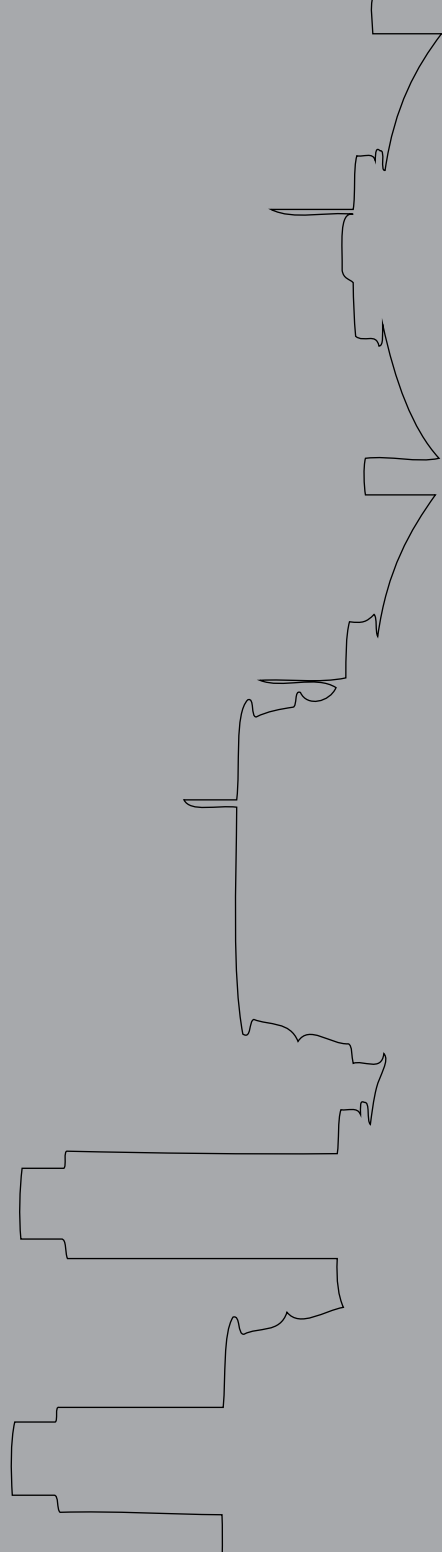


РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ МЕТАЛЛОВ



Chromos
Svjetlost



Введение

Высокое качество нашей продукции, а также многолетний опыт в производстве, является гарантом того, что мы находим правильное решение для самых требовательных задач, которые возникают при применении красок и покрытий в промышленных предприятиях.

Прислушиваясь к потребностям рынка, а также используя современные технологии, мы достигли того, что наша продукция в этом сегменте использования, является одной из лучших и самых востребованных.

Хочется отметить, что занимаясь разработкой нашей продукции, нами руководит стремление всегда быть ЧУТЬ ЛУЧШЕ!

CHROMOS SVJETLOST

Почти столетняя традиция по производству красок, идеальное месторасположение, хорошо развитая автодорожная и ж/дорожная инфраструктуры создают отличную базу для работы и развития нашей компании.

С середины 90-х г.г. прошлого столетия отмечен значительный рост производственного процесса. Высокое качество нашей продукции и хорошо налаженная сеть реализации вывели нас в лидеры по производству лакокрасочной продукции на домашнем рынке. Неустанная работа по этим двум направлениям позволяет нам постигать из года в год все более высокие результаты. Большие вложения в новые производства и совершенствование уже существующих производств ведет к созданию продукции нового поколения, которая смело конкурирует с продукцией крупнейших производителей лаков и красок на нашем рынке.

Качество нашей продукции узнаваемо и на требовательных рынках за пределами нашей страны, в результате чего мы отмечаем рост показателя по вывозу нашей продукции. Благодаря специалистам нашей компании, а также нашему центру по развитию мы смело смотрим в будущее.

- 1977 вхождение в состав Химического комбината "CHROMOS" и переименование имени в "CHROMOS SVJETLOST".
- 1959 расширение производственной программы, новое имя - Химическая индустрия "SVJETLOST".
- 1956 основано предприятие "SVJETLOST" Лужани.
- 1947 "Војана" становится погоном Сельскохозяйственного общества Лужани.
- 1933 открыта фабрика по производству сухих красок для стен "Војана" Цигленик.
- 1920 фабрика по производству красок, Ратковици, закрывается в 1928.



СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	UV1
I. АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ	
1. АЛКИДНЫЕ ПОКРЫТИЯ	
1.1. KEMOLUX АК ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ	AL1
1.2. HARDLUX DS ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ ПО МЕТАЛЛУ	AL3
1.3. KEMOLUX ЭМАЛЬ	AL5
1.4. HARDLUX DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	AL7
2. ЭПОКСИДНЫЕ ПОКРЫТИЯ	
2.1. КЕМЕРОХ АК ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	EP1
2.2. КЕМЕРОХ DS ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	EP3
2.3. КЕМЕРОХ БС ГРУНТОВКА	EP5
2.4. КЕМЕРОХ МАСТЕРСКАЯ ГРУНТОВКА	EP7
2.5. КЕМЕРОХ DS MIOX	EP9
2.6. КЕМЕРОХ MASTIC	EP11
2.7. КЕМЕРОХ TARMASTIC	EP13
2.8. КЕМЕРОХ SHOPPRIMER	EP15
2.9. КЕМЕРОХ ЛАК	EP17
3. ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ	
3.1. KEMOLUX PUR ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	PO1
3.2. KEMOLUX PUR ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	PO3
3.3. KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	PO5
4. ВИНИЛ-АКРИЛОВЫЕ ПОКРЫТИЯ	
4.1. КЕМОКРИЛ VA MIOX ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	VA1
4.2. КЕМОКРИЛ VA ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	VA3
5. ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ ПОРОШКА ЦИНКА	
5.1. КЕМЕРОХ CINK PRIMER	ZN1
5.2. SILIKOKEM ZN	ZN3
6. ТЕРМОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ	
6.3. TERMOSTAL 600	TE1
	UV3

II. ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

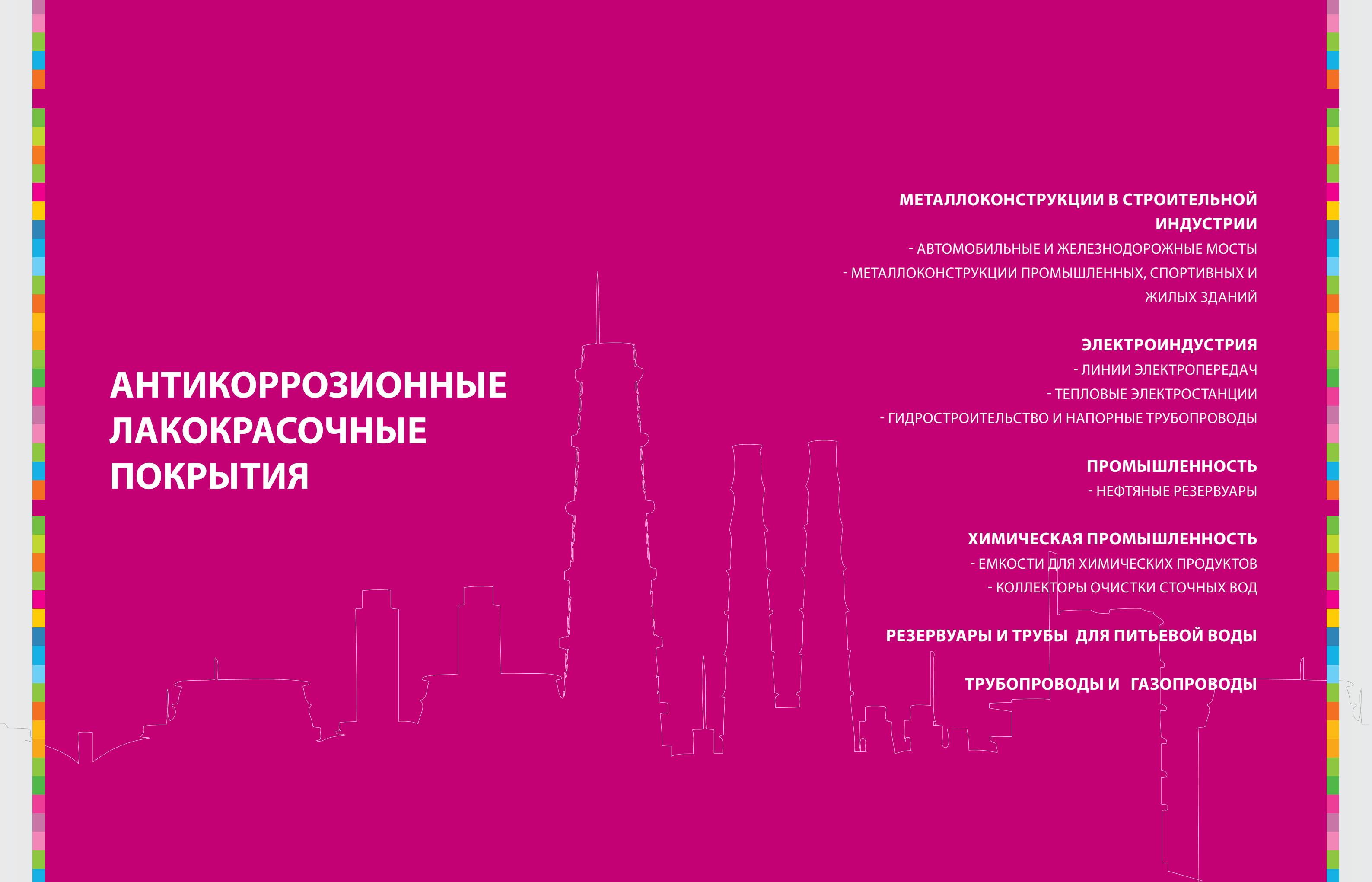
1. АЛКИДНЫЕ ПОКРЫТИЯ	
1.1. KEMODUR S БС ГРУНТОВКА	ALK1
1.2. KEMOLUX АК ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ	ALK3
1.3. KEMOLUX УНИВЕРСАЛЬНАЯ АК БС ГРУНТОВКА	ALK5
1.4. KEMOCEL ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ	ALK7
1.5. KEMOLUX ЭМАЛЬ	ALK9
1.6. HARDLUX ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЛАК	ALK11
1.7. KEMOLUX БС ЛАК	ALK13
1.8. KEMOCEL БС ЛАК	ALK15
1.9. HARDLUX ЛАК С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ЭФФЕКТОМ	ALK17
1.10. HARDLUX HAMMERSCHLAG ЭФФЕКТ ЛАК	ALK19
1.11. KEMOLUX КРАСКА ДЛЯ ВАГОНОВ 1. ПОКРЫТИЕ	ALK21
1.12. KEMOLUX КРАСКА ДЛЯ ВАГОНОВ 2. ПОКРЫТИЕ	ALK23
2. ПОКРЫТИЯ НА НИТРО ОСНОВЕ	
2.1. KEMOCEL НИТРОЛАК	NI1
3. ПОКРЫТИЯ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ	
3.1. AQUALUX ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ	VO1
3.2. AQUALUX ЛАК	VO3

III. РАЗЛИЧНЫЕ РАСЧЕТЫ

IV. ФОТОРЕФЕРЕНСЫ

ПОГРАНИЧНЫЙ ПЕРЕХОД МЕТКОВИЧ	FR1
SKY ОФИС ЗАГРЕБ	FR2
ЛИНИЯ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ ХВАР	FR3
ФОНАРНЫЕ СТОЛБЫ И ДРУГИЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	FR4
ДЫМОВОДНЫЕ ТРУБЫ ТЕПЛОВОЙ ЭЛЕКТОСТАНЦИИ СИСАК	FR5
НАЗЕМНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ГАЗА	FR6
РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ РАСТВОРИТЕЛЕЙ CHROMOS- SVJETLOST ЛУЖАНИ	FR7
САНАЦИЯ ЗЕРНОХРАНИЛИЩ ДЕРВЕНТА	FR8

UV4



АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ

- АВТОМОБИЛЬНЫЕ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ МОСТЫ
- МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ, СПОРТИВНЫХ И ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ЭЛЕКТРОИНДУСТРИЯ

- ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ
- ТЕПЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ
- ГИДРОСТРОИТЕЛЬСТВО И НАПОРНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- НЕФТЯНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- ЕМКОСТИ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
- КОЛЛЕКТОРЫ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

РЕЗЕРВУАРЫ И ТРУБЫ ДЛЯ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

ТРУБОПРОВОДЫ И ГАЗОПРОВОДЫ

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Технологии по предотвращению коррозии способствуют охране общественного блага, тем самым защищая элементы сделанные из железа, различного вида стали, оцинкованного железа, алюминия и т. п. К сожалению, все эти материалы имеют один недостаток, склонность к коррозии.

Коррозия, является воздействием на металлы и основана на химических и электрохимических реакциях, которые происходят из-за термодинамической нестабильности материала в любой среде.

Коррозия, изначально воздействует на поверхность материала, на которой она развивается и затем с различной скоростью проникает в глубину материала. В результате происходят локальные изменения в составе металла и его механических и физических свойствах. Под воздействием коррозии, металлы переходят в химические соединения, обычно встречающиеся в природе. Коррозия – необратимый процесс.

Коррозия влияет на целостность поверхности и возраст ее отдельных элементов, используемых в различных конструкциях, подвергающихся воздействию в разных коррозионных средах.

Большинство промышленных металлов показывает тенденцию к окислению, что приводит к спонтанному образованию оксидного слоя. В результате, существует опасность нанесения покрытий на оксидную оболочку, а не на чистую поверхность металла. Тип оксидного слоя сильно влияет на коррозионное поведение металлов.

Исследования, проведенные в самых развитых странах мира показывают, что ущерб от коррозии является одним из самых больших разрушителей человеческого богатства и энергии. Коррозия приносит огромные прямые и косвенные убытки.

Стойкость к коррозии является очень важным качеством, важность которого постоянно растет, в связи с рыночным спросом на более длительный гарантийный срок продукции. Следует помнить, что коррозия не может быть полностью предотвращена, но можно значительно замедлить или ограничить ее воздействие, применяя оптимальные материалы для надлежащей защиты от коррозии.

Применение антикоррозионных покрытий показало, что это является самой легкой и простой, а также наиболее экономичной мерой по сокращению потерь от воздействия коррозии, при минимальном потреблении природных ресурсов и энергии.

АТМОСФЕРНАЯ КОРРОЗИЯ

Атмосферная коррозия представляет собой процесс, который происходит в тонкой пленке влаги на поверхности металла. Пленка влаги может быть настолько тонкой, что ее не видно невооруженным глазом.

Степень атмосферной коррозии возрастает под влиянием следующих факторов:

- увеличение относительной влажности воздуха,
- конденсация влаги на поверхности (когда температура поверхности равна или меньше точки росы),
- рост загрязнения окружающей среды вредными веществами, которые могут вступить в реакцию с поверхностью металла.

Опыт показал, что коррозия возникает при относительной влажности воздуха выше 80% и температуре воздуха выше 0 ° С. При наличии загрязнений и/или гигроскопичной соли, коррозия может иметь место при более низкой относительной влажности. Влажность воздуха в данном районе зависит от климата, который царит в этом районе. На коррозию влияет и географический фактор. Внешнее влияние на коррозию оказывают климатические параметры, такие как дождь, солнце, а также загрязнения различными газами и аэрозолями. Крыши зданий уменьшают влияние климатических воздействий. Внутри помещений снижается воздействие атмосферными загрязнениями, но из-за плохой вентиляции, высокой влажности или конденсации возможно наличие мест с сильной коррозионной нагрузкой.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИСТЕМЫ ЗАЩИТЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ СРЕДЫ В ОПРЕДЕЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ.

В соответствии с агрессивностью атмосферных условий их подразделяют на шесть категорий коррозии по стандарту HRN EN ISO 12944-2. Для каждой категории коррозии указаны и рекомендованы свои системы защиты на прочность, с продолжительностью свыше 15 лет.

Под долговечностью покрытия подразумевается время от первоначального нанесения до первого технического обслуживания. HRN EN ISO 12944 дает три временные рамки, которые определяют долговечность:

Долговечность покрытия согласно HRN EN ISO 12944-1			
Низкая (L)	2 до 5 лет		
Средняя (M)	5 до 15 лет		
Высокая (H)	Выше 15 лет		

Атмосферные воздействия		Поверхность	Рекомендуемая система	Данные о системе		
				Тип покрытия	Кол-во слоев	Общая DSF мкм
Категории коррозии по стандарту HRN EN ISO 12944-2						
C1 незначительная	ВНУТРИ: Обогреваемые здания с нейтральной атмосферой, например: офисы, магазины, школы, гостиницы.	-				
		сталь	A	БС алкид.	2	70
C2 слабая	СНАРУЖИ: Атмосфера с незначительным загрязнением. В основном сельские районы. ВНУТРИ: Неотапливаемые здания, где выступает конденсация, например: склады, спортзалы.	сталь	Б	Уретан/ алкид.	2	160
C3 умеренная	СНАРУЖИ: Атмосфера города и промышленных зон. Умеренное загрязнение двуокисью серы, прибрежные районы с низкой концентрацией солей. ВНУТРИ: Производственные помещения с высокой влажностью и слабым загрязнением воздуха, например: по производству продуктов питания, прачечные, пивоварни, молокозаводы.	сталь	C	Эпоксид/ полиуретан	3	200
C4 сильная	СНАРУЖИ: Промышленные районы и побережье с умеренной концентрацией солей. ВНУТРИ: Химические сооружения, бассейны, домики над водой.	сталь	D	Эпоксид/ полиуретан	3	240
		оцинкован. листы	E	Эпоксид/ полиуретан	2	160
C5-I Очень сильная (промышленная)	СНАРУЖИ: Промышленные районы с высокой влажностью и агрессивной атмосферой. ВНУТРИ: Здания или зоны с почти постоянной конденсацией и сильным загрязнением.	сталь	F	Эпоксид/ полиуретан	4	320
		оцинков. листы	G	Эпоксид/ полиуретан	3	240
C5-M Очень сильная (море)	СНАРУЖИ: Прибрежные зоны с высокой концентрацией солей. ВНУТРИ: Здания или зоны с почти постоянной конденсацией и сильным загрязнением.	сталь	H	Эпоксид/ полиуретан	4	320
		оцинкован. листы	I	Эпоксид/ полиуретан	3	240
Повышенные температуры	до 150° C	сталь	J	Эпоксид/ полиуретан	2	120
	200-400° C		K	Цинк/силикат/ силикон	2	80
	400-600 °C		л	силикон	2	60

ТАБЛИЦА ЗАЩИТНЫХ СИСТЕМ

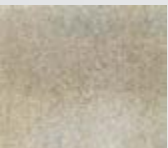
Система	Процедура	Тип покрытия	Название продукта	Кол-во слоев	Толщина сухой пленки (мкм)
A	Подготовка пов -ти	Очистка вручную очистка до St2 по HRN EN ISO 12944-4			
	Грунтовка	алкидное	KEMOLUX АК ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛУ	1	35
	Завершит. слой	алкидное	KEMOLUX ЭМАЛЬ	1	35
B	Подготовка пов -ти	Дробеструйная Sa 2 ½ или очистка вручную очистка St2 по HRN EN ISO 12944-4			
	Грунтовка	урет. алкид.	HARDLUX DS ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛУ	1	80
	Завершит. слой	урет. алкид.	HARDLUX DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	80
C	Подготовка пов -ти	Дробеструйная Sa 2 ½ по HRN EN ISO 12944-4			
	Грунтовка	эпоксидное	KEMEPOX DS ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	60
	Промежуточный сл.	эпоксидное	KEMEPOX DS MIOX	1	80
	Завершит. слой	полиуретан.	KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	60
D	Подготовка пов -ти	Дробеструйная Sa 2 ½ по HRN EN ISO 12944-4			
	Грунтовка	эпоксидное	KEMEPOX CINK PRIMER	1	70
	Промежуточный сл.	эпоксидное	KEMEPOX DS MIOX	1	120
	Завершит. слой	полиуретан.	KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	50
E	Подготовка пов -ти	Обезжиривание и придание шероховатости поверхности			
	Грунтовка	эпоксидное	KEMEPOX DS ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	80
	Завершит. слой	полиуретан.	KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	80
F	Подготовка пов -ти	Дробеструйная Sa 2 ½ по HRN EN ISO 12944-4			
	Грунтовка	эпоксидное	KEMEPOX CINK PRIMER	1	60
	Промежуточный сл.	эпоксидное	KEMEPOX DS MIOX	2	200
	Завершит. слой	полиуретан.	KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	60
G	Подготовка пов -ти	Обезжиривание и придание шероховатости поверхности			
	Грунтовка	эпоксидное	KEMEPOX DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	80
	Промежуточный сл.	эпоксидное	KEMEPOX DS MIOX	1	100
	Завершит. слой	полиуретан.	KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	60
H	Подготовка пов -ти	Дробеструйная Sa 2 ½ по HRN EN ISO 12944-4			
	Грунтовка	эпоксидное	KEMEPOX DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	80
	Промежуточный сл.	эпоксидное	KEMEPOX DS MIOX	2	160
	Завершит. слой	полиуретан.	KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	80

I	Подготовка	Обезжиривание и придание шероховатости поверхности			
	Грунтовка	epoksi	KEMEROX DS ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	80
	Промежуточный слой	epoksi	KEMEROX DS MIOX	1	100
	Завершительный	poliuretan	KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	60
J	Подготовка	Дробеструйная Sa 2 ½ по HRN EN ISO 12944-4			
	Грунтовка	epoksi	KEMEROX DS ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	60
	Завершительный	poliuretan	KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ	1	60
K	Подготовка	Дробеструйная Sa 2 ½ по HRN EN ISO 12944-4			
	Грунтовка	Cink silikat	SILIKOKEM ZN	1	50
	Завершительный	Silikon	TERMOSTAL 600	1	30
L	Подготовка	Дробеструйная Sa 2 ½ по HRN EN ISO 12944-4			
	Грунтовка	Silikon	TERMOSTAL 600	1	30
	Завершительный	Silikon	TERMOSTAL 600	1	30

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности имеет важное значение для достижения качества и надежности нашей защитной системы. Она состоит из нескольких операций, которые необходимо выполнить в правильном порядке:

- Удалить все видимые загрязнения, чтобы облегчить выполнение
- следующих операций.
- Очистить от соли, жира и масла с помощью растворителя или эмульсии.
- Очистить от ржавчины до заданного уровня чистоты в соответствии с HRN EN ISO 12944-4 и шероховатости 40-70 мкм.
- Очищенные поверхности должны быть защищены как можно скорее, чтобы предотвратить окисление или загрязнение.

ОБОЗНАЧЕНИЕ HRN EN ISO 12944	СТЕПЕНЬ ПОДГОТОВКИ	ОПИСАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	ФОТО
Sa 1	Легкая пескоструйная очистка	Когда невооруженным глазом на поверхности не видно масла, жира, грязи, начинающейся ржавчины, остатков защитных покрытий и других инородных веществ.	
Sa 2	Тщательная пескоструйная очистка	Когда невооруженным глазом на поверхности не видно масла, жира, грязи и удалена почти вся ржавчина, слои краски и другие инородные вещества. Любые остатки загрязнений прочно скреплены с поверхностью.	
Sa 2 ½	Очень тщательная пескоструйная очистка	Когда невооруженным глазом на поверхности не видно масла, жира, грязи, удалена ржавчина, слои краски и другие инородные вещества. Любые оставшиеся следы загрязнений будут видны только в виде небольших пятен и полос.	
Sa 3	Пескоструйная очистка до визуально чистой стали	Когда невооруженным глазом на поверхности не видно масла, жира, грязи, удалена ржавчина, слои краски и другие инородные вещества. Поверхность имеет ровный металлический оттенок.	
St 2	Тщательная очистка вручную или электроинструментами	При поверхностном рассмотрении невооружённым взглядом, подложка должна выглядеть очищенной от видимых следов масла , жира и грязи и от плохо прилегающей окалины, ржавчины, краски и посторонних веществ.	
St 3	Очень тщательная очистка вручную или электроинструментами	То же самое, что и для St2, но подложка должна быть очищена намного более тщательно, до появления металлического блеска.	

Сотрудники компании Chromos-Svjetlost, всегда готовы выслушать различные требования своих клиентов, касающиеся воздействия агрессивной среды или по вопросу долговечности применяемой защиты.



АЛКИДНЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

КЕМОЛУХ АК ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ
HARDLUX DS ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ ПО МЕТАЛЛУ
КЕМОЛУХ ЭМАЛЬ
HARDLUX DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

КЕМОЛУХ АК ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОЛУХ АК грунтовочная краска по металлу- это высыхающее на воздухе покрытие на базе алкидной смолы с добавлением антикоррозионных пигментов и наполнителей.

АССОРТИМЕНТ

КЕМОЛУХ АК выпускается серого и оксидно-красного цвета.

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
-------------	-------

Синтетический растворитель	Полуматовый
----------------------------	-------------

СВОЙСТВА

Высококачественное антикоррозионное грунтовочное покрытие по алкидной системе защиты металлических поверхностей, таких как металлические конструкции, сельскохозяйственная техника и т.д. Покрытие характеризуется хорошими механическими свойствами и отличной адгезией.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
5	10	20	20	-
10	8	14	14	-
20	6	10	10	-
30	4	8	8	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
--------------------------	-----------------------------

55+/- 2% (по объему) 75+/-2% (по весу)	Для данного продукта: (кат. А/і): 500 г/л (2010). Данный продукт содержит не более 450 г/л.
---	--

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
----------	-----------

18л	1,30 - 1,45 кг/л
-----	------------------

AL1

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
ДИАПАЗОН ТОЛЩИНЫ	25 - 40	45 - 75	22,0 - 13,8
ТИПИЧНАЯ ТОЛЩИНА	30	55	18,3

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется очистка вручную или машинная очистка до степени St 2 согласно с HRN EN ISO 12944/4. Поверхность должна быть предварительно сухой, чистой и обезжиренной.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распылением, кистью, валиком или окунанием. Вязкость при распылении и окунании: 28-30° по HRN EN ISO 2431, 4мм. Вязкость при нанесении кистью или валиком: 60-80° по HRN EN ISO 2431, 4мм.

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающей среды	мин. +5 °С
Относительная влажность	макс. 85%
Температура основания	мин. 3 °С выше точки росы

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 слой 30 мкм КЕМОЛУХ АК грунтовочной краски по металлу.
1-2 слоя по 30 мкм КЕМОЛУХ ЕМАJL LAK.
Можно наносить и другие алкидные покрытия. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 °С до + 25 °С

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
---------------	-------------------------------

5 лет	Выдается отдельно для каждой партии.
-------	--------------------------------------

AL2

HARDLUX DS ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ ПО МЕТАЛЛУ

ТИП ПРОДУКТА

HARDLUX DS грунтоточное покрытие по металлу – толстослойное, грунтоточное покрытие на основе уретанизированной алкидной смолы и цинк фосфата, как активного антикоррозионного пигмента, а также остальных нетоксичных пигментов и наполнителей.

АССОРТИМЕНТ

HARDLUX DS грунтоточное покрытие выпускается серого и оксидно-красного цвета.

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
-------------	-------

Синтетический растворитель	Матовый
----------------------------	---------

СВОЙСТВА

Качественное грунтоточное покрытие по алкидной системе защиты металлических поверхностей, таких как металлические конструкции, сельскохозяйственная техника и т.д. Покрытие характеризуется устойчивостью к климатическим воздействиям. Применяется в сочетании с различными алкидными покрытиями.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
5	5	12	32	-
10	4	8	16	-
20	2	4	8	-
30	1	3	4	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ

52+/- 2% (по объему)	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
71 +/-2% (по весу)	Для данного продукта: (кат. A/i), 500g/l (2010.) Данный продукт содержит не более 499 g/l

УПАКОВКА

18 l	ПЛОТНОСТЬ
	1,2 - 1,3 кг/л

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	60 - 100	115 - 190	8,7 - 5,2
Типичная толщина	80	155	6,5

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется очистка вручную или машинная очистка до степени St 2 согласно с HRN EN ISO 12944/4. Поверхность должна быть предварительно сухой, чистой и обезжиренной.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях.

Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 Мра	0,021 – 0,031” (0,53 – 0,79 мм)	30 - 80°

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающей среды	мин. +5 °C
Относительная влажность	макс. 85%
Температура основания	мин. 3 °C выше точки росы.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 слой 80 мкм HARDLUX DS грунтоточного покрытия по металлу. Можно наносить и другие алкидные покрытия. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °C.

СРОК ГОДНОСТИ

2 года	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
	Выдается отдельно для каждой партии

КЕМОЛУХ ЭМАЛЬ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОЛУХ ЭМАЛЬ – высыхающее на воздухе алкидное покрытие, обладает превосходными механическими свойствами, стойкостью к атмосферным воздействиям, воздействиям масел и легких химикатов. Долго сохраняет яркость и оттенок.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
-------------	-------------	-------

Цвет по колеровочному вееру КЕМОЛУХ	Синтетический растворитель	Высокоглянцевый или матовый, по желанию покупателя
-------------------------------------	----------------------------	--

СВОЙСТВА

Качественное завершительное покрытие по алкидной системе защиты металлических поверхностей, таких как металлические конструкции, сельскохозяйственная техника и т.д.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
5	10	18	18	-
10	6	14	14	-
20	4	10	10	-
30	3	8	8	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

55 +/- 2% (по объему) 60 - 70% (по весу) – в зависимости от оттенка	Для данного продукта: (кат. А/і): 500 г/л (2010). Данный продукт содержит не более 499 g/l
---	--

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
----------	-----------

16-18 л(в зависимости от оттенка)	0,9 - 1,2 кг/л, в зависимости от оттенка
-----------------------------------	--

AL5

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	25 - 40	45 – 75	12,0 – 9,0
Типичная толщина	30	55	10,5

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется, чтобы поверхность была чистой и сухой. Все загрязнения удалить с помощью моющего средства, после этого промыть водой.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Воздушным распылением, кистью или валиком.

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающей среды	мин. +5 °С
Относительная влажность	макс. 85%
Температура основания	мин. 3 °С выше точки росы.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 слой 30 мкм КЕМОЛУХ АК грунтовочной краски по металлу. 1-2 слоя по 30 мкм КЕМОЛУХ эмали. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5°С до + 25 °С

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
---------------	-------------------------------

5 лет.	Выдается отдельно для каждой партии
--------	-------------------------------------

AL6

HARDLUX DS

АВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

ТИП ПРОДУКТА

HARDLUX DS завершительное покрытие – толстослойное, завершительное покрытие, на базе уретанизированных алкидных смол и устойчивых к ультрафиолетовому излучению пигментов и наполнителей.

АССОРТИМЕНТ

Цвет по колеровочному вееру RAL.

РАЗБАВИТЕЛЬ

БЛЕСК

Синтетический растворитель

Глянцевый

СВОЙСТВА

Качественное завершительное покрытие по алкидной системе защиты металлических поверхностей, таких как металлические конструкции, сельскохозяйственная техника и т.д. Покрытие характеризуется устойчивостью к погодным воздействиям, а также долго сохраняет свой блеск и оттенок.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
5	3	12	32	-
10	2.5	6	16	-
20	2	4	8	-
30	1.5	3	4	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ

50 +/- 2% (по объему)
64 +/-2% (по весу)

ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

Для данного продукта: (кат. A/i), 500g/l (2010.)
Данный продукт содержит не более 499 g/l

УПАКОВКА

16-18 л(в зависимости от цвета)

ПЛОТНОСТЬ

1,0 – 1,2 кг/л(в зависимости от цвета)

AL7

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	50 - 100	100 - 200	10,0 - 5,0
Типичная толщина	80	160	6,3

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется, чтобы поверхность была чистой и сухой. Все загрязнения удалить с помощью моющего средства, после этого промыть водой.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях.

Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!):

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 Мра	0,018 – 0,027” (0,46 – 0,69 мм)	30 - 80°

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающей среды	мин. +5 °C
Относительная влажность	макс. 85%
Температура основания	мин. 3 °C выше точки росы.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 слой 80 мкм HARDLUX DS грунтовки.
1 слой 80 мкм HARDLUX DS завершительного покрытия. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °C.

СРОК ГОДНОСТИ

2 года

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Выдается отдельно для каждой партии

AL8



ЭПОКСИДНЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

КЕМЕРОХ АК ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

КЕМЕРОХ DS ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

КЕМЕРОХ БЫСТРОСОХНУЮЩАЯ ГРУНТОВКА

КЕМЕРОХ МАСТЕРСКАЯ ГРУНТОВКА

КЕМЕРОХ DS MIOX

КЕМЕРОХ MASTIC

КЕМЕРОХ TARMASTIC

КЕМЕРОХ SHOPPRIMER

КЕМЕРОХ ЛАК

КЕМЕРОХ АК ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

ТИП ПРОДУКТА				
КЕМЕРОХ АК грунтовка – двухкомпонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы. В качестве отвердителя смолы используется полиамид. Для пигментации используются антикоррозионные пигменты.				
АССОРТИМЕНТ				
КЕМЕРОХ АК грунтовочное покрытие, выпускается серого и красного цвета.				
РАЗБАВИТЕЛЬ		БЛЕСК		
КЕМЕРОХ растворитель		Матовый		
СВОЙСТВА				
Грунтовка в эпоксидно-полиуретановой системе. Эпоксидная смола создает прочную пленку, отпорную на механические повреждения и воздействия абразивных материалов (случайное влияние мягких химических веществ). Антикоррозионный фосфат цинка обеспечивает длительную защиту в условиях с высокой коррозионной опасностью.				
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ				
Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	7	10	8	8
20	4	8	6	7
30	3	6	5	6
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ		ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС		
50+/- 2% (по объему) 70+/-2% (по весу)		Для данного продукта: A(j), 500g/л (2010.), Данный продукт содержит не более 499 g/л		
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ				
По объему - база : контакт = 3,5 : 1 По весу - база : контакт = 6 : 1		Смешивать, по крайней мере, за 15 мин до использования жизнеспособность смеси 8 часов (20°С).		
УПАКОВКА		ПЛОТНОСТЬ		
Комплект 18 л (14л часть А + 4л часть Б)		1,4 - 1,5 кг/л(А+Б)		

РАСХОД			
		Толщина сухой пленки (мкм)	Теоретический расход(м ² /л)
		Сухая	Мокрая
Диапазон толщины	50 - 70	100 - 140	10,0 - 7,1
Типичная толщина	60	120	8,3

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
Для оптимальной защиты рекомендуется:		
Металлические поверхности: очистка вручную или машинная очистка до степени St 2 в соответствии с HRN EN ISO 12944/4. Поверхность, должна быть предварительно сухой, чистой и обезжиренной. Старые, хорошо впитывающиеся покрытия аккуратно отшлифовать и удалить пыль. Алюминиевые и оцинкованные поверхности: обезжирить и слегка отшлифовать. Бетонные поверхности: поверхность должна быть очищена от пыли и жира и слабо связанных между собой частиц. Импрегнация не требуется. Краска наносится в два или три слоя, в зависимости от впитывающей способности поверхности, первый слой наносится разбавленный (до 10%), для более лучшего проникновения в бетон, а второй и третий слои разбавлять не надо		
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ		
Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях.		
Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).		
Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 Мпа	0,018-0,023” (0,46-0,58 мм)	30 - 80°
ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ		
Температура окружающей среды	мин. +5 °С	
Относительная влажность	макс. 85%	
Температура основания	мин. 3 °С выше точки росы.	
РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ		
1 слой 60 мкм КЕМЕРОХ АК грунтовки. Можно покрывать эпоксидным промежуточным покрытием и/или полиуретановым или эпоксидным покрытием. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.		
ХРАНЕНИЕ		
В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °С		
СРОК ГОДНОСТИ		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
2 года		Выдается отдельно для каждой партии

КЕМЕРОХ DS TEMELJNI PREMAZ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМЕРОХ DS грунтовка – двухкомпонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы. В качестве отвердителя смолы используется полиамид. Для пигментации используются нетоксичные антикоррозионные пигменты. Характеризуется очень хорошей устойчивостью к воде, хорошим сопротивлением к истиранию и отличной стойкостью к большинству растворителей.

АССОРТИМЕНТ

КЕМЕРОХ DS толстослойное грунтовочное покрытие выпускается серого и оксидно - красного цвета.

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
КЕМЕРОХ растворитель	Матовый

СВОЙСТВА

Грунтовочное покрытие в эпоксидно-полиуретановой системе. Может применяться на металлических, оцинкованных и алюминиевых поверхностях.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	4	12	15	16
20	2	5	8	7
30	1	3	5	4

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
56 +/- 2%(по объему) 71 +/-2% (по весу)	Для данного продукта: A(j), 500g/л (2010.) Данный продукт содержит не более 450 g/л

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ	
По объему - база: контакт = 3,5:1 По весу – база:контакт = 6:1	Смешивать, по крайней мере, за 15 мин до использования жизнеспособность смеси 8 часов (20°C).

EP3

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
Комплект 18 л (14л часть А + 4л часть Б)	1,3 - 1,4 кг/л (А+Б)

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	80 - 150	145 - 270	7,0 - 3,7
Типичная толщина	100	180	5,6

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется:
Металлические поверхности: пескоструйная или дробеструйная очистка до степени St 2 в соответствии с HRN EN ISO 12944/4 или чистый и неповрежденный грунт. **Алюминиевые и оцинкованные поверхности:** обезжирить и слегка отшлифовать.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях.
Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 Мра	0,018 – 0,027” (0,46 – 0,69 мм)	30 - 80°

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающей среды	мин. +5 °C
Относительная влажность	макс. 85%
Температура основания	мин. 3 °C выше точки росы.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 или 2 слоя по 100 мкм КЕМЕРОХ DS. Можно покрывать эпоксидным промежуточным покрытием и/или полиуретановым или эпоксидным покрытием. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°C до +25°C

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
2 года	Выдается отдельно для каждой партии

EP4

КЕМЕРОХ БС ГРУНТОВКА

ТИП ПРОДУКТА

КЕМЕРОХ БС грунтовка – быстросохнущая, двухкомпонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы и специального реактивного отвердителя. Для пигментации используются антикоррозионные пигменты.

АССОРТИМЕНТ

КЕМЕРОХ БС грунтовка – серого и красного цвета.

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
КЕМЕРОХ растворитель	Матовый

СВОЙСТВА

Грунтовка в эпоксидно-полиуретановой системе. Эпоксидная смола создает прочную пленку, устойчивую к механическим повреждениям и воздействиям абразивных материалов (случайное влияние мягких химических в-в). Покрытие высыхает быстрее, чем обычные эпоксидные грунтовки и может применяться при нанесении «влажное на влажное» с принудительной сушкой в сочетании с полиуретановым или эпоксидным покрытием.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	3	6	2	7
20	1	1,5	0,5	5
30	0,5	1	0,5	4

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
61 +/- 2% (по объему) 75 +/-2% (по весу)	Для данного продукта: A(j), 500g/л (2010.) Данный продукт содержит не более 499 g/л

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
16 л(14 л часть А + 2 л часть Б)	1,4 кг/л(А+Б)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется. **Металлические поверхности:** пескоструйная или дробеструйная очистка до степени St 2 в соответствии с HRN EN ISO 12944/4 или чистый и неповрежденный грунт. **Алюминиевые и оцинкованные поверхности:** обезжирить и слегка отшлифовать.

EP5

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м ² /л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	60 - 100	100 – 165	10,2 – 6,1
Типичная толщина	80	130	7,6

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ	СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ
Температура окружающей среды мин. +5 °С	По объему- база : контакт = 7 : 1
Относительная влажность макс. 85%	По весу - база : контакт = 10 : 1
Температура основания мин. 3 °С	Смешать смесь мин. 15 мин. перед использованием;
выше точки росы.	Жизнеспособность смеси 5 ч(20°С)

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях. Для воздушного распыления разбавить разбавителем до 15%. Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).е:

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 Мра	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 мм)	30 - 80°

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 слой 80 мкм КЕМЕРОХ БС. 1 слой 40 мкм КЕМЕРОХ PUR завершительного покрытия. Можно наносить «влажное на влажное» спустя 30 мин. (при 20° С). Также можно и принудительно сушить при 60° С. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°С до +25°С

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
2 года	Выдается отдельно для каждой партии

EP6

КЕМЕРОХ МАСТЕРСКАЯ ГРУНТОВКА

ТИП ПРОДУКТА

КЕМЕРОХ мастерская грунтовка – двухкомпонентное, эпоксидное покрытие, характеризуется быстрой высоханием. Предназначается для временной защиты листов, прошедших пескоструйную очистку, а также используется в качестве промежуточного покрытия на цинк-силикатных основаниях.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
КЕМЕРОХ мастерская грунтовка производится оксидно-красного цвета	КЕМЕРОХ растворитель	Матовый

СВОЙСТВА

Быстрое высыхание обеспечивает проведение пескоструйной очистки в непосредственной близости. На пористых цинк-силикатных поверхностях предотвращает “шипучий” эффект. Покрытие характеризуется хорошей эластичностью и стойкостью к воде, истиранию и химикатам.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	15	12	12	-
20	10	8	8	-
30	7	6	6	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
25 +/- 2%(по объему) 48 +/- 2%(по весу)	Для данного продукта: Б(с), 780g/л(2010.) proizvod sadrži maks 660 g/l

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ	
По объему – база: контакт = 30:1 По весу – база:контакт = 39:1	Смешивать, по крайней мере, за 15 мин до исп Жизнеспособность смеси 24 часа (20°C).

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
Комплект 17,6 л (17 л часть А + 0,6 л часть Б))	1,2 кг/л

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	15 - 30	60 - 120	16,7 - 8,3
Типичная толщина	20	80	12,5

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающей среды	мин. +5 °C
Относительная влажность	макс. 85%
Температура основания	мин. 3 °C выше точки росы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пескоструйная или дробеструйная очистка до Sa 2½ согласно HRN EN ISO 12944/4. Для небольших работ на сварных местах допускается ручное шлифование до St 3 согласно тому же стандарту.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, кистью или валиком для небольших участков или распылением с помощью сжатого воздуха. По необходимости разбавить с 10-20% КЕМЕРОХ растворителя. Регулярно проверять чистоту фильтра!

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
10-15 МПа	0,015 – 0,021” (0,38 – 0,53 мм)	30 - 80°

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 слой 20 мкм КЕМОРОХ МАСТЕРСКОЙ ГРУНТОВКИ. Можно покрывать различными защитными системами от эпоксидно-полиуретановых до винил-акриловых или хлоркаучуковых. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °C

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
1 лет	Выдается отдельно для каждой партии

КЕМЕРОХ DS MIOX

ТИП ПРОДУКТА

КЕМЕРОХ DS MIOX – двухкомпонентное, промежуточное покрытие на основе эпоксидной смолы, отвержденной полиамидом. Для пигментации используется слюдистый оксид железа(MIOX).

АССОРТИМЕНТ

КЕМЕРОХ DS MIOX выпускается цвета антрацит.

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
КЕМЕРОХ растворитель	Матовый

СВОЙСТВА

Это покрытие в эпоксидно-полиуретановой системе. Эпоксидная смола образует эластичную пленку, устойчивую к механическим повреждениям и к воздействиям абразивных материалов (случайное влияние мягких химических веществ). Плоские частицы гематита образуют физический барьер для прохождения воды, кислорода и диоксида серы до поверхности металла, частично усиливают поверхность и предотвращают потрескивание пленки. Защищенные таким образом поверхности, обладают высокой устойчивостью к воздействию коррозии.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ				
Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	4	6	7	-
20	2	3	4	-
30	1	2	3	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
55 +/- 2% (по объему) 70 +/-2% (по весу)	Для данного продукта: A(j), 500g/л (2010.) Данный продукт содержит не более 499 g/л

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ	
По объему - база : контакт = 4 : 1 По весу - база : контакт = 6 : 1	Смешивать, по крайней мере, за 15 мин до использования. Жизнеспособность смеси 8 часов (20°C).

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
Комплект 18 л (14,4 л часть А + 3,6 л часть Б)	1,3 кг/л(А+Б)

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	60 - 120	110 - 220	9,2 - 4,6
Типичная толщина	80	145	6,9

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ	ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ
Температура окружающей среды мин. +5 °C	Должна быть чистая и сухая поверхность
Относительная влажность макс. 85%	
Температура основания мин. 3 °C выше точки росы.	

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ		
Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях. Регулярно проверять чистоту фильтра!		
Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 МПа	0,021 – 0,031” (0,53 – 0,79 мм)	30 - 80°

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 X грунтовочное эпоксидное покрытие,
1-2 X 80 мкм КЕМЕРОХ DS MIOX.
1 X эпоксидное или полиуретановое покрытие. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°C до +25°C

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
2 года	Выдается отдельно для каждой партии

КЕМЕРОХ MASTIC (МАСТИКА)

ТИП ПРОДУКТА

КЕМЕРОХ MASTIC (МАСТИКА) – двухкомпонентное, модифицированное, эпоксидное покрытие для защиты металла и бетона, даже в суровых условиях (кислоты, щелочи, нефтепродукты), с высоким содержанием сухого вещества. Покрытие, из-за отличной характеристики проникновения, может быть применено практически на всех типах основания, таких как железные, а также с гальваническим покрытием оцинкованные и алюминиевые основания. При безвоздушном распылении его можно наносить и до 30 микрона DSF в один слой.

АССОРТИМЕНТ

КЕМЕРОХ МАСТИКА – толстослойное модифицированное эпоксидное покрытие, производится в ограниченном диапазоне оттенков.

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
-------------	-------

КЕМЕРОХ растворитель	Матовый
----------------------	---------

СВОЙСТВА

КЕМЕРОХ МАСТИКА – полиуретановая система. Допускается подготовка поверхности до St2 согласно шведскому стандарту и то очисткой вручную или механической очисткой (пескоструйная или дробеструйная обработки необязательны). Применяется для всех видов старых покрытий, которые все еще находятся в хорошем состоянии и обладают хорошим сцеплением. На «свежий» слой не допускать воздействие дождя, тумана или росы. Только что окрашенные поверхности чувствительны к влаге, а она провоцирует образование пятен.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	15	24	24	7
20	5	10	10	7
30	3	5	5	7

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
--------------------------	-----------------------------

90 +/- 2%(по объему)	Для данного продукта: A(j), 500g/l (2010.)
95 +/-2% (по весу)	Данный продукт содержит не более 250 g/l

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
----------	-----------

Комплект 18 л (15,5 л часть А + 2,5 л часть Б)	1,4kg/l(А+Б)
--	----------------

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	100 - 300	120 - 340	9,0 - 3,0
Типичная толщина	200	220	4,5

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ	ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ
-------------------------------	-------------------------------

По объему - база: контакт = 6,2 : 1	Температура окружающей среды мин. +5 °C
По весу – база:контакт = 8,5 : 1	Относительная влажность макс. 85%
Смешать смесь мин. 15 мин. перед исп-ем.	Температура основания мин. 3 °C выше точки
Жизнеспособность смеси 2 ч (20°C)	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется: **металлические поверхности:** очистка вручную или механическая очистка до степени St 2 в соответствии с HRN EN ISO 12944/4. Поверхность перед этим должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Старые, хорошо прилегающие покрытия слегка отшлифовать и очистить от пыли. **Алюминиевые и оцинкованные поверхности:** обезжирить и слегка отшлифовать.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях. Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 Мра	0,021 – 0,031” (0,53 – 0,79 мм)	30 - 80°

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 или 2 слоя 150 мкм КЕМЕРОХ MASTIC. Можно покрывать эпоксидными промежуточными покрытиями и/или полиуретановыми или эпоксидными покрытиями. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°C до +25°C

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ	СРОК ГОДНОСТИ
-------------------------------	---------------

Выдается отдельно для каждой партии	2 года
-------------------------------------	--------

КЕМЕРОХ TARMASTIC

ТИП ПРОДУКТА

КЕМЕРОХ TARMASTIC – двухкомпонентное, толстослойное, модифицированное, эпоксидное покрытие. Термостойкое до 150 °С.

АССОРТИМЕНТ

КЕМЕРОХ TARMASTIC – производится белого и серого цвета.

РАЗБАВИТЕЛЬ

БЛЕСК

КЕМЕРОХ растворитель

Полуматовый

СВОЙСТВА

Грунтовочное модифицированное эпоксидное покрытие, используется для защиты элементов погруженных в воду и подземных металлических и бетонных объектов. Специально предназначено для внутренней защиты различных резервуаров и емкостей для нефтепродуктов, бассейнов для сточных вод. На металлических поверхностях может использоваться в качестве самостоятельной защиты или в комбинации с грунтовочным эпоксидным покрытием на основе цинковой пыли.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	5	12	20	10
20	5	8	12	7
30	2	7	10	4

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ

ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

93 +/- 2%(по объему)
96 +/-2% (по весу)

Для данного продукта: A(j), 500g/л(2010.)
Данный продукт содержит не более 499 g/l

УПАКОВКА

ПЛОТНОСТЬ

Комплект 18 л (15,5 л часть А + 2,5 л часть Б)

1,4kg/л(А+Б)

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м ² /л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	100 - 300	110 - 325	9,3 - 3,1
Типичная толщина	200	215	4,7

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

По объему - база: контакт = 6,2 : 1

Температура окружающей среды

По весу – база:контакт = 8,5 : 1

мин. +5 °С

Смешать смесь мин. 15 мин. перед исп-ем

Относительная влажность макс. 85%

Жизнеспособность смеси 2 ч (20°С)

Температура основания мин. 3 °С выше точки росы

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется **металлические поверхности**: пескоструйная или дробеструйная очистка до степени St 2½ в соответствии с HRN EN ISO 12944/4 или чистый, сухой, неповрежденный от ржавчины грунт.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях.

Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:

Сопла:

Угол наклона струи:

15 Мра

0,021 – 0,031”
(0,53 – 0,79 мм)

30 - 80°

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

2 слоя по 200 μm КЕМЕРОХ TARMASTIC.

Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°С до +25°С.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

СРОК ГОДНОСТИ

Выдается отдельно для каждой партии

2 года

КЕМЕРОХ SHOPPRIMER (ГРУНТ)

ТИП ПРОДУКТА				
КЕМЕРОХ SHOPPRIMER (ГРУНТ) – двухкомпонентное, эпоксидное, грунтовочное покрытие, характеризуется быстротой высыхания. Предназначается для временной защиты листов, прошедших пескоструйную или дробеструйную обработку, на автоматических или полуавтоматических линиях.				
АССОРТИМЕНТ				
Производится оксидно - красного цвета.				
РАЗБАВИТЕЛЬ		БЛЕСК		
КЕМЕРОХ растворитель		Матовый		
СВОЙСТВА				
Благодаря быстрому высыханию обеспечивает быстрое схватывание с магнитным конвейером. Покрытие обеспечивает независимую временную защиту до 6 месяцев.				
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ				
Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
20	6	10	7	-
30	4	8	4	-
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ		ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС		
20 +/- 2% (по объему) 39 +/- 2% (по весу)		Для данного продукта: Б(с), 780g/л(2010.) Данный продукт содержит не более 670 г/л.		
УПАКОВКА		ПЛОТНОСТЬ		
Комплект 18 л(12л часть А + 6 л часть Б)		1,1 кг/л		
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ				
Пескоструйная или дробеструйная очистка до Sa 2½ согласно HRN EN ISO 12944/4. При этом, необходимо достичь шероховатость поверхности в интервале от 40-70 мкм согласно ISO 8503-2.				

РАСХОД			
	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м ² /л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	15 - 25	75 – 125	13,3 – 8,0
Типичная толщина	20	100	10,0
ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ		СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ	
На линиями: предварительно разогреть листы до температуры 30-40° С. На открытом воздухе: Температура окружающей среды мин. +5 °С Относительная влажность макс. 85%. Температура основания мин. 3 °С выше точки росы.		По объему - база: контакт = 2:1 По весу – база:контакт = 3:1 Смешать смесь мин. 15 мин. перед исп-ем. Жизнеспособность смеси минимально 24-30 часов (20°C)	
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ			
Безвоздушным распылением или распылением при помощи сжатого воздуха. Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).			
Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:	
10-15 Мра	0,015 – 0,021” (0,38 – 0,53 мм)	30 - 80°	
РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ			
1 слой 20 мкм КЕМЕРОХ SHOPPRIMER (ГРУНТ). Можно покрывать по различным защитным системам, от эпоксидно-полиуретанновых до винил-акриловых или хлоркаучуковых. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.			
ХРАНЕНИЕ			
В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °С			
СРОК ГОДНОСТИ		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ	
1 лет		Выдается отдельно для каждой партии	

КЕМЕРОХ LAK

ТИП ПРОДУКТА

КЕМЕРОХ ЛАК – двухкомпонентное, завершительное покрытие на основе эпоксидной смолы, отвержденной полиамидом. Для пигментации используется высококачественные пигменты.

АССОРТИМЕНТ

КЕМЕРОХ ЛАК производится согласно колеровочному вееру RAL, или оттенка по желанию покупателя.

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
-------------	-------

КЕМЕРОХ растворитель	Глянцевый
----------------------	-----------

СВОЙСТВА

Это покрытие по эпоксидной системе защиты разных металлических и стальных конструкций. На солнце склонно к образованию мела, за такие поверхности в качестве завершительного покрытия применять полиуретановые покрытия. Эпоксидная смола образует эластичную пленку, устойчивую к механическим повреждениям и к воздействиям абразивных материалов (случайное влияние мягких химических веществ).

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	6	10	10	12
20	5	8	8	7
30	4	6	6	3

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
--------------------------	-----------------------------

45 +/- 2% (по объему)	Для данного продукта: A(j), 500g/л (2010.),
65 +/-2% (по весу)	Данный продукт содержит не более 499 g/л

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
----------	-----------

Комплект 18 л(12л часть А + 6 л часть Б)	1,15 - 1,25 кг/л(А+Б)
--	-------------------------

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	30 - 50	70 – 110	15,0 – 9,0
Типичная толщина	40	90	11,3

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ	СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ
-------------------------------	-------------------------------

Температура окружающей среды мин. +5 °C	По объему- база : контакт = 2 : 1
Относительная влажность макс. 85%	По весу - база : контакт = 3 : 1
Температура основания мин. 3 °C	Смешать смесь мин. 15 мин. перед использованием
выше точки росы.	Жизнеспособность смеси 8 ч (20°C).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на чистое и сухое основание.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях. Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 Мра	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 мм)	30 - 80°

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

На эпоксидные грунтовочные покрытия и промежуточные покрытия 1 слой 40 мкм КЕМЕРОХ ЛАКА, выбранного оттенка. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN/EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25°C.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ	СРОК ГОДНОСТИ
-------------------------------	---------------

Выдается отдельно для каждой партии	2 года
-------------------------------------	--------



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

КЕМОЛУХ PUR ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
КЕМОЛУХ PUR ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ
КЕМОЛУХ PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

KEMOLUX PUR

ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

ТИП ПРОДУКТА				
KEMOLUX PUR – двухкомпонентное, грунтовочное покрытие на основе полиуретана. Для пигментации используются антикоррозионные пигменты.				
АССОРТИМЕНТ				
KEMOLUX PUR – серого и красного цвета.				
РАЗБАВИТЕЛЬ		БЛЕСК		
KEMOLUX ПУ растворитель		Матовый		
СВОЙСТВА				
Прекрасные антикоррозионные свойства, при этом высокая эластичность и высокая прочность покрытия.				
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ				
Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ		ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС		
50 +/- 2%(по объему)		Для данного продукта: A(j), 500g/l(2010.)		
70 +/-2% (по весу)		Данный продукт содержит не более 499 g/l		
УПАКОВКА		ПЛОТНОСТЬ		
Комплект 18 л(15 l часть А + 3 l часть Б)		1,40 кг/л(А+Б)		
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ				
Пескоструйная очистка до степени Sa 2½ или механическая очистка до St 3.				

РАСХОД			
	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	40 - 60	80 – 120	12,5 – 8,3
Типичная толщина	50	100	10,0
ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ		СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ	
Температура окружающей среды мин. +5 °С		По объему - база: контакт = 5 : 1	
Относительная влажность макс. 85%		По весу – база:контакт = 100 : 15	
Температура основания мин. 3 °С		Смешивать, по крайней мере, за 15 мин до	
выше точки росы.		использования жизнеспособность смеси 8	
		часов (20°С).	
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ			
На хорошо подготовленную поверхность наносится валиком, кистью или безвоздушным распылением.			
Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).			
Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:	
15 Мра	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 мм)	30 - 80°	
РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ			
1 слой 50 мкм KEMOLUX PUR грунтовочного покрытия. Обычно наносятся полиуретановые			
покрытия. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в			
соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.			
ХРАНЕНИЕ			
В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении,			
защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °С			
СРОК ГОДНОСТИ		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ	
2 года		Выдается отдельно для каждой партии	

KEMOLUX PUR

ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

ТИП ПРОДУКТА				
KEMOLUX PUR ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ – двухкомпонентное покрытие на основе полиуретана.				
АССОРТИМЕНТ				
KEMOLUX PUR ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ производится согласно колеровочному вееру RAL, или оттенка по желанию покупателя.				
РАЗБАВИТЕЛЬ		БЛЕСК		
KEMOLUX PUR растворитель		Глянцевый, шелковисто-глянцевый		
СВОЙСТВА				
Характеризуется отличными механическими свойствами, долговечной устойчивостью на погодные и УФ воздействия. При защите металла, обеспечивает постоянную защиту от коррозии и хорошую химическую стойкость.				
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ				
Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3
СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ		ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС		
46 +/- 2% (по объему)		Для данного продукта: A(j), 500g/л(2010.)		
60 +/-2% (по весу)		Данный продукт содержит не более 499 g/l		
УПАКОВКА		ПЛОТНОСТЬ		
Комплект 18 л(в зависимости от оттенка 13,5-15 l часть А + 3 l часть Б))		1,0 – 1,2 кг/л(А+Б)		
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ				
Для оптимальной защиты рекомендуется, чтобы поверхность, на которую наносится краска, была чистой и сухой, а грунтовочное покрытие нанесено и высушено в соответствии с инструкциями производителя. Загрязнения очистить при помощи обезжиривающего средства, затем промыть чистой водой и высушить.				

РАСХОД			
	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	30 - 50	65 – 110	15,3 – 9,2
Типичная толщина	40	85	11,5
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ			
На хорошо подготовленную поверхность наносится воздушным или безвоздушным распылением.			
Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).			
Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:	
15 Мра	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 мм)	30 - 80°	
ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ		СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ	
Температура окружающей среды мин. +5 °C		По объему - база: контакт = (4,5 - 5) : 1	
Относительная влажность макс. 85%		По весу – база:контакт = (4-4,5) : 1	
Температура основания мин. 3 °C		Смешать смесь мин. 15 мин. перед исп-ем.	
выше точки росы.		Жизнеспособность смеси 7 час (20°C).	
РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ			
1 слой 50 мкм KEMOLUX PUR грунтовочного покрытия.			
1 слой 40 мкм KEMOLUX PUR завершительного покрытия.			
Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.			
ХРАНЕНИЕ			
В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °C.			
СРОК ГОДНОСТИ		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ	
2 года		Выдается отдельно для каждой партии	

KEMOLUX PUR DS

ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

ТИП ПРОДУКТА

KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ – двухкомпонентное, толстослойное покрытие на основе полиуретана, показывает отличную стойкость цвета и блеска. Продукт является термически стабильным до 150° С.

АССОРТИМЕНТ

KEMOLUX PUR DS ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ производится в широком диапазоне оттенков.

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
-------------	-------

KEMOLUX PUR растворитель	Полуглянцевый
--------------------------	---------------

СВОЙСТВА

Покрытие по толстослойной эпоксидно - полиуретановой системе.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	6	12	12	11
20	4	10	10	7
30	3	8	8	3

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

52 +/- 2%(по объему)	Для данного продукта: A(j), 500g/л (2010.)
69 +/-2% (по весу)	Данный продукт содержит не более 499 g/л

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
----------	-----------

Комплект 18 л(12-15 часть А + 3 l часть Б)	1,20 – 1,35 кг/л(А+Б)
--	-----------------------

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется, чтобы поверхность, на которую наносится краска, была чистой и сухой, а грунтовочное покрытие нанесено и высушено в соответствии с инструкциями производителя. Загрязнения очистить при помощи обезжиривающего средства, затем промыть чистой водой и высушить.

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход(м ² /л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	50 - 100	95 - 190	10,4 - 5,2
Типичная толщина	80	155	6,5

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ	ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ
-------------------------------	-------------------------------

По объему - база: контакт = 4 : 1 По весу – база:контакт = 5 : 1 Смешать смесь мин. 15 мин. перед исп-ем Жизнеспособность смеси 4 sata (20°С).	Температура окружающей среды мин. +5 °С Относительная влажность макс. 85% Температура основания мин. 3 °С выше точки росы
---	---

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

На хорошо подготовленную поверхность наносится воздушным или безвоздушным распылением. Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 Мра	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 мм)	30 - 80°

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

В качестве грунтовочного покрытия применять эпоксидное или полиуретановое покрытие. 1 слой 80 мкм KEMOLUX PUR DS завершительного покрытия. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °С

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
---------------	-------------------------------

2 года	Выдается отдельно для каждой партии.
--------	--------------------------------------



ВИНИЛ - АКРИЛОВЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

КЕМОКРИЛ VA МІОХ ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
КЕМОКРИЛ VA ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

КЕМОКРИЛ VA ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ МІОХ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОКРИЛ VA ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ МІОХ – антикоррозионное, толстослойное, быстрого высыхания покрытие, на основе винил-акриловых полимеризатов.

АССОРТИМЕНТ

КЕМОКРИЛ VA ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ МІОХ выпускается серого и красного цвета, в комбинации со специальным пигментом, слюдистым оксидом железа (МІОХ).

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Kemokril VA растворитель	Матовый

СВОЙСТВА

Продукт характеризуется превосходной адгезией на оцинкованных основаниях, быстротой высыхания, а также совместимостью с различными старыми основаниями. Используется для защиты от коррозии различных металлических и оцинкованных конструкций (особенно линий электропередач) практически во всех средах. Может применяться при низких температурах. Не стоек к воздействию растворителей и нефтепродуктов.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
5	40	4	40	-
10	30	3	30	-
20	15	2	25	-
30	10	1,5	15	

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

50 +/- 2%(по объему)	Для данного продукта: (кат. A/i), 500g/л (2010.)
70 +/-2% (по весу)	Данный продукт содержит не более 499 g/л

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
18 л	1,3 – 1,45 кг/л(в зависимости от оттенка)

VA1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности: для оптимальной защиты рекомендуется пескоструйная или дробеструйная обработка до Sa 2½ по стандарту HRN EN ISO 12944/4. Проржавевшие оцинкованные поверхности: очистить с латунными щетками и абразивной тканью или бумагой, а затем промыть и обезжирить. **Старые покрытия:** проверить уровень адгезии и отшлифовать. **Свежие оцинкованные поверхности:** рекомендуется придание шероховатости легкой шлифовкой, с помощью латунной щетки, абразивной ткани или бумаги, а затем промыть и обезжирить.

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход (м²/л)
	Сухая	Мокрая	
RASPON DEBLJINA	60 – 100	120 – 200	8,3 – 5,0
TIPIČNA DEBLJINA	80	160	6,3

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ		РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ
Температура окружающей среды	мин. +5 °C	1 слой 80 мкм КЕМОКРИЛ VA МІОХ
Относительная влажность	макс. 85%	1 слой 80 мкм КЕМОКРИЛ VA
Температура основания	мин. 3 °C	завершительного покрытия
	выше точки росы	Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях.
Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 МПа	0,021 – 0,031” (0,53 – 0,79 мм)	30 - 80°

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °C

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
2 года	Выдается отдельно для каждой партии

VA2

КЕМОКРИЛ VA ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОКРИЛ VA ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ – антикоррозионное, толстослойное, быстрого высыхания покрытие, на основе винил-акриловых полимеризатов.

АССОРТИМЕНТ

КЕМОКРИЛ VA ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ выпускается в цветах согласно RAL колеровочному вееру, а в единичных случаях, если это допускает оттенок и в комбинации со специальным пигментом, слюдистым оксидом железа (MIOX).

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
-------------	-------

КЕМОКРИЛ VA растворитель	Матовый
--------------------------	---------

СВОЙСТВА

Продукт характеризуется быстротой высыхания и при низких температурах. Он используется для защиты от коррозии различных металлических и оцинкованных конструкций (особенно линий электропередач) практически во всех средах. Можно наносить непосредственно на «здоровые» оцинкованные поверхности. Не стоек к воздействию растворителей и нефтепродуктов.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
5	60	4	4	-
10	45	3	3	-
20	30	1	1	-
30	15	0,5	0,5	

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
--------------------------	-----------------------------

43 +/- 2% (по объему) 60 +/- 2% (по весу)	Для данного продукта: (кат. A/i) 500 г/л, (2010.) Данный продукт содержит не более 499 г/л.
--	--

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
----------	-----------

16-18л (в зависимости от оттенка)	1,20 – 1,40 кг/л(в зависимости от оттенка)
-----------------------------------	--

VA3

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением КЕМОКРИЛ VA завершительного покрытия, грунтовочное покрытие должно быть сухим, чистым и обезжиренным.

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход (м³/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	60 – 100	140 – 235	7,2 – 4,3
Типичная толщина	80	185	5,4

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ
-------------------------------	----------------------------------

Температура окружающей среды	мин. +5 °C	1 слой 80 мкм DSF КЕМОКРИЛ VA MIOX
Относительная влажность	макс. 85%	1 слой 80 мкм DSF КЕМОКРИЛ VA završni
Температура основания	мин. 3 °C выше точки росы	завершительного покрытия
		Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях. Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе: 15 Мра	Сопла: 0,021 – 0,031” (0,53– 0,79 мм)	Угол наклона струи: 30 - 80°
-------------------------------	---	---------------------------------

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °C

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
---------------	-------------------------------

2 года	Выдается отдельно для каждой партии
--------	-------------------------------------

VA4



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ ПОРОШКА ЦИНКА

КЕМЕРОХ CINK PRIMER
SILIKOKEM ZN

КЕМЕРОХ CINK PRIMER

ТИП ПРОДУКТА

КЕМЕРОХ CINK PRIMER – двухкомпонентное, грунтовочное покрытие на основе эпоксидной смолы, отвержденной полиамидом. Для пигментации используется порошок цинка.

АССОРТИМЕНТ

КЕМЕРОХ CINK PRIMER – серого цвета

РАЗБАВИТЕЛЬ

БЛЕСК

КЕМЕРОХ растворитель

Матовый

СВОЙСТВА

Это покрытие по эпоксидно – полиуретановой системе. Эпоксидная смола образует эластичную пленку, устойчивую к механическим повреждениям. Высокое содержание порошка цинка делает покрытие отличным антикоррозионным грунтовочным покрытием. Покрытие наносится на металлические поверхности, обработанные пескоструйным или дробеструйным методом.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	20	3	3	-
20	15	2	2	-
30	10	1,5	1,5	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

58 +/- 2%(по объему) Для данного продукта: A(j), 500g/л (2010.)
87 +/-2% (по весу) Данный продукт содержит не более 450 g/л

УПАКОВКА

ПЛОТНОСТЬ

Комплект 8,5 л (7,5 л часть А + 1 л часть Б)

2,9 кг/л(А+Б)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Из-за высокого содержания цинка необходимо очистить поверхность до степени Sa 2½ или Sa 3 согласно стандарту HRN EN ISO 12944/4.

ZN1

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход (м³/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	50 – 70	85 – 120	11,6 – 8,3
Типичная толщина	60	105	9,7

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ

Температура окружающей среды мин. +5 °С По объему - база: контакт = 7,5:1
Относительная влажность макс. 85% По весу – база:контакт = 27:1
Температура основания мин. 3 °С Смешать смесь мин. 15 мин. перед исп-ем
выше точки росы. Жизнеспособность смеси (pot life) 8 час (20°С).

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольших поверхностях.

Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 Мра	0,018 – 0,027” (0,46 – 0,69 мм)	30 - 80°

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 слой 60 мкм КЕМЕРОХ CINK PRIMER. Можно покрывать эпоксидными промежуточными и/или полиуретановыми или эпоксидными покрытиями. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °С

СРОК ГОДНОСТИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

1 лет

Выдается отдельно для каждой партии

ZN2

SILIKOKEM ZN

ТИП ПРОДУКТА

SILIKOKEM Zn – двухкомпонентное, толстослойное, грунтовочное покрытие на основе этилсиликатного связующего и цинковой пыли.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Производится серого цвета	SILIKOKEM растворитель	Матовый

СВОЙСТВА

В связи с высоким содержанием порошка цинка используется в качестве катодной защиты, при этом наносится непосредственно на обработанную пескоструйным или дробеструйным методом металлическую поверхность. Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия или в сочетании с эпоксидным покрытием при суровых условиях эксплуатации. В связи с устойчивостью к органическим растворителям, также используется для внутренней защиты резервуаров и контейнеров из таких материалов. Отдельно или в сочетании с силиконовым покрытием показывает термостойкость до 400°C.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
10	45	4	36	-
20	20	3	18	-
30	10	1	10	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

52 +/- 2% (по объему)	Для данного продукта: A(j), 500g/l(2010.)
80 +/-2% (по весу)	Данный продукт содержит не более 499 g/l

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
Комплект 18 л(10,5л часть А + 7,5 комп Б)	2,4 кг/л(А+Б)

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

1 слой 75 мкм SILIKOKEM Zn. Можно наносить эпоксидные, винил-акриловые или силиконовые покрытия. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.

ZN3

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход (м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	50 – 90	95 – 175	10,4 – 5,8
Типичная толщина	75	145	6,9

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ	ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ
-------------------------------	------------------------

По объему - база: контакт = 1 : 1,4
По весу – база:контакт = 21 : 4
Смешать смесь мин. 15 мин. перед исп-ем.
Жизнеспособность смеси 10 час (20°C).

Поверхность необходимо очистить до степени Sa 2½ ili Sa 3 HRN EN ISO 12944/4.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Наносится воздушным или безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольшие поверхности. Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 МПа	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 мм)	30 - 80°

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающей среды мин. +5°C.
Температура основания мин. 3°C выше точки росы
Относительная влажность должна быть подходящей для нормального отверждения цинк-силикатного покрытия (70-80%). При более низкой влажности рекомендуется дополнительное увлажнение среды. Перед нанесением покрытия, цинк-силикатный слой должен быть абсолютно сухим, в противном случае может привести к ухудшению адгезии последующих слоев. Убеждаемся в том, что покрытие абсолютно сухое следующим образом: тряпкой, намоченной в Silikokem растворителе, проведем по поверхности. Покрытие абсолютно сухое, если при этом оно не стирается тряпкой. Перед нанесением завершительного покрытия, рекомендуется тонкий слой Кетерох мастерской грунтовки, из-за пористости цинк-силикатного покрытия, для предотвращения так называемого «шипучего эффекта». Это можно постичь разбавив покрытие и тонким слоем распылить его на сухую поверхность Silikokema Zn и через несколько минут завершить с неразбавленным до требуемой толщины.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °C

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
6 месяцев	Выдается отдельно для каждой партии

ZN4



ТЕРМОСТОЙКИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

TERMOSTAL 600

TERMOSTAL 600

ТИП ПРОДУКТА

TERMOSTAL 600 представляет собой модифицированное, силиконовое покрытие, устойчивое к высоким температурам. Используется для защиты и декорации предметов, подверженных воздействию высоких температур (глушители и трубы автомобилей, различные металлоконструкции, трубы, дымоходы, печи).

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Растворитель для БС красок	Полуматовый

СВОЙСТВА

Если покрытие используется в качестве единственной защиты, оно выдерживает длительное воздействие температур до 600°C, при этом рекомендуется наносить 1-2 слоя. Для комбинации устойчивости к высоким температурам и коррозии TERMOSTAL 600 наносится на цинк-силикатную основу. В этом случае, система устойчива к температурам до 400°C. Высыхающее на воздухе покрытие обладает хорошей механической прочностью.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
5	60	4	6	-
10	45	3	3	-
20	25	3	2	-
30	20	2	1	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

30 +/- 2% (по объему) Для данного продукта: Б(е), 840 г/л(2008);
45 +/-2% (по весу) Данный продукт содержит не более 650г/л.

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
0,2l, 0,75 l, 18л	Оттенок – серебряный, черный: 1,0-1,1 кг/л

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для достижения оптимальной защиты рекомендуется пескоструйная/дробеструйная обработка до степени Sa 2½. или механическая очистка до степени St 3 согласно стандарту HRN EN ISO 12944/4.

TE1

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход (м²/л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	20 – 30	55 – 85	10,0 – 15,0
Типичная толщина	25	70	13,0

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Наносится безвоздушным распылением, щеткой или валиком, на небольшие поверхности. Можно наносить распылением с помощью сжатого воздуха.

Данные для безвоздушного распыления (регулярно проверять чистоту фильтра!).

Давление на выходе:	Сопла:	Угол наклона струи:
15 МПа	0,015 – 0,021” (0,38 – 0,48 мм)	30 - 60°

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ

Температура окружающей среды	мин. +5 °C
Относительная влажность	макс. 85%
Температура основания	мин. 3 °C выше точки росы.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

Температура до 600°C :	1 или 2 слоя по 25мкм TERMOSTAL 600.
Температура до 400°C:	1 слой 75 мкм цинк-силикатной грунтовки/ TERMOSTAL грунтовки. 1 или 2 слоя по 25мкм TERMOSTAL 600.

Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °C

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
2 года	Выдается отдельно для каждой партии

TE2

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ПРОИЗВОДСТВО СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ И ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ФУРНИТУРЫ

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ВАГОНЫ И ЛОКОМОТИВЫ

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МАШИН

ПРОИЗВОДСТВО КАМИНОВ И ПЕЧЕЙ

ПРОИЗВОДСТВО ТРАНСФОРМАТОРОВ

ПРОИЗВОДСТВО ШАССИ ДЛЯ ГРУЗОВОГО ТРАНСПОРТА

И ДЛЯ ДРУГИХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

ПРОИЗВОДСТВО ПРОМЫШЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТАРЫ

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО И ЗАЩИТА ОТЛИВОК

ПРОЧЕЕ



СИСТЕМЫ ЗАЩИТЫ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ В МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В металлообрабатывающей промышленности с точки зрения антикоррозионной (АК) защиты нет никаких стандартов. Поверхностная защита осуществляется в большинстве случаев на замкнутых линиях, каждая из которых имеет свою особенность. Специфический микроклимат, предварительная обработка, метод нанесения покрытия, способ и время высыхания.

Системы защитного покрытия применяются на всех видах материалов, от железа, алюминия, оцинкованной и гальванизированной поверхности, до цветных металлов. В металлургической промышленности большое значение имеет декоративность, как и многие специфические требования

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

На тип и способ подготовки поверхности перед нанесением защитной системы влияют следующие факторы:

- размер объекта,
- количество окрашиваемых объектов,
- тип основания и
- сама система покрытия.

Виды подготовки поверхности в металлообрабатывающей промышленности:

ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ растворители - препараты на базе воды - эмульгаторы - химикаты	ФОСФАТИРОВАНИЕ/ ХРОМАТИРОВАНИЕ для металлических/ алюминиевых и оцинкованных поверх-тей	ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА для больших объектов
Очистка	Предварительная обработка	Очистка и предварительная обработка

ЗАЩИТНЫЕ СИСТЕМЫ

Для каждого экземпляра предлагаются свои защитные системы. В этом руководстве приведены некоторые из наиболее распространенных систем защиты.

Лучше всего, в отдельных случаях, до выбора наиболее подходящей системы защиты, проконсультироваться с экспертами компании Chromos-Svjetlost.

Системы делятся в зависимости от наиболее распространенных областей применения.

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ ТЕХНИКА И ИНСТРУМЕНТЫ

- А. ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА
- КЕМЕРОХ АК ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
 - КЕМЕРОХ BST
 - КЕМЕРОХ ЛАК
- В. ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА
- КЕМОLUX PUR ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
 - КЕМОLUX PUR ЗАВЕРШИТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ
- С. АЛКИДНАЯ СИСТЕМА
- КЕМОLUX АК ГРУНТОВКА ДЛЯ МЕТАЛЛА
 - HARDLUX ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЛАК
- D. АЛКИДНАЯ СИТЕМА – БЫСТРОЕ ВЫСЫХАНИЕ (BS)
- КЕМОLUX УНИВЕРСАЛЬНАЯ АК BS ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА
 - КЕМОLUX BS ЭМАЛЬ



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ФУРНИТУРА

А. НИТРО СИСТЕМЫ

- Kemocel грунтовка для металла
- Kemocel нитро лак

Б. АЛКИДНЫЕ СИСТЕМЫ СО СПЕЦЭФФЕКТОМ

- Kemolux универсальная АК BS грунтовка
- Hardlux лак с металлическим эффектом
- Hardlux Hammerschlag эффект лак

С. ВОДОРАСТВОРИМАЯ АЛКИДНО-АКРИЛОВАЯ СИСТЕМА

- Aqualux грунтовочной краски по металлу
- Aqualux лак



СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МАШИНЫ

А. ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА

- Кетерох АК грунтовка
- Кетерох лак

Б. ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА

- Kemolux PUR грунтовочное покрытие
- Kemolux PUR завершительное покрытие

С. ЭПОКСИДНО-PUR DS СИСТЕМА

- Кетерох АК грунтовка
- Kemolux PUR DS завершительное покрытие



КАМИНЫ И ПЕЧИ

А. СИЛИКОНОВАЯ СИСТЕМА (ДО 600°C)

- Termostal 600 черный, серебристый

ПРОИЗВОДСТВО ТРАНСФОРМАТОРОВ

А. ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА

- Кетерох АК грунтовка
- Кетерох лак

Б. ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА

- Kemolux PUR грунтовочное покрытие
- Kemolux PUR завершительное покрытие

С. ЭПОКСИДНО- DS PUR СИСТЕМА

- Кетерох АК грунтовка
- Kemolux PUR DS завершительное покрытие



ПРОИЗВОДСТВО ШАССИ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

А. ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА

- Кетерох АК грунтовка
- Кетерох лак

Б. ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА

- Kemolux PUR грунтовочное покрытие
- Kemolux PUR завершительное покрытие

С. БЫСТРОСОХНУЩАЯ ЭПОКСИДНО-ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА

- Кетерох BS грунтовка
- Kemolux PUR завершительное покрытие



ПРОИЗВОДСТВО ПРОМЫШЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТАРЫ

А. БЫСТРОСОХНУЩАЯ АЛКИДНАЯ СИСТЕМА

- Kemolux BS эмаль

ПРОИЗВОДСТВО ПРОМЫШЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ТАРЫ

А. АЛКИДНО-ФЕНОЛЬНАЯ СИСТЕМА (ОКУНАНИЕ)

- Kemodur S BST

Б. ВОДОРАСТВОРИМАЯ АКРИЛОВАЯ СИСТЕМА

- Aqualux лак



ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ВАГОНЫ

А. ГРУЗОВЫЕ: АЛКИДНАЯ СИСТЕМА

- Kemolux boja za vagone I.premaz
- Kemolux boja za vagone II.premaz

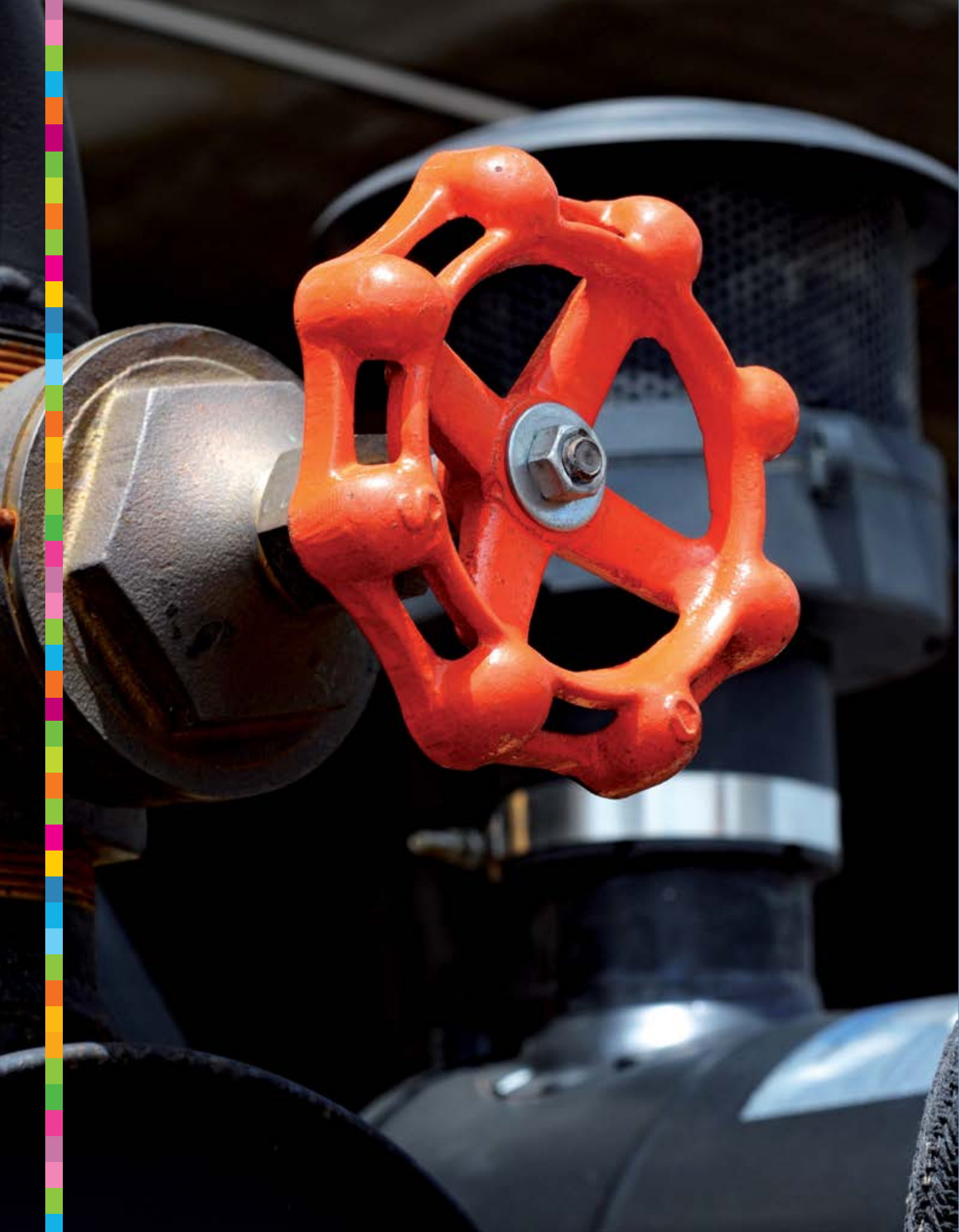
Б. ПАССАЖИРСКИЕ: ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА

- Кетерох АК грунтовка
- Кетерох лак

С. ПАССАЖИРСКИЕ: ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА

- KEMOLUX PUR грунтовочное покрытие
- KEMOLUX PUR завершительное покрытие

Специалисты компании Chromos-Svjetlost всегда рады помочь клиентам при выборе оптимальной системы защиты!



АЛКИДНЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

КЕМОДУР S BST

КЕМОЛУХ АК ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ

КЕМОЛУХ УНИВЕРСАЛЬНАЯ АК BST

КЕМОСЕЛ ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ

КЕМОЛУХ ЭМАЛЬ

HARDLUX ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЛАК

КЕМОЛУХ BS ЛАК

КЕМОСЕЛ BS ЛАК

HARDLUX ЛАК С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ЭФФЕКТОМ

HARDLUX ЛАК С HAMMERSCHLAG ЭФФЕКТОМ

КЕМОЛУХ КРАСКА ДЛЯ ВАГОНОВ 1. ПОКРЫТИЕ

КЕМОЛУХ КРАСКА ДЛЯ ВАГОНОВ 2. ПОКРЫТИЕ

KEMODUR S BST

ТИП ПРОДУКТА

KEMODUR S – универсальная, быстрого высыхания грунтовочная краска, на основе комбинации модифицированной алкидной смолы и фенольной смолы, с добавлением антикоррозионных пигментов. Характеризуется быстрым высыханием, отличной адгезией к различным металлам и хорошими антикоррозионными и механическими свойствами.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
KEMODUR S BST-красная KEMODUR S BST-серая	Univerzalni nitro растворитель	Матовый

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Следующий слой можно наносить через 30 минут, для манипуляции необходимо 20 минут, пленка абсолютно сухая через 16 часов. Ускоренная сушка в течение 30 минут при 60° С.

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ВЯЗКОСТЬ	ПЛОТНОСТЬ
25-30% (по объему) 61-63 % (по весу)	60-80” по HRN EN ISO 2431:1999, 4 мм при 20°С	1,6-1,8 кг/л

РАСХОД	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
10-11 м³/л в один слой на гладкой поверхности, при толщине сухой пленки от 30 мкм.	Для данного продукта: A(j), 500g/л (2010.), Данный продукт содержит не более 420 g/л

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Применяется в качестве грунтовочного антикоррозионного покрытия, для защиты металлических поверхностей, таких как: железо, сталь, оцинкованное железо и алюминий, алюминиевые сплавы в металлоперерабатывающей промышленности и строительной индустрии.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

На хорошо подготовленное основание наносится распылением, разбавленная до 30-35” согласно стандарту HRN EN ISO 2431:1999, 4мм при 20°С. Следующий слой (грунтовочное или БС покрытие, а также нитро краска) можно наносить с различным интервалом, без ограничения.

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°С до +25°С.

СРОК ГОДНОСТИ

3 года



КЕМОЛУХ АК ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОЛУХ АК грунтовочная краска по металлу – высыхающее на воздухе покрытие, на базе алкидной смолы с добавлением антикоррозионных пигментов и наполнителей.

АССОРТИМЕНТ

КЕМОЛУХ АК производится серого и оксидно- красного цвета.

РАЗБАВИТЕЛЬ БЛЕСК

Синтетический растворитель Полуматовый

СВОЙСТВА

Высококачественная антикоррозионная грунтовочная краска, по алкидной системе защиты металлических поверхностей, таких как: железные конструкции, сельскохозяйственная техника и т.д. Покрытие характеризуется хорошими механическими свойствами и отличной адгезией.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °С	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
5	10	20	20	-
10	8	14	14	-
20	6	10	10	-
30	4	8	8	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

55+/- 2% (по объему) Для данного продукта: (кат. А/і): 500 г/л (2010).
75+/-2% (по весу) Данный продукт содержит не более 450 g/l

УПАКОВКА ПЛОТНОСТЬ

18 л 1,30 - 1,45 кг/л

ALK3

РАСХОД

	Толщина сухой пленки (мкм)		Теоретический расход (м ² /л)
	Сухая	Мокрая	
Диапазон толщины	25 – 40	45 – 75	22,0 – 13,8
Типичная толщина	30	55	18,3

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется очистка вручную или машинная очистка до степени St 2 согласно с HRN EN ISO 12944/4. Поверхность должна быть предварительно сухой, чистой и обезжиренной.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Воздушным распылением, кистью, валиком или окунанием. Вязкость при распылении и погружении: 28-30" согласно стандарту HRN EN ISO 2431, 4 мм.

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ

Температура окружающей среды	мин. +5 °С	1 слой 30 μm КЕМОЛУХ АК грунтовочной краски по металлу. 1-2 слоя по 30 μm КЕМОЛУХ ЕМАJL LAK. Можно покрывать и остальными алкидными покрытиями. Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.
Относительная влажность	макс. 85%	
Температура основания	мин. 3 °С	
выше точки росы.		

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 25 °С

СРОК ГОДНОСТИ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

5 лет Выдается отдельно для каждой партии

ALK4

КЕМОЛУХ УНИВЕРСАЛЬНАЯ АК BST

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОЛУХ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, БЫСТРОГО ВЫСЫХАНИЯ грунтовочная краска, на основе комбинации алкидной и фенольной смолы, с добавлением антикоррозионных пигментов. Характеризуется быстрым высыханием, отличной адгезией к различным металлам и хорошими антикоррозионными и механическими свойствами.

АССОРТИМЕНТ

КЕМОЛУХ УНИВЕРСАЛЬНАЯ АК BST - красная, серая

РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Универсальный нитрорастворитель	Матовый

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

На пыль 30 минут, для манипуляции необходимо 60 минут, отверждает через 16 часов. Следующий слой можно наносить через 60 минут.

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

50-52% (по объему)	Для данного продукта: (кат. А/і): 500 г/л (2010).
70-72 % (по весу)	Данный продукт содержит не более 450 g/l

ВЯЗКОСТЬ	ПЛОТНОСТЬ	РАСХОД
1000-4000 мПа·с согласно с HRN EN ISO 2555:2008	1,4-1,5 кг/л	10-11 м ² /л в один слой на гладкой поверхности с толщиной сухой пленки от 30 мкм

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтовочного антикоррозионного покрытия для защиты металлических поверхностей в производстве сельскохозяйственной техники и инструментов, промышленного оборудования и других элементов в металлообрабатывающей промышленности и строительной индустрии.

ALK5

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

На хорошо подготовленную поверхность металла (удалена ржавчина, жир и влага) наносится с помощью кисти или валика (разбавлен. с макс. 10% разбавителя), а также распылением или окунанием (разбавлен. с 15-20% разбавителя) в два слоя, через 20 минут после нанесения первого слоя, при 20 ° С.

Перед использованием краску хорошо перемешать! Для завершения мы рекомендуем КЕМОЛУХ эмаль / КЕМОЛУХ BS эмаль/ HARDRLUX лак с металлическим эффектом / HARDLUX профессиональный лак/ HARDLUX с Hammerschlag эффектом лак / КЕМОСЕЛ нитролак.

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°С до +25°С.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет.



ALK6

КЕМОСЕЛ ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОСЕЛ грунтовочная краска по металлу, на основе алкидной смолы и фенольной смолы, с добавлением антикоррозионных пигментов. Характеризуется быстрым высыханием, отличной адгезией и хорошими антикоррозионными и механическими свойствами.

АССОРТИМЕНТ

КЕМОСЕЛ грунтовочная краска по металлу - серая, красная

РАЗБАВИТЕЛЬ БЛЕСК

Универсальный нитрорастворитель Матовый

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

На пыль 30 минут, для манипуляции необходимо 60 минут, отверждает через 16 часов. Следующий слой можно наносить через 60 минут.

ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС	РАСХОД
Для данного продукта: (кат. А/і): 500 г/л (2010)., Данный продукт содержит не более 499 g/l	10-11 м ² /л в один слой на глаткой поверхности, при толщине сухой пленки от 30 мкм

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ВЯЗКОСТЬ	ПЛОТНОСТЬ
70-72 % (по весу) 50-52% (по объему)	100 - 150" по HRN EN ISO 2431:1999, 4 мм при 20°C	1,3-1,4 кг/л

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтовочного антикоррозионного покрытия для защиты металлических поверхностей в производстве сельскохозяйственной техники и инструментов, промышленного оборудования и других элементов в металлообрабатывающей промышленности и строительной индустрии.

ALK7

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

На хорошо подготовленную поверхность металла (удалена ржавчина, жир и влага) наносится с помощью кисти или валика (разбавлен. с макс. 10% разбавителя), а также распылением или окунанием (разбавлен. с 15-20% разбавителя) в два слоя, через 20 минут после нанесения первого слоя, при 20 ° С.

Перед использованием краску хорошо перемешать! Для завершения мы рекомендуем КЕ-МОЛУХ эмаль / КЕМОЛУХ BS эмаль/ HARDRLUX лак с металлическим эффектом / HARDLUX профессиональный лак/ HARDLUX с Hammerschlag эффектом лак / КЕМОСЕЛ нитролак.

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°C до +25°C.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет.



ALK8

КЕМОЛУХ ЭМАЛЬ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОЛУХ ЭМАЛЬ представляет собой высыхающее на воздухе алкидное покрытие, превосходных механических свойств, устойчивое к атмосферным воздействиям, воздействиям масел и легких химикатов. Долго сохраняет яркость и оттенок.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Согласно колеровочному вееру КЕМОЛУХ	Синтетический растворитель	Высокоглянцевый, матовый, или по желанию покупателя

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Высококачественное завершительное покрытие по алкидной системе защиты металлических поверхностей, таких как металлические конструкции, сельскохозяйственная техника и т.п.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Температура основания °C	Сухое на ощупь час	Абсолютно сухое час	Мин. интервал между покрытиями час	Макс. интервал между покрытиями день
5	10	18	18	-
10	6	14	14	-
20	4	10	10	-
30	3	8	8	-

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС

55 +/- 2%(по объему)	Для данного продукта: (кат. А/і): 500 г/л (2010).
60 - 70% (по весу)	Данный продукт содержит не более 499 g/l
– в зависимости от оттенка	

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ
18 л	0,9 - 1,2 кг/л, в зависимости от оттенка

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для оптимальной защиты рекомендуется, чтобы поверхность была чистой и сухой. Все загрязнения удалить с помощью моющего средства, после этого промыть водой.

ALK9

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Воздушным распылением, кистью или валиком.

ГРАНИЧНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ	РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ЗАЩИТЫ
Температура окружающей среды мин. +5 °C	1 слой 30 мкм КЕМОЛУХ АК грунтовочной краски по металлу 1-2 слоя по 30 мм КЕМОЛУХ ЕМАJL LAK Наиболее соблюдать рекомендации производителя при выборе системы защиты в соответствии со стандартом HRN EN ISO 12944/5.
Относительная влажность макс. 85%	
Температура основания мин. 3 °C	
выше точки росы.	

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской упаковке, в сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°C до + 25 °C

СРОК ГОДНОСТИ	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
5 лет	Выдается отдельно для каждой партии



ALK10

HARDLUX

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЛАК

ТИП ПРОДУКТА

HARDLUX ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЛАК – высокоглянцевое покрытие на базе алкидных смол. Превосходных механических свойств, устойчивое к атмосферным воздействиям.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Колеровочный веер HARDLUX профессиональный лак	Синтетический растворитель.	Высокоглянцевый или матовый, по желанию покупателя
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	РАСХОД
na dodir (za manipulaciju): 1,5 до 2 sata potpuno: 24 sata prinudno sušenje: 60 min/80°C ili 90 min/60°C	60-65% (по весу) 40-45% (volumno)в зависимости от оттенка	9-11 м²/л ив один слой на гладкой поверхности, при толщине сухой пленки от 30 мкм
ВЯЗКОСТЬ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС	
110-120" по HRN EN ISO 2431:1999, 4 мм	Для данного продукта: (кат. А/і),500 г/л(2010). Данный продукт содержит не более 499г/л.	
ПЛОТНОСТЬ	УПАКОВКА	
0,9-1,2 кг/л, в зависимости от оттенка	18 л	

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

HARDLUX ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЛАК используется в качестве завершительного слоя в системе защиты металлических и деревянных поверхностей объектов, подвергающихся тяжелым условиям эксплуатации. Краска серебряного оттенка предназначена для защиты и декорации металлических поверхностей, но не рекомендуется для защиты объектов, подверженных большим механическим нагрузкам.

ПРЕДЫДУЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

KEMOLUX грунтовка для металла / KEMOLUX BS грунтовка для металла / KEMOLUX УНИВЕРСАЛЬНАЯ быстрого высыхания грунтовка по металлу / KEMODUR S универсальная быстрого высыхания грунтовочная краска для металла / KEMOCEL грунтовка для сухого шлифования / KEMOLUX вентилируемая грунтовка.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Перед применением краску тщательно перемешать!
На прочную, сухую и чистую поверхность, предварительно обработанную соответствующей грунтовкой, наносится в два слоя кистью/валиком с интервалом не менее 12 часов или распылением по системе «влажное на влажное» в течение 10-30 минут или по системе « влажное на сухое», спустя минимально 12 часов. Если интервал между покрытиями превышен, то необходимо придать поверхности шероховатость, для обеспечения адгезии между покрытиями. Если применять несколько слоев, то минимальный интервал между покрытиями будет зависеть от фактической толщины пленки и числа нанесенных покрытий. Температура основания должна быть минимум на 3° С выше точки росы. Температура краски должна быть выше 15°C, в противном случае нужно добавить выше разбавителя для достижения необходимой вязкости.

Разбавитель		Кисть/валик	Распыление/Воздушное	Распыление/ Безвоздушное
%		5%	15%	5%
ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ				
МЕТАЛЛ	ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА		СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ
	KEMOLUX грунтовочная краска		кисть/валик/ распыление	мин.12 час
	KEMOLUX УНИВЕРСАЛЬНАЯ БС грунтовочная краска по металлу		кисть/ распыление	мин. 20 min
	KEMODUR S универсальная БС грунтовочная краска по меалу		кисть/ распыление	мин. 12 час 10-30 min
ДЕРЕВО	KEMOCEL грунтовка для сухого шлифования		кисть/валик/ распыление	мин. 10-30
	KEMOLUX вентилируемая грунтовочная краска		кисть/валик/ распыление	16 час
ХРАНЕНИЕ				
В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5°С до +25°С.				
СРОК ГОДНОСТИ				
5 лет.				

KEMOLUX BS ЛАК

ТИП ПРОДУКТА

KEMOLUX BS ЛАК – лак быстрого высыхания, на основе модифицированной алкидной смолы, обладает отличной адгезией и другими механическими свойствами, а также устойчивостью к атмосферным воздействиям и воздействию легких химикатов, топлива и смазочных материалов.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Согласно колеровочному вееру KEMOLUX.	Растворитель для БС красок	Глянцевый или матовый, по желанию покупателя

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Следующий слой можно наносить спустя 15-20 минут, для манипуляции необходимо 30 минут, пленка абсолютна сухая через 2 часа. Ускоренная сушка: 30 минут при 60 °С.

РАСХОД	СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ
8-11 м²/л в один слой на гладкой поверхности, при толщине сухой пленки от 30 мкм	53 - 58 % (по весу) -в зависимости от оттенка

ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС	ВЯЗКОСТЬ	ПЛОТНОСТЬ
Для данного продукта: (кат. A/i): 500 г/л (2010)., Данный продукт содержит не более 499 g/l	100-120" по DIN 53211/20°C	0,9-1,20 кг/л, в зависимости от оттенка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сельскохозяйственная техника, инструменты, прицепы, промышленное оборудование, оборудование для внутреннего транспорта и другая продукция в металлоперерабатывающей и электротехнической промышленности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

На хорошо подготовленную металлическую поверхность рекомендуется предварительно нанести KEMOLUX быстрого высыхания грунтовку для металла, а затем распылением нанести KEMOLUX быстрого высыхания лак в нужный оттенок, в два слоя. KEMOLUX быстрого высыхания лак разбавляют синтетическим растворителем для БС красок при 100-120 °в соответствии с DIN 53211/20 °С

ALK13

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ

В системе защиты металлов KEMOLUX BS грунтовочная краска - KEMOLUX BS лак, следующий слой можно наносить распылением, через 15-20 минут после нанесения предыдущего слоя (система «влажное на влажное») до 8 часов или уже спустя 7 дней.

ХРАНЕНИЕ

В системе защиты металлов KEMOLUX BS грунтовочная краска - KEMOLUX BS лак, следующий слой можно наносить распылением, через 15-20 минут после нанесения предыдущего слоя (система «влажное на влажное») до 8 часов или уже спустя 7 дней.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет.



ALK14

KEMOCEL BS ЛАК

ТИП ПРОДУКТА

Универсальное завершительное покрытие для защиты и декорации, в первую очередь металлических поверхностей, а также и поверхности древесины. Благодаря своим специальным антикоррозионным свойствам, может быть использовано в качестве антикоррозионного завершительного покрытия. Отличается высокой механической прочностью, быстротой высыхания и хорошей устойчивостью к атмосферным воздействиям, воздействиям мягких химикатов, топлива и смазочных материалов.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Согласно колеровочному вееру KEMOCEL	Растворитель для БС красок/ до 5% нитрорастворитель	Глянцевый или матовый, по желанию покупателя

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Следующий слой можно наносить спустя 1 час, пленка абсолютна сухая через 4-6 часов. Ускоренная сушка: 30 минут при 60 °С.

РАСХОД

12-14 м²/л в один слой на гладкой поверхности, при толщине сухой пленки от 30 мкм.

ПЛОТНОСТЬ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
0,9-1,2 кг/л, в зависимости от оттенка	Для данного продукта: (кат. А/і): 500 г/л (2010). Данный продукт содержит не более 499 g/л

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сельскохозяйственная техника, инструменты, прицепы, промышленное оборудование, оборудование для внутреннего транспорта и другая продукция в металлоперерабатывающей и электротехнической промышленности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

На хорошо подготовленную металлическую поверхность рекомендуется предварительно нанести KEMOCEL грунтовочную краску или KEMOLUX универсальную быстрого высыхания грунтовку для металла, а затем KEMOCEL BS лак желаемого оттенка, в два слоя. На поверхностях, не подверженных сильным нагрузкам, можно наносить KEMOCEL BS лак непосредственно на металлическую поверхность, в качестве завершительного антикоррозионного покрытия.

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ

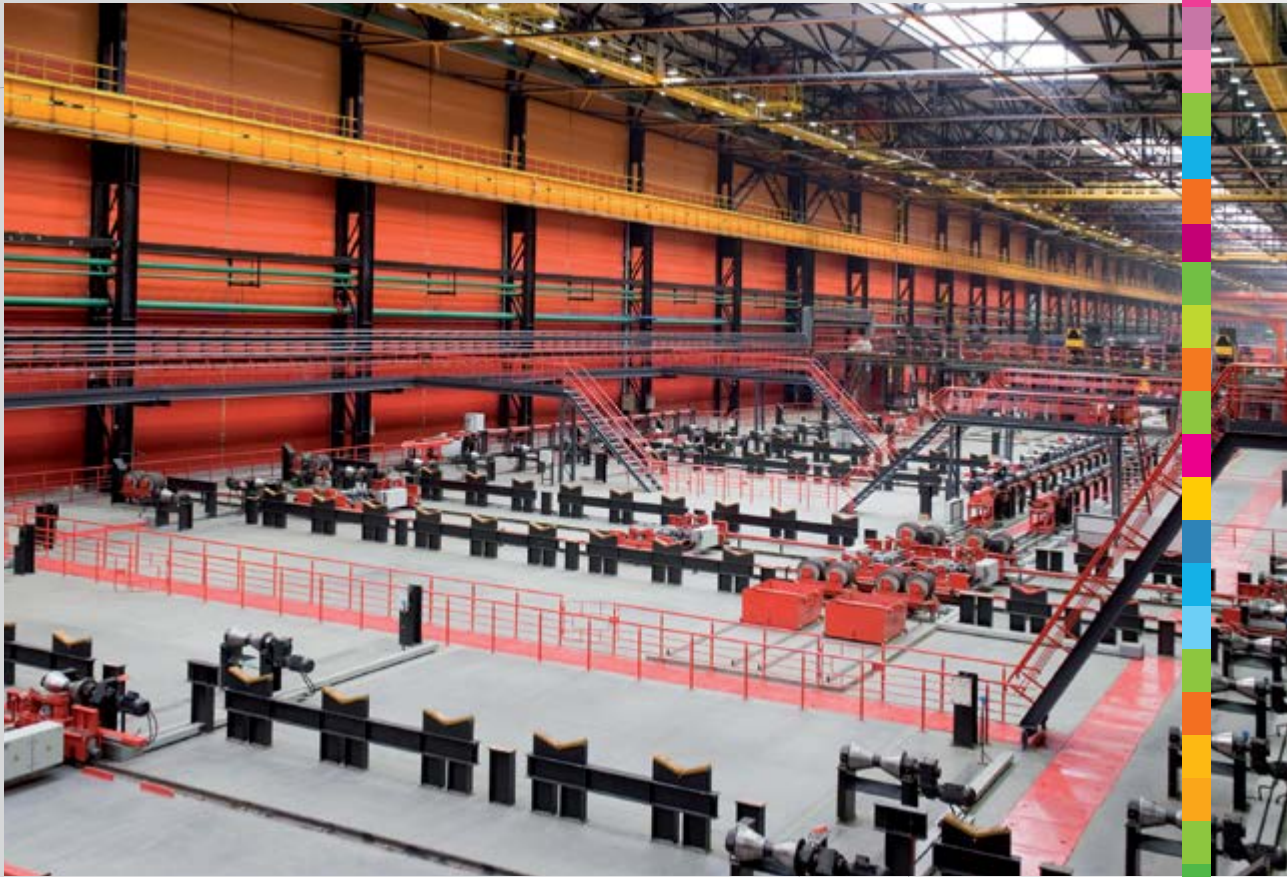
мин. 1-2 ч; макс. часа, максимально - без ограничения

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°С до +25°С

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет.



HARDLUX ЛАК С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ЭФФЕКТОМ

ТИП ПРОДУКТА

HARDLUX лак с металлическим эффектом – завершительное покрытие, превосходных механических свойств, устойчивое к атмосферным воздействиям, воздействиям масел и легких химикатов. Термостоек до 120 °С.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
черный, серый, антрацит	Синтетический растворитель	Металлический эффект

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сухое на ощупь: 2-3 часа/20°С, при абсолютной влажности воздуха 65% и хорошей вентиляции.
Абсолютно сухое: 16-24 часа

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
80 ±3% (по весу) в зависимости от оттека	Для данного продукта: (кат. A/i),500 g/l(2010). Данный продукт содержит не более 470г/л.

РАСХОД

10-12 м²/л в один слой на гладкой поверхности, при толщине сухой пленки от 40 мкм.

УПАКОВКА	ПЛОТНОСТЬ	ВЯЗКОСТЬ
18 л	1,5-1,6 кг/л	2000-5000 мПа•с по HRN EN ISO 2555:2008

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

HARDLUX лак с металлическим эффектом применяется в качестве завершительного и декоративного покрытия на поверхностях, внешний вид которых напоминал бы кованное железо.

ПРЕДЫДУЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

KEMOLUX грунтовка для металла / KEMOLUX B5 грунтовка для металла / KEMOLUX УНИВЕРСАЛЬНАЯ быстрого высыхания грунтовка по металлу / KEMODUR S универсальная быстрого высыхания грунтовочная краска для металла.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

HARDLUX лак с металлическим эффектом наносится распылением, в два слоя, с интервалом между покрытиями не меньше 16 часов, на поверхность, предварительно защищенную подходящей грунтовочной краской по металлу, кистью или валиком (для небольших поверхностей). Разбавляется с 5-15 % разбавителя, в зависимости от способа применения.

ТОЛЩИНЫ FILMA	ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ
Рекомендуется толщина сухой пленки от 40 мкм	мин. 16ч/20°С, при 65 % относительной влажности и хорошей вентиляции

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°С до +25°С

СРОК ГОДНОСТИ

3 года, в плотно закрытой заводской упаковке



HARDLUX ЛАК С HAMMERSCHLAG ЭФФЕКТОМ

ТИП ПРОДУКТА

HARDLUX лак с HAMMERSCHLAG эффектом– антикоррозионное, быстрого высыхания декоративное покрытие, для металлических поверхностей и поверхности древесины, на базе модифицированных алкидных связующих, органических/неорганических пигментов и силиконовых добавок. Превосходных механических свойств, устойчивое к атмосферным воздействия и воздействиям легких химикатов.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
12 нюансов согласно HARDLUX колеровочному вееру	HARDLUX hammerschlag растворитель	Глянцевый с hammerschlag эффектом

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Следующий слой можно наносить в интервале от 30 минут до 8 часов или спустя 6 недель.

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ВЯЗКОСТЬ	РАСХОД
51-56% (по весу) 34-40% (по объему)	3000-4000 мПа·с по HRN EN ISO 2555:2008	При нанесении кистью: 4-5 м²/л в один слой

ПЛОТНОСТЬ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
0,9 – 1,1 кг/л	Для данного продукта: A(l),500 g/l(2010). Данный продукт содержит не более 499г/л.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Служит в качестве антикоррозионного и декоративного покрытия для всех типов металла и для декорации поверхности древесины. Применение по металлу: можно в один слой, непосредственно на металл, но продолжительность защиты (особенно на цветных металлах) значительно возрастает, если будет нанесен один слой KEMODUR S универсальной быстрого высыхания грунтовки, а затем один слой HARDLUX лака с Hammerschlag эффектом. При нанесении распылением, HARDLUX лак с Hammerschlag эффектом можно наносить уже через 30 мин после нанесения KEMODURA S. Все слои краски следует наносить в пределах 8 часов. Применение по дереву: для достижения наилучшего эффекта рекомендуется, чтобы древесина (особенно хвойных пород), предварительно была покрыта слоем KEMOCEL грунтовки для сухого шлифования и после 30 мин. отшлифована и очищена от пыли. После этого защитить слоем HARDLUX лака с Hammerschlag эффектом.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

На прочную, сухую и чистую поверхность, отшлифованную наждачной бумагой, наносится кистью / валиком (разбавленный с 10-15% HARDLUX Hammerschlag растворителя) или распылением (разбавленный с 30-35% HARDLUX Hammerschlag растворителя), в несколько тонких слоев, особенно на вертикальных поверхностях, соблюдая ограничения по повторному распылению. Желательно, чтобы толщина сухой пленки была около 100 мкм. Тщательно перемешивать краску до и во время работ! Проверять окрашенность углов и кромок (из-за ограничений в покрытии).

НАПОМИНАНИЕ

Для разбавления и очистки инструмента используется исключительно HARDLUX Hammerschlag растворитель.

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°C до +25°C

СРОК ГОДНОСТИ

2 года, в плотно закрытой, заводской упаковке.



КЕМОЛУХ КРАСКА ДЛЯ ВАГОНОВ 1. ПОКРЫТИЕ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОЛУХ краска для вагонов 1. покрытие – эмаль на основе алкидной смолы и оксида железа, быстрого высыхания, превосходных механических свойств, устойчивая к атмосферным воздействиям, воздействиям масел и легких химикатов. Термостойкая до 120 °С.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Производится оксидно-красного цвета	Синтетический растворитель	Полуглянцевый

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сухая на ощупь: 2-4 часа/20°С, при абсолютной влажности воздуха 65% и хорошей вентиляции.

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ ВЯЗКОСТЬ

67-70% в зависимости от пигментов	90-100” по HRN EN ISO 2431: 1999, 4 мм при 20°С
-----------------------------------	---

РАСХОД

10-12 м²/л в один слой на гладкой поверхности, при толщине сухой пленки от 30 мкм

ПЛОТНОСТЬ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
1,20 кг/л, в зависимости от оттенка	Для данного продукта: (кат. А/і): 500 г/л (2010). Данный продукт содержит не более 499 г/л

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕМОЛУХ краска для вагонов 1. покрытие – покрытие, применяемое в качестве промежуточного покрытия в системе защиты конструкций из железа и стали, а также для защиты древесины.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Кистью, распылением, валиком, окунанием.
Вязкость при распылении и окунании: 28-30” по HRN EN ISO 2431:1999, 4 мм при 20°С.
Вязкость для кисти и валика: 80-100” по HRN EN ISO 2431:1999, 4 мм при 20°С.

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ

Минимально: 16 ч/20° С, 65% влажности и при хорошей вентиляции.
Максимально: 1-2 недели. Если этот интервал будет превышен, поверхность следует отшлифовать наждачной бумагой (металлической щеткой) или добавить в краску 3-4% разбавителя, для лучшего сцепления следующего слоя.

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°С до +25°С.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет.



КЕМОЛУХ КРАСКА ДЛЯ ВАГОНОВ 2. ПОКРЫТИЕ

ТИП ПРОДУКТА

КЕМОЛУХ краска для вагонов 1. покрытие – эмаль на основе алкидной смолы и оксида железа, быстрого высыхания, превосходных механических свойств, устойчивая к атмосферным воздействиям, воздействиям масел и легких химикатов. Долго сохраняет свой блеск и оттенок. Термостойкая до 120 °С.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Производится оксидно-красного цвета	Синтетический растворитель	Высокоглянцевый

ВЫСЫХАНИЕ

Сухая на ощупь: 2-6 часов/20°C, при абсолютной влажности воздуха 65% и хорошей вентиляции. Абсолютно сухое: 24 часа.

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ВЯЗКОСТЬ
61-62 % (по весу) в зависимости от пигментов	130" по HRN EN ISO 2431:1999, 4 мм при 20°C

РАСХОД

10-12 м²/л в один слой на гладкой поверхности, при толщине сухой пленки от 30 мкм

ПЛОТНОСТЬ	ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС
1,1- 1,2 кг/л	Для данного продукта: (кат. А/і): 500 г/л (2010). Данный продукт содержит не более 499 g/l

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КЕМОЛУХ краска для вагонов 2. покрытие – покрытие, применяемое в качестве промежуточного покрытия в системе защиты конструкций из железа и стали, а также для защиты древесины.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Кистью, распылением, валиком, окунанием.
Вязкость при распылении и окунании: 28-30".
Вязкость для кисти и валика: 80-100".

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ

Минимально: 16 ч, а максимально 14 дней. Если этот интервал будет превышен, поверхность следует отшлифовать наждачной бумагой (металлической щеткой) или добавить в краску 3-4% разбавителя, для лучшего сцепления следующего слоя.

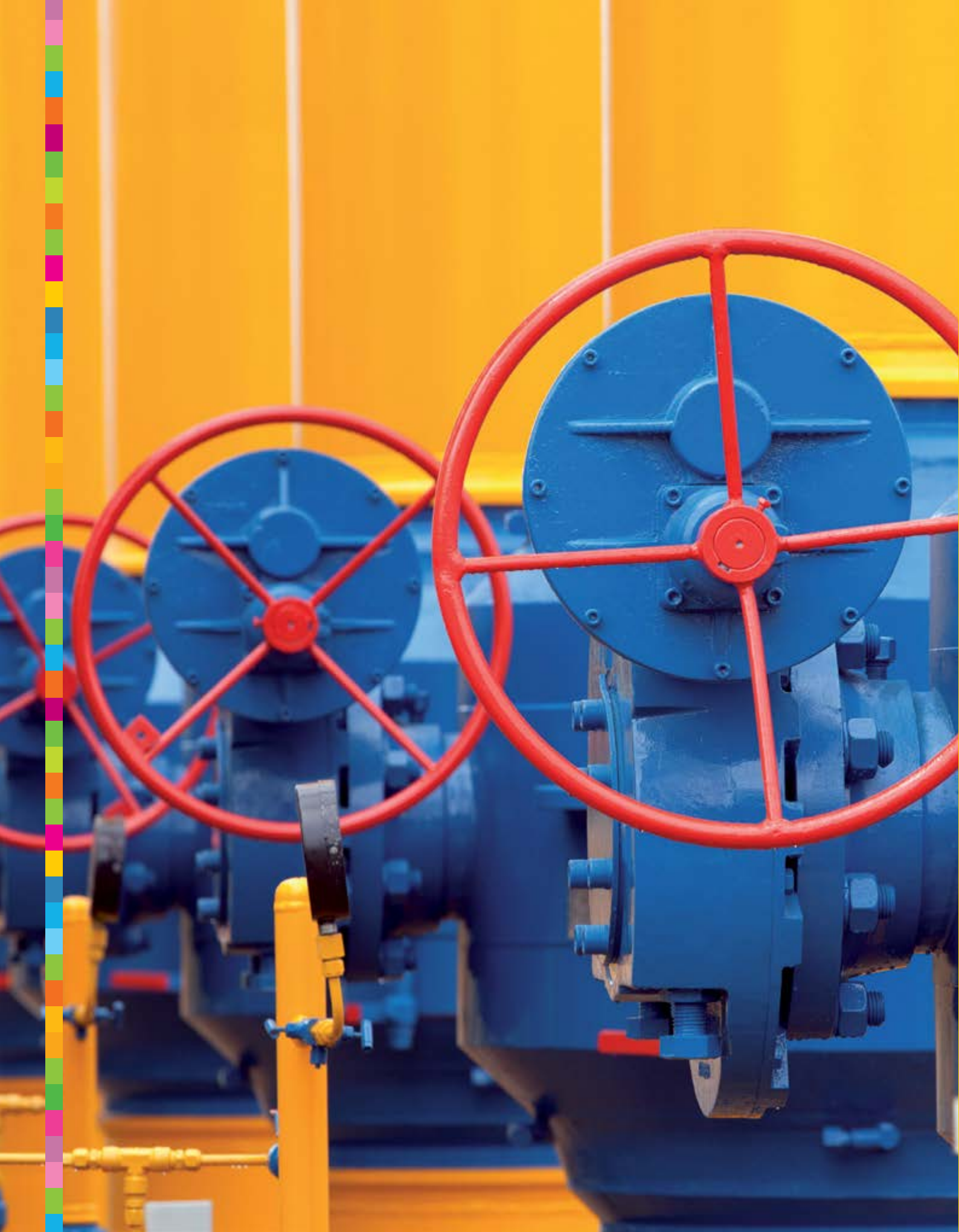
ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°C до +25°C

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет.





ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ НА НИТРО ОСНОВЕ

КЕМОСЕЛ НИТРОЛАК

KEMOCEL НИТРОЛАК

ТИП ПРОДУКТА

KEMOCEL НИТРОЛАК- лаковое покрытие, выполнено на основе нитроцеллюлозы в сочетании с алкидным связующим. Характеризуется быстротой высыхания, высокой прочностью пленки и хорошей адгезией.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Согласно KEMOCEL колеровочному вееру	Универсальный нитрорастворитель	По желанию покупателя: глянцевый, полуматовый и матовый.

РАСХОД	ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ
8-10 м²/л	Сухое на ощупь: 15-20 мин./20°C, при абсолютной влажности 65% Абсолютно сухое: 1 час.

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ВЯЗКОСТЬ	ПЛОТНОСТЬ
43-47 % (по весу), в зависимости от оттенка	80-120", по HRN EN ISO 2431:1999, 4 мм	0,9-1,2 кг/л, в зависимости от оттенка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Он используется для защиты и декорации металлических изделий, изделий электротехнической промышленности, а также изделий выполненных из дерева.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Металл должен быть очищен от ржавчины, жира и других загрязнений, покрыт одним слоем KEMOCEL грунтовочной краски или слоем KEMOLUX универсальной быстрого высыхания грунтовки по металлу. Древесина должна быть отшлифована, очищена от пыли и окрашена слоем KEMOCEL грунтовки по дереву. На хорошо подготовленную поверхность KEMOCEL можно наносить распылением (вязкость: 18-20 ", BS EN ISO 2431:1999, 4 мм при 20 ° C) в несколько тонких слоев и лишь небольшие участки, можно красить с помощью кисти. При работе необходимо учитывать погодные условия: оптимальная температура 15-20 ° C, относительная влажность 65-75%. Повышенная влажность может быть причиной обесцвечивания нитролака.

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ

Обычно наносится при помощи распыления в 2-3 слоя, с интервалом в 5-10 минут, хотя следующий слой можно наносить и спустя несколько дней.

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°C до +25°C

СРОК ГОДНОСТИ

2 года





ЛАКОКРАСОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

AQUALUX ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ
AQUALUX ЛАК

AQUALUX ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ПО МЕТАЛЛУ

ТИП ПРОДУКТА

AQUALUX грунтовочная краска по металлу - антикоррозионное покрытие по металлу, на основе высококачественной водорастворимой алкидной смолы, антикоррозионных пигментов, наполнителей, добавок и воды. Применяется перед нанесением AQUALUX лака, завершительного покрытия для дерева и металла. Продукт экологически чистый, нетоксичный, негорючий.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Красного и серого цвета красная, серая	Вода	Матовый

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сухое на ощупь: 1-2 часа./20°C, при абсолютной влажности 65% и хорошей вентиляции.
Абсолютно сухое: 5 час.

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ВЯЗКОСТЬ	ПЛОТНОСТЬ
35 % (по объему) 50-55 % (по весу)	2000-4000 мПа•с (в зависимости от оттенка) HRN EN ISO 2555:2008 при 20°C	1,25-1,40 кг/л

ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС	РАСХОД
Для данного продукта: A(d), 130 г/л(2010.) Данный продукт содержит не более 40 г/л.	8 - 10 м²/л в один слой, в зависимости от способа нанесения и толщины пленки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

AQUALUX грунтовочная краска служит в качестве антикоррозионной защиты для металлических оснований, которые частично или постоянно находятся под влиянием атмосферных условий, при нормальных обстоятельствах.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Перед нанесением грунтовки необходимо подготовить поверхность (удалить грязь, ржавчину и смазки). Наносится кистью, распылением или валиком. Вязкость для распыления: 25-30 "по HRN EN ISO 2431:1999, 4 мм при 20 ° C. Вязкость для нанесения кистью или валиком: при необходимости разбавляют водопроводной водой. Нельзя проводить работы при ярком солнечном свете и температуре ниже +10 ° C. Сразу же после использования краску плотно закрыть, а инструменты промыть водой!

ТОЛЩИНЫ FILMA

Рекомендуется грунтовочную краску наносить в два слоя, чтобы толщина сухой пленки составила от 60 мкм.

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ

Минимально 2-3 ч/20 ° C, относительной влажности 65% и хорошей вентиляции. Максимально: 1-2 недели. Если это время превышено, поверхность покрытия следует слегка отшлифовать наждачной бумагой, чтобы удалить всю грязь.

ZAVRŠNI POKRIVNI PREMAZ	НАПОМИНАНИЕ
AQUALUX лак	Продукт не является горючим Предохранять от замерзания!

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от+5°C до +25°C

СРОК ГОДНОСТИ

1,5 лет

AQUALUX ЛАК

ТИП ПРОДУКТА

AQUALUX ЛАК - завершительное покрытие по дереву и металлу, на основе высококачественной водорастворимой алкидной смолы, светостойчивых пигментов, наполнителей, добавок и воды. Продукт экологически чистый, нетоксичный, негорючий, стойкий на атмосферные воздействия.

АССОРТИМЕНТ	РАЗБАВИТЕЛЬ	БЛЕСК
Согласно колерному вееру SVJETLOST	Вода	Шелковисто-глянцевый

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сухое на ощупь: 1-2 часа./20°C, при абсолютной влажности 65% и хорошей вентиляции.
Абсолютно сухое: 5 час.

ПРЕДЕЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ ЛОС	РАСХОД
Для данного продукта (кат. A/d): 130 г/л (2010). Данный продукт содержит не более 4 г/л.	8-10 м² /л в один слой, в зависимости от способа нанесения и толщины пленки

СОДЕРЖАНИЕ СУХИХ ВЕЩЕСТВ	ВЯЗКОСТЬ	ПЛОТНОСТЬ
Зависит от оттенка	1500-4000 мПа•с (в зависимости от оттенка) HRN EN ISO 2555:2008 при 20°C	1,05-1,25 кг/л, в зависимости от оттенка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПРЕДЫДУЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
AQUALUX ЛАК применяется в качестве завершительного покрытия для защиты металлических и деревянных поверхностей	AQUALUX грунтовочная краска по дереву. AQUALUX грунтовочная краска по металлу

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Наносится кистью, распылением или валиком, в два слоя. Вязкость для распыления: 25-30 “по HRN EN ISO 2431:1999, 4 мм при 20 ° C. Вязкость для нанесения кистью или валиком: при необходимости разбавляют водопроводной водой. Сразу же после использования краску плотно закрыть, а инструменты промыть водой!

ТОЛЩИНЫ FILMA

Рекомендуется толщина сухой пленки от 30 мкм по покрытию.

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОКРЫТИЯМИ

Минимально 2-3 ч/20 ° C, относительной влажности 65% и хорошей вентиляции. Максимально: 1-2 недели. Если это время превышено, поверхность покрытия следует слегка отшлифовать наждачной бумагой, чтобы удалить всю грязь.

ХРАНЕНИЕ

В сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей, при температуре от +5°C до +25°C

СРОК ГОДНОСТИ	НАПОМИНАНИЕ
1,5 лет	Предохранять продукт от замерзания!



РАЗЛИЧНЫЕ РАСЧЕТЫ

мокрая пленка

→

сухая пленка

=

$\frac{DMF \times VSS\%}{100}$

Толщина пленки (мкм)

сухая пленка

→

мокрая пленка

=

$\frac{DSF \times 100}{VSS\%}$

DMF = толщина мокрой пленки (мкм)
DSF = толщина сухой пленки (мкм)
VSS% = объем сухих веществ (%)

Теоретический расход (л) =

$\frac{\text{площадь (м}^2\text{)} \times DSF \text{ (мкм)}}{VSS\% \times 10}$

Теоретический расход (кг) =

$\frac{\text{площадь (м}^2\text{)} \times DSF \text{ (мкм)} \times \text{плотность краски (кг/(дм}^3\text{))}}{VSS\% \times 10}$

Практический расход (л или кг) =

$\frac{\text{площадь (м}^2\text{)} \times \text{теоретический расход (л или кг)} \times (100 + \text{фактор потери (\%)})}{100}$

ФОТОРЕФЕРЕНСЫ



ПРОЕКТ: ГРАНИЧНЫЙ ПЕРЕХОД, МЕТКОВИЧ
ПОДРЯДЧИК: "ТЕКОЛ TERRI 0.0.0.", РИЕКА

FR1



ПРОЕКТ: SKY ОФИС ЗАГРЕБ
ПОДРЯДЧИК: "OIP" (ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО ОБЪЕКТА)

FR2

ФОТОРЕФЕРЕНСЫ



ПРОЕКТ: ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ, ХВАР
ПОДРЯДЧИК: "AKZ M D.O.O.", ВЕЛИКА ГОРИЦА

FR3



ПРОЕКТ: ФОНАРНЫЕ СТОЛБЫ И ДРУГИЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ПОДРЯДЧИК: "PRODUKT BAS TAL", НОВО ЦИЦЕ

FR4

ФОТОРЕФЕРЕНСЫ



ПРОЕКТ: ДЫМОВОДНЫЕ ТРУБЫ, ТЕПЛОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ СИСАК
ПОДРЯДЧИК: „ETV MONTAŽA“, ЗАПРЕШИЧ

FR5



ПРОЕКТ: НАЗЕМНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ГАЗА
ПОДРЯДЧИК: „ĐURO ĐAKOVIĆ“, СЛАВОНСКИ БРОД

FR6

ФОТОРЕФЕРЕНСЫ



ПРОЕКТ: РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ РАСТВОРИТЕЛЕЙ CHROMOS-SVJETLOST, ЛУЖАНИ
ПОДРЯДЧИК: "SITOLOR", СЛАВОНСКИ БРОД

FR7



ПРОЕКТ: САНАЦИЯ ЗЕРНОХРАНИЛИЩ, ДЕРВЕНТА
ИНВЕСТИТОР И ПОДРЯДЧИК: "POLJPRIVREDNIK AD", ДЕРВЕНТА

FR8



ФОТОРЕФЕРЕНСЫ



FR9





Chromos

Svjetlost

РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ МЕТАЛЛОВ

ФАБРИКА ПО ПРОИЗВОДСТВУ
КРАСОК И ЛАКОВ

М. СТОЯНОВИЧА 13,
35 257 ЛУЖАНИ

РЕСПУБЛИКА ХОРВАТИЯ

ТЕЛ. 385 35 213 800
ФАКС 385 35 213 801

www.chromos-svjetlost.ru

На нюанс лучше!

