gladki površini, pri debelini suhega filma 30 mikrometrov	53 - 58 % (utežno) -odvisno od nianse

HOS VREDNOST	VISKOZNOST	GOSTOTA
HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje maks: 499 g/l	100-120" PO DIN 53211/20°C	0,9-1,20 kg/l, odvisno od nianse

PODROČJE UPORABE

Poljedelski stroji, priključna orodja, industrijska oprema, sredstva notranjega transporta in drugi proizvodi v kovinsko predelovalni in elektro industriji.

NAČIN NANAŠANJA

Na dobro pripravljeno kovinsko podlago je priporočljivo predhodno nanesti KEMOLUX hitro sušečo temeljno barvo za kovine, nato pa z brizganjem KEMOLUX hitro sušeči emajl lak v želeni niansi, v dveh slojih. Kemolux hitro sušeči lak se za brizganje razredčuje z z Razredčilom za hitro sušeče premaze na 100-120" po DIN 53211/20°C.

MEDPREMAZNI INTERVAL

V sistemu zaščite kovin KEMOLUX hitro sušeča temeljna barva / KEMOLUX hitro sušeči emajl lak se lahko naslednji sloj nanese z brizganjem že 15-20 min. po nanosu predhodnega sloja (sistem "mokro na mokro"), vendar ne več kot 8 ur ali šele 7 dni po nanosu predhodnega sloja.

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih, dobro prezračenih prostorih, zaščiteneh pred direktnimi sončnimi žarki na temperaturi od +5 do +25 °C.

ROK TRAJANJA

5 let.



ALK13

ALK14

KEMOCEL BS LAK

VRSTA PROIZVODA

Univerzalni pokrivni premaz za zaščito in dekoracijo predvsem kovinskih, pa tudi lesnih površin. Zaradi svojih posebnih protikorozijskih lastnosti se lahko uporablja kot protikorozijski pokrivni premaz. Odlikuje se po izredni mehanski čvrstosti, hitrem sušenju, vremenski obstojnosti ter odpornosti na blage kemikalije, pogonska goriva in maziva.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
Po KEMOCEL barvni karti.	do 5% Nitro razredčilo/ Razredčilo za hitro sušeče premaze	Sijajni ali mat, po zahtevi kupca

SUŠENJE

Sledeči sloj se lahko nanaša po 1 uri, film je popolnoma suh po 4-6 urah. Forsirano sušenje: 30 minut pri 60 °C.

IZDATNOST

12-14 m²/l v enem sloju na gladki površini, pri debelini suhega filma 30 µm.

GOSTOTA	HOS VREDNOST
0,9-1,2 kg/l, odvisno od nianse	HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500g/L (2010.), proizvod vsebuje maks: 499 g/L

PODROČJE UPORABE

Poljedelski stroji, priključna orodja, industrijska oprema, sredstva notranjega transporta in drugi proizvodi kovinsko predelovalne in elektro industrije.

NAČIN NANAŠANJA

Na dobro pripravljeno kovinsko podlago je priporočljivo predhodno nanesti KEMOCEL temeljno barvo ali KEMOLUX hitro sušečo univerzalno temeljno barvo za kovine, potem pa KEMOCEL hitro sušeči lak v zeleni nianši v dveh slojih. Pri manj obremenjenih površinah se lahko KEMOCEL hitro sušeči lak nanaša direktno na kovino, kot protikorozijski pokrivni premaz.

MEDPREMAZNI INTERVAL

min. 1-2 uri; maks. brez omejitve

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih, dobro prezračevanih prostorih, zaščiteneh pred direktnimi sončnimi žarki na temperaturi od +5 do +25 °C.

ROK TRAJANJA

5 let.



ALK15

ALK16

HARDLUX METALNI EFEKT LAK

VRSTA PROIZVODA

HARDLUX kovinski efekt lak je pokrivni premaz z izrednimi mehanskimi lastnostmi, vremensko obstojnostjo, odpornostjo na olja in blage kemikalije. Je toplotno stabilen do 120°C.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
črni, sivi, antracit	Sintetično razredčilo	Kovinski efekt

SUŠENJE

Suh na dotik: 2 - 3 ure/20 °C, pri 65% relativne vlažnosti zraka in dobri ventilaciji; popolnoma suh: 16 - 24 ur.

VSEBNOST SUHE SNOVI	HOS VREDNOST
utežno: (80 ± 3)%, odvisno od nianse	HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500 g/l(2010); ta proizvod vsebuje: maks. 470g/l

IZDATNOST

10-12 m²/l v enem sloju na gladki površini, pri debelini suhega filma 40 µm.

PAKIRANJE	GOSTOTA	VISKOZNOST
18 l	1,5-1,6 kg/l	2000-5000 mPa·s po SIST EN ISO 2555:2008

PODROČJE UPORABE

HARDLUX kovinski efekt lak služi kot pokrivni, zaščitni in dekorativni premaz za površine na katerih želimo doseči izgled kovanega železa.

PREDHODNI PREMAZ

KEMOLUX temeljna barva za kovine/KEMOLUX hitro sušeča temeljna barva za kovine/KEMOLUX UNIVERZALNA hitro sušeča temeljna barva za kovine/KEMODUR S univerzalna hitro sušeča temeljna barva za kovine.

NAČIN NANAŠANJA

HARDLUX metalni efekt lak se nanaša z brizganjem, v dveh slojih z medpremaznim intervalom najmanj 16 ur, na površine predhodno zaščitene z ustrezno temeljno barvo za kovine. S čopičem in valjčkom se nanaša v dveh slojih, vendar samo na majhne površine predhodno zaščitene z ustrezno temeljno barvo. Razredčuje se s 5 - 15% razredčila, odvisno od načina uporabe.

DEBELINA FILMA	MEDPREMAZNI INTERVAL
Priporočena se debelina suhega filma 40 µm	Minimalni: 16 ur/20 °C, pri 65 % relativni vlažnosti zraka in dobri ventilaciji

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih, dobro prezračevanih prostorih, zaščiteneh pred direktnimi sončnimi žarki na temperaturi od +5 do +25 °C.

ROK TRAJANJA

3 leta v originalno zaprti embalaži.



HARDLUX HAMMERSCHLAG EFEKT LAK

VRSTA PROIZVODA

HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt lak je hitro sušeči protikorozijski dekorativni premaz za kovino in les izdelan na osnovi modificiranega alkidnega veziva, organskih/anorganskih pigmentov in silikonskih dodatkov. Odlikujejo ga izredne mehanske lastnosti, odpornost na vremenske vplive, olja in blage kemikalije.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
12 nians po HARDLUX barvni karti.	HARDLUX hammerschlag razredčilo	Sijajni, s "hammerschlag" efektom

SUŠENJE

Sledeči sloj se lahko nanese v intervalu 30 minut do 8 ur ali po 6 tednih.

VSEBNOST SUHE SNOVI	VIZKOZNOST	IZDATNOST
51-56% (utežno) 34-40% (volumsko)	3000-4000 mPa·s po SIST EN ISO 2555:2008	Pri uporabi čopiča: 4-5 m ² /l v enem sloju

GOSTOTA	HOS VREDNOST
0,9 - 1,1 kg/l	HOS kategorija in mejna vrednost: A(I), 500 g/l(2010); ta proizvod vsebuje: maks. 499g/l

PODROČJE UPORABE

Uporablja se kot antikorozijski in dekorativni premaz za vse vrste kovin ter za dekoracijo lesnih površin. Uporaba na kovinah: lahko ga uporabljamo kot enoslojni premaz, direktno na kovino, vendar pa lahko trajnost zaščite bistveno povečamo (posebno na barvnih kovinah) z nanosom enega sloja KEMODUR 5 univerzalne hitro sušeče temeljne barve za kovine, nato pa enega sloja HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt laka. Pri nanašanju z brizganjem lahko HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt lak nanese mo že 30 min. po nanosu KEMODURA 5. Vse sloje laka je potrebno nanesti v 8 urah. Uporaba na lesnih površinah: za doseganje najboljšega efekta je priporočljivo lesno površino (posebno mehak les) prej premazati z enim slojem KEMOCEL temelja za suho brušenje ter ga po 30 min. prebrusiti, odprašiti in zaščititi s slojem HARDLUX HAMMERSCHLAG efekt laka.

NAČIN NANAŠANJA

Na čvrsto, suho in čisto površino, prebrušeno z grobim brusnim papirjem ga nanašamo s čopičem/valjčkom (razredčen z 10-15 % HARDLUX hammerschlag razredčila) ali z brizganjem (razredčen s 30-35 % HARDLUX hammerschlag razredčila), v nekaj tanjših slojih, posebej na navpičnih površinah, s tem da upoštevamo omejitve pri prebrizgavanju. Zaželeno je, da je debelina suhega filma okoli 100 mikrometrov. Barvo je potrebno temeljito mešati pred in med uporabo! Preveriti pokritost kotov in robov.

OPOZORILO

Za razredčevanje barve in čiščenje uporabljati izključno HARDLUX hammerschlag razredčilo!

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih in zračnih prostorih, zaščiteneh pred direktnimi sončnimi žarki, na temperaturi +5 do +25 °C.

ROK TRAJANJA

2 leti, v originalno zaprti embalaži



ALK19

ALK20

KEMOLUX BARVA ZA VAGONE I. PREMAZ

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX - barva za vagon - 1. pokrivni premaz je zračno sušeči emajl lak izdelan na osnovi alkidnega veziva in železnega oksida, z izrednimi mehanskimi lastnostmi, odpornostjo na vremenske vplive, olja in blage kemikalije. Termično je stabilen do 120°C.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
KEMOLUX barva za vagon 1. pokrivni premaz	Sintetično razredčilo	Srednje sijajni.

SUŠENJE

Suh na dotik: 2-4 ure/20 °C pri 65 % rel. vlage in dobri ventilaciji.

VSEBNOST SUHE SNOVI	VISKOZNOST
67-70% % odvisno od tipa pigmentov	90-100" po SIST EN ISO 2431: 1999, 4 mm pri 20°C

IZDATNOST

10 -12 m²/l v enem sloju na gladki površini, pri debelini suhega filma 30 µm.

GOSTOTA	HOS VREDNOST
1,20 kg/l, odvisno od nianse	HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje maks: 499 g/L

PODROČJE UPORABE

KEMOLUX - barva za vagon - 1. pokrivni premaz služi kot medstojni premaz v sistemu zaščite železnih in jeklenih konstrukcij ter za zaščito lesa.

NAČIN NANAŠANJA

S čopičem, brizganjem, valjčkom, potapljanjem.

Viskoznost za brizganje in potapljanje: 28-30" po SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm pri 20°C

Viskoznost za čopič in valjček: 80-100" po SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm pri 20°C

SUŠENJE

Minimum: 16 ur/20 oC, pri 65 % vlage in dobri ventilaciji.

Maksimum: 1-2 tedna. Če se ta interval prekorači, je treba površino nahrapaviti z brusnim papirjem (žično krtačo) ali pa barvi dodati 3-4 % razredčila zaradi boljšega oprijema slededega sloja.

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih in zračnih prostorih, zaščiteneh pred direktnimi sončnimi žarki, na temperaturi +5 do + 25 °C.

ROK TRAJANJA

5 let.



KEMOLUX BARVA ZA VAGONE II. PREMAZ

VRSTA PROIZVODA

KEMOLUX - barva za vagon - 2. pokrivni premaz je zračno sušeči emajl lak izdelan na osnovi alkidnega veziva in železovega oksida. Odlikuje se po izrednih mehanskih lastnostih, vremenski obstojnosti ter odpornosti na olja in blage kemikalije. Dolgo ohranja visok sijaj in nianso ter je toplotno stabilen do 120°C.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
KEMOLUX - barva za vagon - 2. pokrivni premaz	Sintetično razredčilo	Visoki sijaj

SUŠENJE

suh na dotik: 2-6 ur/200°C pri 65% rel. vlage in dobri ventilaciji.
popolnoma suh: 24 ur

VSEBNOST SUHE SNOVI	VISKOZNOST
61-62 % (utežno) odvisno od uporabljenih pigmentov.	130" po SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm pri 20°C

IZDATNOST

10-12 m²/l v enem sloju na gladki površini, pri debelini suhega filma 30µm.

GOSTOTA	HOS VREDNOST
1,1- 1,2 kg/l	HOS kategorija in mejna vrednost: A(i), 500g/l (2010.), proizvod vsebuje maks: 499 g/l

PODROČJE UPORABE

KEMOLUX - BARVA za vagon - 2 - pokrivni premaz služi za zaščito konstrukcij iz železa in jekla ter za zaščito lesa.

NAČIN NANAŠANJA

S čopičem, brizganjem, valjčkom, potapljanjem.
Viskoznost za brizganje in potapljanje: 28-30"
Viskoznost za čopič in valjček: 80-100"

MEDPREMAZNI INTERVAL

Najmanj 16 ur, vendar največ 14 dni. V kolikor ta interval prekoračimo, je treba površino nahrapaviti z brusnim papirjem (žično krtačo) ali barvi dodati 3-4 % razredčila, zaradi boljšega oprijema naslednjega sloja.

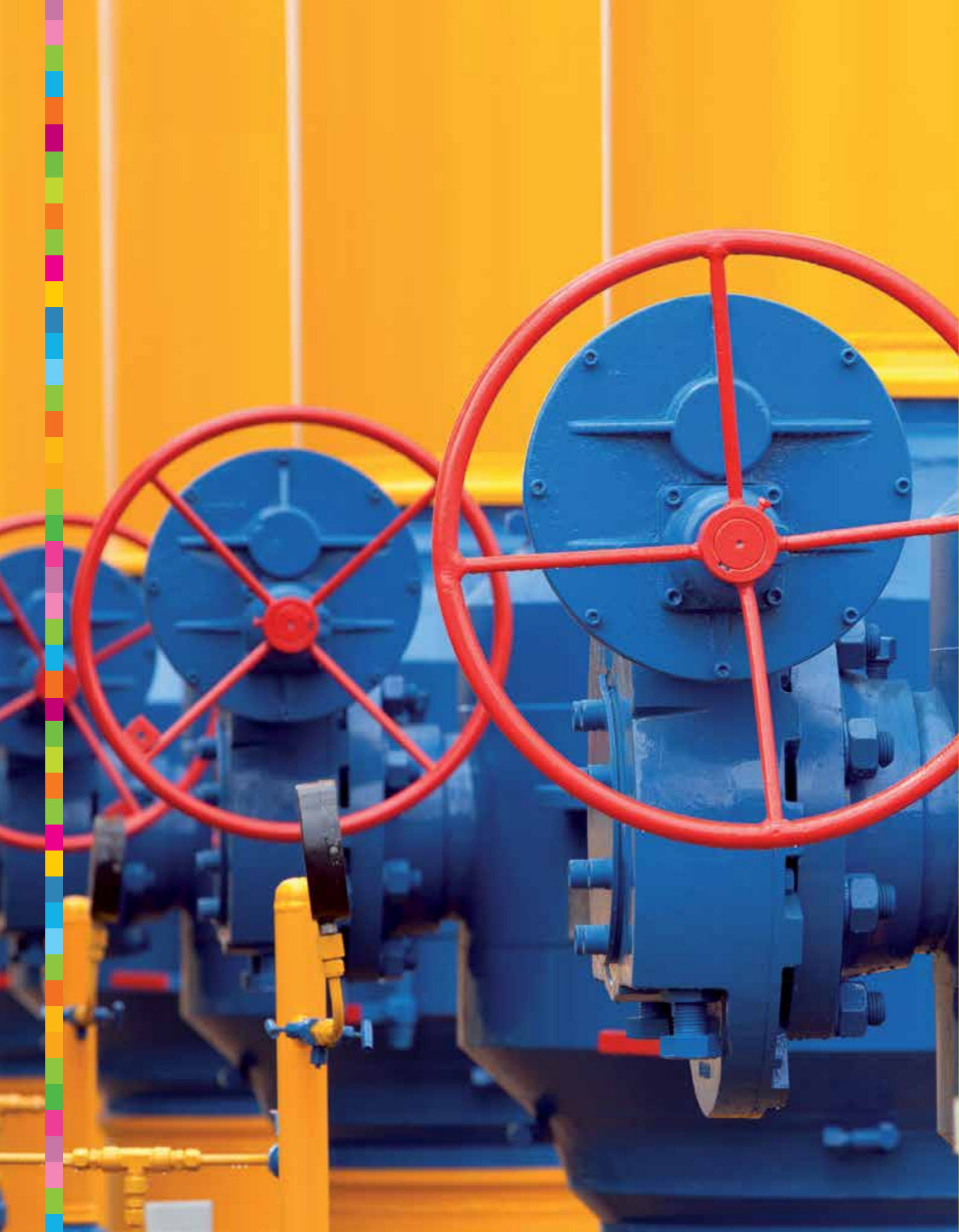
SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega dosega sončnih žarkov na temperaturi od +5 do +25 °C..

ROK TRAJANJA

5 let.





PREMAZI NA NITRO OSNOVI

KEMOCEL NITRO LAK

KEMOCEL NITRO LAK

VRSTA PROIZVODA

KEMOCEL - nitrocelulozni lak je premaz, izdelan na osnovi nitroceluloze, v kombinaciji z alkidnim vezivom. Odlikuje se po hitrem sušenju, visoki trdoti in dobrem oprijemu na podlagi.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
Po KEMOCEL barvni karti.	Univerzalno nitro razredčilo	Odvisno od zahteve kupca se proizvaja: sijajni, polmat in mat.

IZDATNOST	SUŠENJE
8-10 m ² /l	suh na dotik: 15-20 min/20 °C pri 65 % rel. vlage popolnoma suh: 1 uro

VSEBNOST SUHE SNOVI	VISKOZNOST	GOSTOTA
43-47 % (utežno), odvisno od nianse	80-120", po SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm	0,9-1,2 kg/l, odvisno od nianse

PODROČJE UPORABE

Uporablja se za zaščito in dekoracijo kovinskih izdelkov, izdelkov elektro industrije ter lesenih izdelkov.

NAČIN NANAŠANJA

Kovinsko površino je potrebno očistiti rje, maščob in ostalih nečistoč ter jo zaščititi z enim slojem KEMOCEL temeljne barve ali KEMOLUX univerzalne hitro sušeče temeljne barve za kovine. Lesno površino moramo obrusiti, odprašiti ter zaščititi s KEMOCEL temeljno barvo za les. Na dobro pripravljeno podlago se lahko KEMOCEL nanaša z brizganjem pri viskoznosti 18-20" (SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm pri 20 °C) in to v nekaj tanjših slojih. Samo na manjše površine ga lahko nanašamo s čopičem. Med nanašanjem je treba upoštevati vremenske pogoje: optim. temp. 15-20°C, relativna vlažnost 65-75%. Povečana vlažnost zraka je lahko vzrok za beljenje nitro lakov.

MEDPREMAZNI INTERVAL

Najbolj običajno je nanašanje barve z brizganjem v dveh do treh slojih, v intervalu 5-10 minut, lahko pa se naslednji sloj nanese tudi po nekaj dneh.

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega dosega sončnih žarkov na temperaturi od +5 do +25°C.

ROK TRAJANJA

2 leti.





PREMAZI NA VODNI OSNOVI

AQUALUX TEMELJNA BARVA ZA KOVINE
AQUALUX LAK

AQUALUX TEMELJNA BARVA ZA KOVINE

VRSTA PROIZVODA

AQUALUX temeljna barva za kovine je antikorozijski premaz na osnovi visokokvalitetne vodotopne alkidne smole, protikorozijskih pigmentov, polnil, aditivov in vode. Nanaša se pred nanosom AQUALUX LAKA, pokrivnega premaza za les in kovine. Proizvod je: ekološko sprejemljiv, nestrupen in negorljiv.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
AQUALUX temeljna barva za kovine rdeča, siva	Voda	Mat

SUŠENJE

Suh na dotik: 1-2 h/20 °C pri 65 % relativne vlažnosti zraka in dobrem prezračevanju popolnoma suh: 5 h.

VSEBNOST SUHE SNOVI	VISKOZNOST	GOSTOTA
35 % (volumsko) 50-55 % (utežno)	2000-4000 mPa·s (odvisno od nianse) SIST EN ISO 2555:2008 pri 20°C	1,25-1,40 kg/l

HOS VREDNOST	IZDATNOST
HOS kategorija in mejna vrednost: A(d), 130 g/l (2010.); ta proizvod vsebuje: maks. 40 g/l	8 - 10 m ² površine/l v 1 sloju, odvisno od načina nanašanja in debeline premaza

PODROČJE UPORABE

AQUALUX temeljna barva služi kot protikorozijski temeljni premaz za železne podlage, ki so deloma ali trajno izpostavljene vremenskim vplivom pri normalnih pogojih.

NAČIN NANAŠANJA

Pred nanosom temeljne barve je potrebno ustrezno pripraviti podlago (odstraniti nečistoče, rjo in maščobe). Nanašamo ga lahko s čopičem, valjčkom ali z brizganjem. Viskoznost za brizganje: 25-30" po SIST EN ISO 2431:1999, 4 mm pri 20°C. Viskoznost za čopič/valjček: razredčuje se po potrebi z vodovodno vodo. Treba se je izogibati delu na močnem soncu in pri temperaturah pod +10 °C. Takoj po uporabi je potrebno embalažo dobro zapreti, orodje pa oprati z vodo!

DEBELINA FILMA

Za doseganje debeline suhega filma 60 µm se priporoča nanos temeljne barve v dveh slojih.

MEDPREMAZNI INTERVAL

Minimalni: 2-3 ure/20 °C, pri 65 % relativni vlažnosti zraka in dobrem prezračevanju. Maksimalni: 1-2 tedna. V primeru, da se ta čas prekorači, je potrebno površino premaza nalahno obrusiti z brusnim papirjem, tj. odstraniti nečistoče.

POKRIVNI PREMAZ	OPOZORILO
AQUALUX LAK	Proizvod ni vnetljiv. Proizvod ne sme zmrzniti!

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih in dobro prezračevanih prostorih izven neposrednega dosega sončnih žarkov na temperaturi od +5 do +35°C.

ROK TRAJANJA

1,5 let

V01

V02

AQUALUX LAK

VRSTA PROIZVODA

AQUALUX LAK je pokrivni premaz za lesene in kovinske površine, na temelju visokokvalitetne vodotopne akrilne smole ter svetlobno obstojnih pigmentov, aditivov in vode. Proizvod je: ekološko sprejemljiv, nestrupen, negorljiv in odporen na vremenske vplive.

IZBOR	RAZREDČILO	IZGLED PREMAZA
Po barvni karti SVJETLOST.	Voda	Svilenkasto sijajni

SUŠENJE

suh na dotik: 1-2 uri/20 °C, pri 65 % relativni vlažnosti zraka in dobri ventilaciji; popolnoma suh: 5 ur.

HOS VREDNOST	IZDATNOST
HOS kategorija in mejna vrednost: A(d), 130 g/l (2010.); ta proizvod vsebuje: maks. 4 g/l	8-10 m ² /l v enem sloju, odvisno od načina nanašanja in debeline premaza

VSEBNOST SUHE SNOVI	VISKOZNOST	GOSTOTA
Odvisno od nianse.	1500-4000 mPa·s (odvisno od nianse) SIST EN ISO 2555:2008 pri 20°C	1,05-1,25 kg/l, odvisno od nianse

PODROČJE UPORABE	PREDHODNI PREMAZ
AQUALUX LAK služi kot pokrivni premaz za zaščito kovinskih in lesnih površin.	AQUALUX temeljna barva za les. AQUALUX temeljna barva za kovine.

NAČIN NANAŠANJA

AQUALUX LAK nanašamo s čopičem, valjčkom ali zračnim brizganjem v dveh slojih. Viskoznost za brizganje: 25-30" po EN ISO 2431:1999, 4 mm pri 20°C. Viskoznost za čopič in valjček: razredčujemo ga po potrebi z vodovodno vodo.

DEBELINA FILMA

Priporočena debelina suhega filma 30 µm na sloj.

MEDPREMAZNI INTERVAL

Minimalni: 2-3 ure/20 °C, pri 65 % relativni vlažnosti zraka in dobri ventilaciji. Maksimalni: 1-2 tedna. V kolikor se ta čas prekorači, je treba površino premaza nalahno prebrusiti z brusnim papirjem, tj. odstraniti nečistoče.

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v suhih in zračnih prostorih izven neposrednega dosega sončnih žarkov na temperaturi od +5 do +35°C.

ROK TRAJANJA

1,5 let

OPOZORILO

Proizvod ne sme zmrzniti!



RAZNI IZRAČUNI

$$\text{mokri film} \longrightarrow \text{suhi film} = \frac{\text{DMF} \times \text{VSS}\%}{100}$$

Debelina filma (μm)

$$\text{suhi film} \longrightarrow \text{mokri film} = \frac{\text{DSF} \times 100}{\text{VSS}\%}$$

DMF = debelina mokrega filma (μm)

DSF = debelina suhega filma (μm)

VSS% = volumska suha snov (%)

$$\text{Teoretična potrošnja (l)} = \frac{\text{površina (m}^2\text{)} \times \text{DSF } (\mu\text{m})}{\text{VSS}\% \times 10}$$

$$\text{Teoretična potrošnja (kg)} = \frac{\text{površina (m}^2\text{)} \times \text{DSF } (\mu\text{m}) \times \text{gostota barve (kg/dm}^3\text{)}}{\text{VSS}\% \times 10}$$

$$\text{Praktična potrošnja (l ali kg)} = \frac{\text{površina (m}^2\text{)} \times \text{teoretična potrošnja (l ali kg)} \times (100 + \text{faktor izgube } (\%))}{100}$$

FOTO REFERENCE



PROJEKT: MEJNI PREHOD, METKOVIĆ
IZVAJALEC: "TEKOL TERRI D.O.O.", RIJEKA

FR1



PROJEKT: SKY OFFICE, ZAGREB
IZVAJALEC: "OIP" (ODRŽVANJE I IZGRADNJA POGONA)

FR2



FOTO REFERENCE



PROJEKT: DALJNOVOD, HVAR
IZVAJALEC: "AKZ M D.O.O.", VELIKA GORICA

FR3



PROJEKT: KANDELABRI IN DRUGE JEKLENE KONSTRUKCIJE
IZVAJALEC: "PRODUKT BASTAL", NOVO ČIČE

FR4

FOTO REFERENCE



PROJEKT: DIMOVODNE CEVI, TERMoeLEKTRANA SISAK
IZVAJALEC: "E.T.V MONTAŽA", ZAPREŠIĆ

FR5



PROJEKT: NADZEMNI PLINSKI REZERVOARJI
IZVAJALEC: "ĐURO ĐAKOVIĆ" ZAVARENE POSUDE, SLAVONSKI BROD

FR6

FOTO REFERENCE



PROJEKT: REZERVOAR ZA TOPILA CHROMOS - SVJETLOST, LUŽANI
IZVAJALEC: "SITOLOR", SLAVONSKI BROD

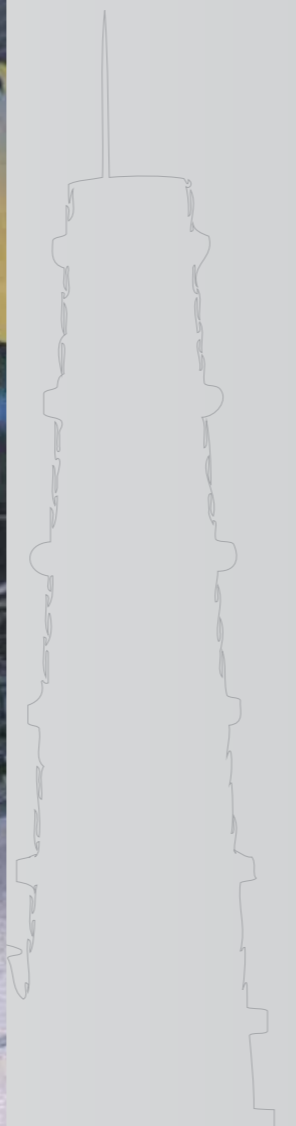
FR7



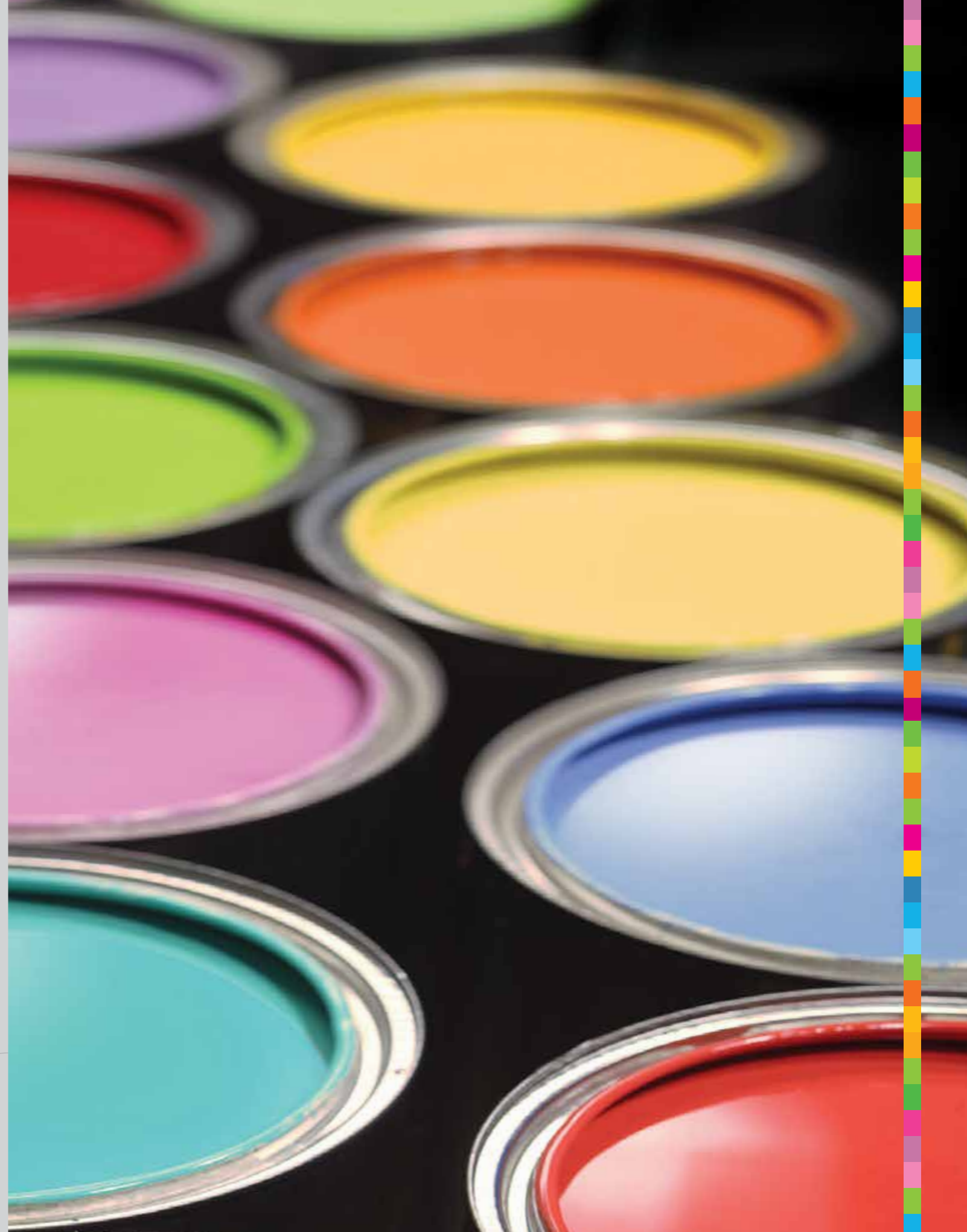
PROJEKT: SANACIJA SILOSOV, DERVENTA
INVESTITOR IN IZVAJALEC: "POLJPRIVREDNIK AD", DERVENTA

FR8

FOTO REFERENCE



FR9





Chromos

Svjetlost

Tehnični priručnik

**ZAŠČITA KOVIN
TOVARNA BARV IN LAKOV**

**M. Stojanovića 13,
35 257 Lužani**

REPUBLIKA HRVAŠKA

tel. 385 35 213 800

fax. 385 35 213 801

www.chromos-svjetlost.hr

Za nianso boljši!

